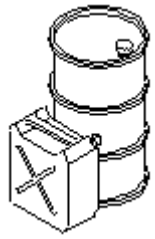
1 : What is the name of fire? | अग्नि का नाम क्या है?



A : Class A fire | क्लास A फायर
B : Class B fire | क्लास B फायर
C : Class C fire | क्लास C फायर
D : Class D fire | क्लास D फायर

---

2 : Which type of PPE is required for protection of legs? | पैरों की सुरक्षा के लिए किस प्रकार का पीपीई आवश्यक है?

A : Chappals | चप्पल
B : Safety shoes | सुरक्षा के जूते
C : Canvas shoes | कैनवास के जूते
D : Sandal | सैंडल

---

3 : Which one involves general discipline of institute? | संस्थान में सामान्य अनुशासन में शामिल है?

A : Keep the floor and gangway clean | फर्श और गैंगवे को साफ रखें
B : Avoid polluting environment | प्रदूषण फैलाने वाले वातावरण से बचें
C : Use correct tools for the job | जॉब के लिए सही उपकरणों का उपयोग करें
D : Keep the tools at their proper place | उपकरणों को उनके उचित स्थान पर रखें

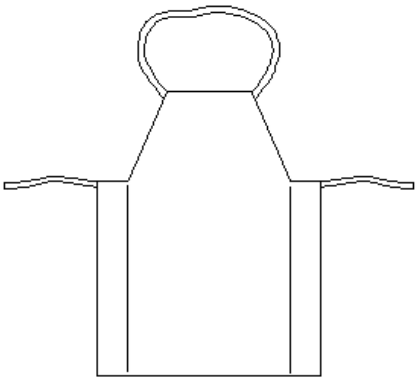
---

4 : Which is an element of house keeping? | हाउस कीपिंग का एक तत्व कौन सा है?

A : Improper store | अनुचित स्टोर
B : Clean flooring | साफ फर्श
C : Improper maintenance | अनुचित रखरखाव
D : Dim lighting | मंद प्रकाश

---

5 : What is the name of PPE? | PPE का नाम क्या है?



A : Apron | एप्रन
B : Helmet | हेलमेट
C : Gloves | दस्ताने
D : Goggles | काले चश्मे

---

6 : What is the safety precaution observed in a carpentry workshop? | कारपेंटरी कार्यशाला में सुरक्षा सावधानी क्या होती है?

A : Wear loose clothing | ढीले कपड़े पहनें
B : Secure the work piece rigidly before cutting | काटने से पहले वर्क पीस को सख्ती से सुरक्षित करें
C : Hold sharpening tools in hand loosely | हाथ में धारदार औजार को शिथिल रूप से पकड़ें
D : Avoid safety goggles | सुरक्षा चश्मे से बचें

---

7 : Which tree grows new layers on the outside of the trunk? | ट्रंक के बाहर किस पेड़ पर नई परतें उगती हैं?

A : Endogenous tree | अंतर्जात वृक्ष
B : Conifers tree | शंकुधारी वृक्ष
C : Exogenous tree | बहिर्जात वृक्ष
D : Narrow leaves tree | संकीर्ण पत्तो वाला वृक्ष

---

8 : Which tree has needle shaped leaves that grows in temperature regions and in high altitudes? | किस पेड़ में सुई के आकार के पत्ते होते हैं जो तापमान क्षेत्रों और उच्च ऊंचाई पर उगते हैं?

A : Soft wood | मुलायम लकड़ी
B : Hard wood | कड़ी लकड़ी

C : True wood | सच्ची लकड़ी

D : Duramen wood | दुरमन लकड़ी

---

9 : Which part of wood protects from external destroying agencies? | लकड़ी का कौन सा हिस्सा बाहरी नष्ट करने वाली एजेंसियों से बचाता है?

A : Pith | पिथ

B : Bark | बार्क

C : Annular ring | अन्नुलर रिंग

D : Medullary rays | मेडुलरी रे

---

10 : What is the name of fully developed wood that surrounds the pith? | पूरी तरह से विकसित लकड़ी का नाम क्या है जो पिथ के चारों ओर रहता है?

A : Sap wood | सैप वुड

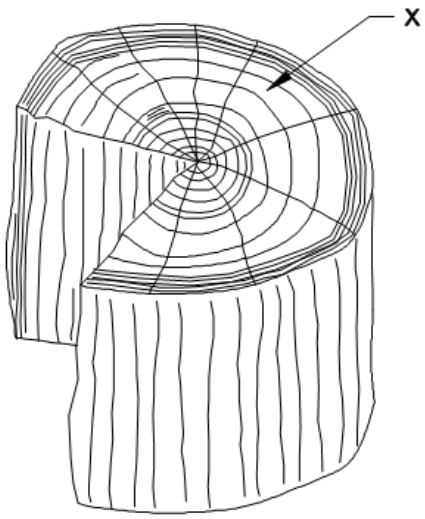
B : Soft wood | सॉफ्ट वुड

C : Heart wood | हार्ट वुड

D : Light wood | लाइट वुड

---

11 : What is the part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A : Sap wood | सैप वुड

B : Heart wood | हार्ट वुड

C : Bark | बार्क

D : Pith | पिथ

---

12 : Which type of wood has broad leaves? | किस प्रकार की लकड़ी में चौड़ी पत्तियाँ होती हैं?

A : Sap wood | सैप वुड

B : Soft wood | सॉफ्ट वुड

C : Thin wood | थीन वुड

D : Hard wood | हार्ड वुड

---

13 : Which tree has short trunk and large branches? | किस पेड़ में छोटा तना और बड़ी शाखाएँ होती हैं?

A : Teak | टीक

B : Babul | बाबुल

C : Bamboo | बांस

D : Shisham | शीशम

---

14 : Which timber is closely grained, hard and durable? | कौन सी लकड़ी बारीकी से दानेदार, कठोर और टिकाऊ होती है?

A : Kail | कैल

B : Chair | चेयर

C : Teak | टीक

D : Deoder | डियोडर

---

15 : Name the shake forms along the annual rings? | एनुअल रिंग के साथ शेक फॉर्म का नाम बताइए?

A : Cup shake | कप शेक

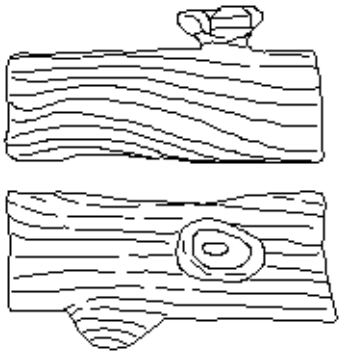
B : Star shake | स्टार शेक

C : Heart shake | हार्ट शेक

D : Radial shake | रेडियल शेक

---

16 : What is the name of the defects? | दोषों का नाम क्या है?



A : Wavy grain | वेवी ग्रेन
B : Rind galls | रिंग गल्स
C : Wind crack | विंड क्रेक
D : Ring shake | रिंग शेक

---

17 : Which insect attack standing trees? | कौन से कीट खड़े पेड़ों पर हमला करते हैं?

A : Termite | दीमक
B : White ants | सफेद चींटियाँ
C : Pin hole borers | पिन होल बोरर्स
D : Powder post beetles | पाउडर पोस्ट बीटल

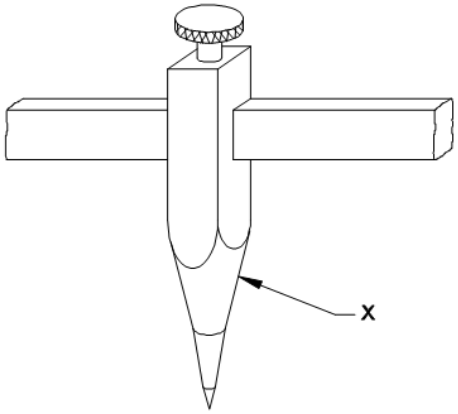
---

18 : Which gauge stem is long? | कौन सा गेज स्टेम लंबा होता है?

A : Butt gauge | बट गेज
B : Panel gauge | पैनल गेज
C : Cutting gauge | कटिंग गेज
D : Marking gauge | मार्किंग गेज

---

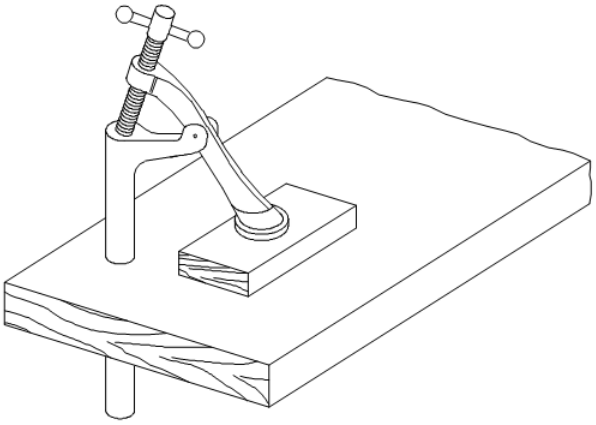
19 : What is the name of part marked as X in a trammel? | ट्रामेल में X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A : Point | बिंदु
B : Holder | धारक
C : Wooden batten | लकड़ी का बट्टा
D : Knurled screw | पेंचदार स्क्रू

---

20 : What is the name of holding device? | होल्डिंग डिवाइस का नाम क्या है?



A : Shooting board | शूटिंग बोर्ड
B : Planning troughs | प्लानिंग ट्रौघ्स
C : Bench hold fast | बेंच होल्ड फ़ास्ट
D : The cleat | द क्लिट

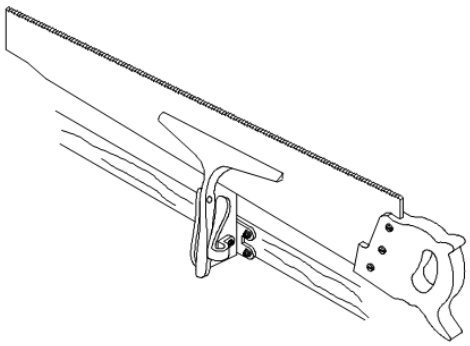
---

21 : How many inches make one feet in steel rule? | स्टील रूल में एक फ़ीट कितने इंचो से बनता हैं?

A : 10 inches | 10 इंच
B : 12 inches | 12 इंच
C : 14 inches | 14 इंच
D : 16 inches | 16 इंच

---

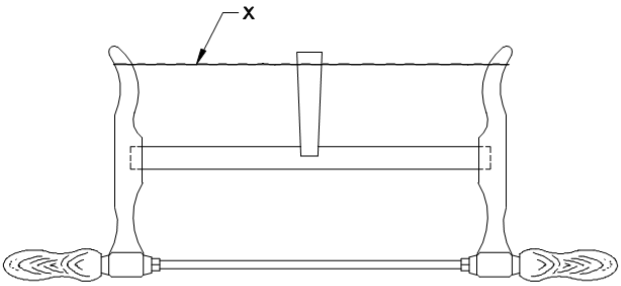
22 : What is the name of vice? | वाइस का नाम क्या है?



A : Saw vice | सॉ वाइस
B : Bench vice | बेंच वाइस
C : Hand vice | हैण्ड वाइस
D : Quick release vice | क्विक रिलीज वाइस

---

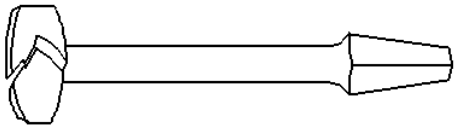
23 : What is the part marked as X in bow saw? | बो सॉ में किस भाग को X के रूप में चिह्नित किया जाता है?



A : Bar | बार
B : Lever | उत्तोलक
C : Frame | ढांचा
D : String | स्ट्रिंग

---

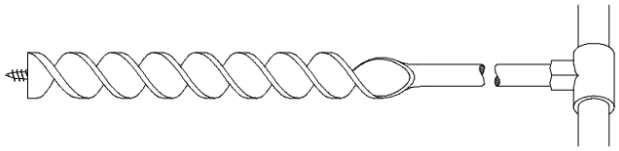
24 : What is the name of drill bit? | ड्रिल बिट का नाम क्या है?



A : Dowel bit | डोवेल बिट
B : Auger bit | औगेर बिट
C : Forstner bit | फोरस्टनर बिट
D : Centre bit | केंद्र बिट

---

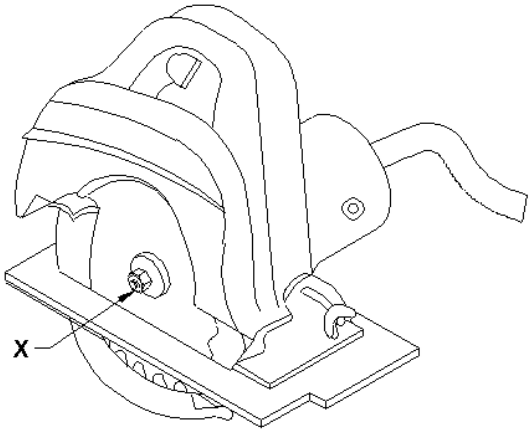
25 : What is the tool with a long shank? | एक लंबे शंक के साथ कौनसा उपकरण होता है?



A : Auger | औगेर
B : Gimlet | जिमलेट
C : Bradawl | ब्राडॉल
D : Forstner bit | फोरस्टनर बिट

---

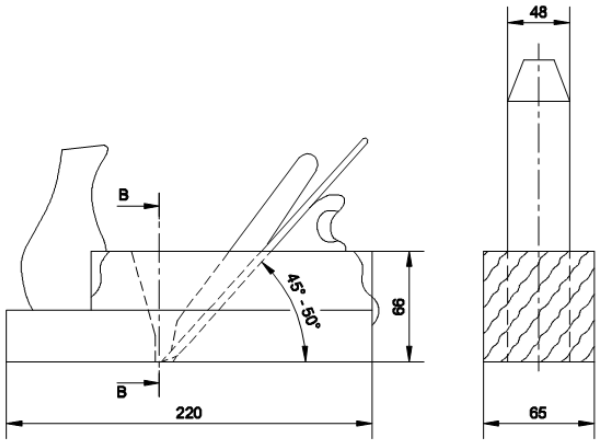
26 : What is the part marked as X in portable power circular saw machine? | पोर्टेबल पावर सर्कुलर सॉ मशीन में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A : Handle | हैंडल
B : Arbor | आर्बर
C : Cutting guide | कटिंग गाइड
D : Base plate | बेस प्लेट

---

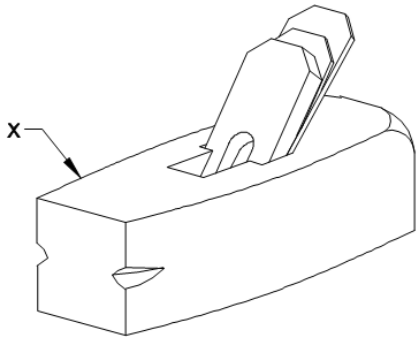
27 : What is the name of wood working plane? | लकड़ी का काम करने वाले प्लेन का नाम क्या है?



A : Router plane | राउटर प्लेन
B : Plough plane | प्लौघ प्लेन
C : Toothing plane | टूथिंग प्लेन
D : Smoothing plane | स्मूथिंग प्लेन

---

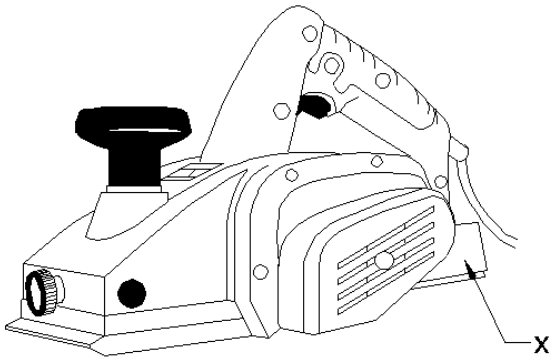
28 : What is the part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A : Wedge | वेज
B : Cap iron | कैप आयरन
C : Cutting iron | कटिंग आयरन
D : Wooden stock | वुडन स्टॉक

---

29 : What is the part marked as X in portable power planing machine? | पोर्टेबल पावर प्लानिंग मशीन में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A : Front shoe | फ्रंट शू
B : Rear shoe | रियर शू
C : Lock knob | लॉक नॉब
D : Trigger switch | ट्रिगर स्विच

---

30 : Which material is used to manufacture blade of chisel? | चीज़ल की ब्लेड के निर्माण के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

A : Mild steel | माइल्ड स्टील
B : Carbon steel | कार्बन स्टील
C : Low carbon steel | लो कार्बन स्टील
D : Forged tool steel | फोर्जड टूल स्टील

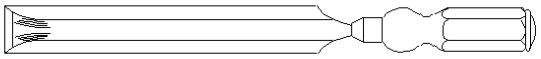
---

31 : Which part is fixed inside the ferrule in bench firmer chisel? | बेंच फर्मर चीज़ल में फेरुल के अंदर कौन सा हिस्सा तय किया जाता है?

A : Tang | टेंग
B : Neck | नैक
C : Shoulder | शोल्डर
D : Blade | ब्लेड

---

32 : What is the name of chisel? | चीज़ल का नाम क्या है?



A : Paring chisel | पारिंग चीज़ल
B : Socket firmer chisel | सॉकेट फर्मर चीज़ल
C : Bevel edge firmer chisel | बेवेल एज फ़र्मर चीज़ल
D : Registered firmer chisel | रजिस्टर्ड फर्मर चीज़ल

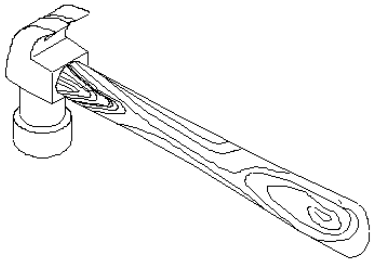
---

33 : What is the grinding angle of firmer chisel? | फर्मर चीज़ल का काटने का कोण कितना होता है?

A : 10° - 15° | 10° - 15°
B : 15° - 20° | 15° - 20°
C : 20° - 25° | 20° - 25°
D : 25° - 30° | 25° - 30°

---

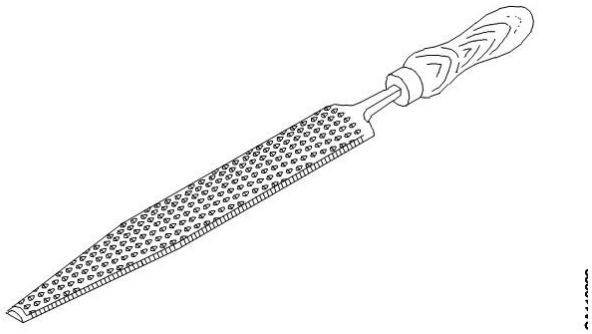
34 : What is the name of hammer? | हैमर का नाम क्या है?



A : Ball peen hammer | बॉल पीन हैमर
B : Cross peen hammer | क्रॉस पीन हैमर
C : Claw hammer | क्लॉ हैमर
D : Straight peen hammer | स्ट्रैट पीन हैमर

---

35 : What is the name of file? | फ़ाइल का नाम क्या है?



A : Rasp file | रास्प फ़ाइल
B : Hand file | हैण्ड फ़ाइल
C : Flat file | फ्लैट फ़ाइल
D : Square file | स्क्वायर फ़ाइल

---

36 : Which safety equipment is used for eye protection while grinding a wood chisel? | लकड़ी की चीज़ल की ग्राइंडिंग करते समय आंखों की सुरक्षा के लिए कौन से सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A : Shoe | जूता
B : Helmet | हेलमेट
C : Goggles | काले चश्मे
D : Apron | एप्रन

---

37 : What is the properties of bamboo wood? | बांस की लकड़ी के गुण क्या हैं?

A : Light soft | हल्का नरम
B : Large texture | बड़ी बनावट
C : Heavy weight | भारी वजन
D : Flexible and strong | लचीला और मजबूत

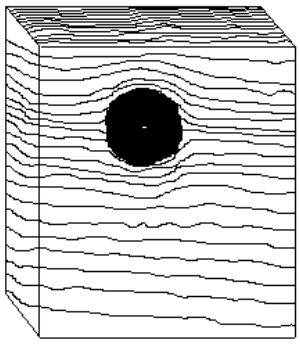
---

38 : What is the purpose of salwood? | चन्दन की लकड़ी का उद्देश्य क्या है?

A : Roofing ladder | छत की सीढ़ी बनाने में
B : Umbrella handle | छाते का हैंडल बनाने में
C : Walking stick | चलने वाली छड़ी बनाने में
D : Railway sleepers | रेलवे स्लीपर्स बनाने में

---

39 : Which knot is used for the final appearance? | अंतिम दिखावट के लिए किस नॉट का उपयोग किया जाता है?



A : Loose knot | लूस नॉट
B : Dead knot | डेड नॉट
C : Live knot | लाइव नॉट
D : Spike knot | स्पाइक नॉट

---

40 : What is the tool used to check the surface and squareness of edge? | किनारे की सतह और खुरदरापन की जांच करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A : Try square | ट्राई स्क्वायर
B : Bevel square | बेवल स्क्वायर
C : Plumb bob | प्लंब बॉब
D : Standard wire gauge | स्टैण्डर्ड वायर गेज

---

41 : What is the tool used for measuring the thickness of metal sheet? | धातु शीट की मोटाई मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A : Steel rule | स्टील रूल
B : Try square | ट्राई स्क्वायर
C : Marking gauge | मार्किंग गेज
D : Standard wire gauge | स्टैण्डर्ड वायर गेज

---

42 : What is used for sawing across the grains of timber? | लकड़ी के ग्रेन्स पर सॉइंग करने के लिए क्या उपयोग किया जाता है?

A : Rip saw | रिप सॉ
B : Tenon saw | टेनन सॉ
C : Dovetail saw | डोवटेल सॉ
D : Cross cut saw | क्रॉस कट सॉ

---

43 : Which material is used to make a ripsaw blade? | रिप सॉ ब्लेड बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

A : Steel | स्टील

B : Thin spring steel | थीं स्प्रिंग स्टील

C : Forged carbon steel | फोर्गेद कार्बन स्टील

D : Forged tool steel | फोर्जड टूल स्टील

---

44 : What is the benefit of breast drilling machine? | ब्रैस्ट ड्रिलिंग मशीन का क्या लाभ है?

A : Deep holes | डीप होल बनाने में काम आता है

B : Very small diameter holes | बहुत छोटे व्यास के होल करने में काम आता है

C : Small diameter holes | छोटे व्यास के होल करने में काम आता है

D : Large diameter holes | बड़े व्यास के होल करने में काम आता है

---

45 : What is the advantage of bradawl? | ब्रैडल का क्या फायदा है?

A : Making small holes | छोटे छोटे होल बनाना

B : Making deep holes | गहरा होल बनाना

C : Making large holes | बड़े होल बनाना

D : Making shallow holes | उथले होल बनाना

---

46 : Which saw is used for cutting grooves and rebate? | किस सॉ का उपयोग खांचे और रिबेट को काटने लिए किया जाता है?

A : Portable electric circular saw | पोर्टेबल इलेक्ट्रिक सर्कुलर सॉ

B : Portable electric jig saw | पोर्टेबल इलेक्ट्रिक जिग सॉ

C : Portable electric chain saw | पोर्टेबल इलेक्ट्रिक चेन सॉ

D : Vertical band saw | वर्टिकल बैंड सॉ

---

47 : What is the use of portable power circular saw machine? | पोर्टेबल पावर सर्कुलर सॉ मशीन का उपयोग क्या है?

A : Cross cutting and ripping | क्रॉस कटिंग और रिपिंग के लिए

B : Key hole cutting | की होल कटिंग के लिए

C : Leather cutting | लेदर कटिंग के लिए

D : Curved cutting | कर्वड कटिंग के लिए

---

48 : What is the use of portable electrical heavy duty drill machine? | पोर्टेबल इलेक्ट्रिकल हैवी ड्यूटी ड्रिल मशीन का उपयोग क्या है?

A : Large diameter holes | बड़े व्यास के होल करने के लिए

B : Shallow holes | उथला होल करने के लिए

C : Counter sinking the top of holes | होल के शीर्ष पर काउंटर सिंकिंग करने के लिए

D : Boring small holes | छोटे होल को बोर करने के लिए

---

49 : Which plane is used for planing the job to size quickly and truly? | जॉब को जल्दी और सही आकार देने के लिए किस प्लेन का उपयोग किया जाता है?

A : Jack plane | जेक प्लेन

B : Toothing plane | टूथिंग प्लेन

C : Furnishing plane | फर्निशिंग प्लेन

D : Smoothing plane | स्मूथिंग प्लेन

---

50 : What is the use of trying plane? | ट्राइंग प्लेन का उपयोग क्या है?

A : Planing grooves surface | ग्रूव सतह को प्लेन करना

B : Planing rebate surface | रिबेट सतह को प्लेन करना

C : Planing rough gloving surface | रफ़ ग्लोविंग सतह को प्लेन करना

D : Planing true and straight surface | ट्रू और सीधी सतह को प्लेन करना

---

51 : What is the advantage of plough plane? | प्लौघ प्लेन का क्या फायदा है ?

A : Planing for rebate | रिबेट को प्लेन करना

B : Planing for grooves | ग्रूव को प्लेन करना

C : Planing for surface | सतह को प्लेन करना

D : Planing for smoothing | स्मूथिंग को प्लेन करना

---

52 : Which tool is used for testing the flatness of job? | जॉब की समतलता का परीक्षण करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A : Steel rule | स्टील रूल

B : Bevel square | बेवल स्क्वायर

C : Plumb bob | प्लंब बॉब

D : Winding strips | वाइंडिंग स्ट्रिप्स

---

53 : What is the advantage of portable power planing machine? | पोर्टेबल पावर प्लानिंग मशीन का क्या फायदा है?

A : Smooth corner surface | कोने की सतह को चिकना बनाना

B : Smooth curved edge | घुमावदार एज को चिकना बनाना

C : Rough gluing surface | चिपकने वाली सतह को खुरदुरा बनाना

D : Smooth surface of wood | लकड़ी की सतह को चिकना बनाना

---

54 : Which part of hammer is shaped to fit handle rigidly? | हैमर के कौनसे भाग को कठोर रूप से हैंडल मे फिट करने के लिए आकार दिया जाता है?

A : Handle | हैंडल

B : Pein | पीन

C : Cheek | चीक

D : Eye hole | ऑई होल

---

55 : What is the speciality of tack hammer? | टेक हैमर की क्या विशेषता है?

A : More weight | अधिक वजन

B : Slight magnetic | थोड़ा चुंबकीय

C : More finishing | अधिक परिष्करण

D : More use | अधिक उपयोगी

---

56 : Which type of wood is used to manufacture the head of mallet? | मैलेट के हेड का निर्माण करने के लिए किस प्रकार की लकड़ी का उपयोग किया जाता है?

A : Sap wood | सैप वुड

B : Soft wood | सॉफ्ट वुड

C : Thin wood | थीन वुड

D : Hard wood | हार्ड वुड

---

57 : Which is used to hold the job while sawing? | किसका उपयोग सॉइंग करते समय जॉब को पकड़ने के लिए किया जाता है?

A : Bench hook | बेंच हुक

B : Saw vice | सॉ वाईस

C : Hand screw | हैण्ड स्क्रू

D : Bench hold fast | बेंच होल्ड फ़ास्ट

---

58 : What is the immediate action taken in case of severe bleeding? | गंभीर रक्तस्राव के मामले में तत्काल कार्रवाई क्या करनी चाहिए ?

A : Call the doctor | डॉक्टर को बुलाएं

B : Call the ambulance | एम्बुलेंस को बुलाएं

C : Apply pressure near wound to stop bleeding | रक्तस्राव को रोकने के लिए घाव के पास दबाव लागू करें

D : Lie down the rest | लेट जाओ

---

59 : What is the possibility to prevent fire? | आग से बचाव की क्या संभावना है?

A : Eliminate carbon - dioxide | कार्बन - डाइऑक्साइड को हटा दें

B : Eliminate nitrogen | नाइट्रोजन को हटा दें

C : Eliminate oxygen | ऑक्सीजन को हटा दें

D : Eliminate helium | हीलियम को हटा दें

---

60 : What is the reason for the part of sap wood liable to be attacked by pests? | सैप वुड के हिस्से पर कीटों द्वारा हमला करने के कारण क्या है?

A : Sweet food storage | मीठा खाने का भंडारण

B : Softer of inner core | भीतरी कोर का सॉफ्टर होना

C : Smell of sap wood | सैप वुड की गंध

D : Colour of sap wood | सैप वुड का रंग

61 : What is the reason for leather washer provided in between the blade shoulder and handle of registered firmer chisel? | ब्लेड के शोल्डर और रजिस्टर्ड फर्मर चीज़ल के हैंडल के बीच चमड़े के वॉशर के होने का क्या कारण है?

A : Shock developed | शॉक का विकास होना

B : Shock absorber | शॉक का अवशोषक होना

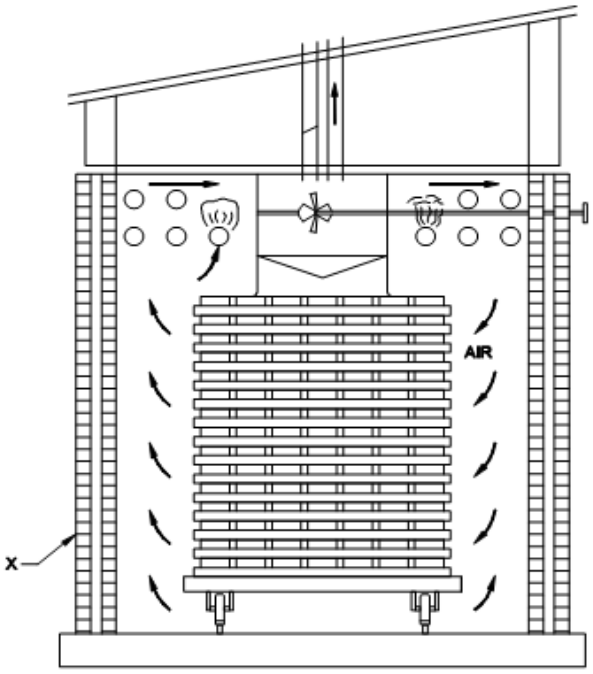
C : Firm handle | हैंडल को स्थिर रखना

D : Support to the chisel | चीज़ल को सहारा देना

ANSWERS :

1B| 2B| 3B| 4B| 5A| 6B| 7C| 8A| 9B| 10C| 11A| 12D| 13D| 14A| 15A| 16B| 17C| 18B| 19B| 20C| 21B| 22A| 23D| 24C| 25A| 26B| 27D| 28D| 29B| 30D| 31A| 32A| 33C| 34C| 35A| 36C| 37D| 38D| 39C| 40A| 41D| 42D| 43B| 44D| 45A| 46A| 47A| 48A| 49A| 50D| 51B| 52D| 53D| 54D| 55B| 56D| 57A| 58C| 59C| 60A| 61B|

1 : What is the part marked as X in kiln seasoning? | किल्न सीजनिंग में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A : Fan | फैं+E+E4:E30

B : Trolley | ट्राली

C : Brick wall | ईंटो की दीवार

D : Heating pipe | हीटिंग पाइप

---

2 : What is the formula for percentage of moisture content in timber? | लकड़ी में नमी की मात्रा के प्रतिशत का सूत्र क्या है?

A : |

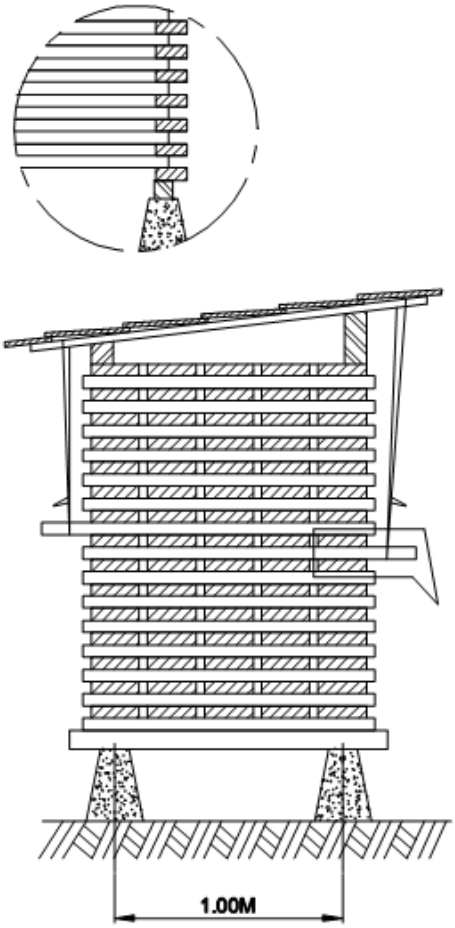
B : |

C : |

D : |

---

3 : What is the name of seasoning? | सीज़निंग का नाम क्या है?



A : Air seasoning | एयर सीज़निंग

B : Kiln seasoning | किल्न सीज़निंग

C : Water seasoning | वाटर सीज़निंग

D : Steam seasoning | स्टीम सीज़निंग

---

4 : Which timber is used to avoid cracks and knots? | दरारों और गांठों से बचने के लिए किस टिम्बर का उपयोग किया जाता है?

A : Case hardening timber | केस हार्डनिंग टिम्बर

B : Irregular growth timber | अनियमित विकास टिम्बर

C : Shrinkage of timber | लकड़ियों की सिकुड़न

D : Quality of good timber | अच्छी टिम्बर की गुणवत्ता

---

5 : Which is an oil preservative? | एक तेल परिरक्षक कौन सा है?

A : Tar | टार

B : White arsenic | सफेद आर्सेनिक

C : Sodium fluoride | सोडियम फ्लोराइड

D : Zinc chloride | जिंक क्लोराइड

---

6 : Which is a water solution preservative? | जल समाधान परिरक्षक कौन सा है?

A : Tar | टार

B : Creosote oil | मिट्टी का तेल

C : Kerosene | केरोसिन

D : Zinc chloride | जिंक क्लोराइड

---

7 : Which type of joint is used for fixing shelves? | अलमारियों को ठीक करने के लिए किस प्रकार के जॉइंट का उपयोग किया जाता है?

A : Housing joint | हाउसिंग जॉइंट

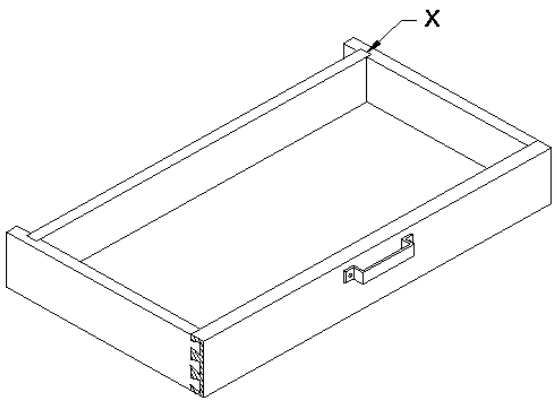
B : Scarf joint | स्कार्फ जॉइंट

C : Bridle joint | ब्रिडल जॉइंट

D : Halving joint | हाल्विंग जॉइंट

---

8 : What is the name of joint marked as X in drawer? | ड्रावर में X के रूप में चिह्नित संयुक्त का नाम क्या है?



A : Half lap | हाफ लैप

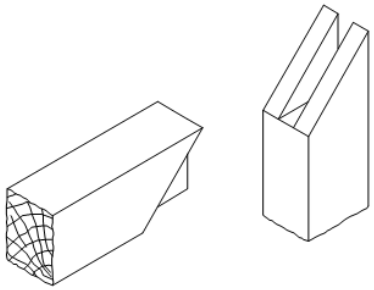
B : Housing | हाउसिंग

C : Blind mortise and tenon | ब्लाइंड मोर्टिज़ और टेनन

D : Lap dovetail | लैप डॉवटेल

---

9 : What is the name of joint? | जॉइंट का नाम क्या है?



A : Tee - bridle joint | टी - ब्रिडल जॉइंट

B : Corner bridle joint | कॉर्नर ब्रिडल जॉइंट

C : Mitre corner bridle joint | मेटर कॉर्नर ब्रिजल जॉइंट

D : Housing joint | हाउसिंग जॉइंट

---

10 : What is the name of joint used in place of mortise and tenon joint? | मोर्टिस और टेनन जॉइंट के स्थान पर उपयोग किये जाने वाला जॉइंट कौन सा है ?

A : Housing joint | हाउसिंग जॉइंट

B : Bridle joint | ब्रिडल जॉइंट

C : Single dovetail joint | सिंगल डॉवटेल जॉइंट

D : Common joint | कॉमन जॉइंट

---

11 : Which part must be cut first to make secret dove tail joint? | सीक्रेट डॉवटेल जॉइंट को बनाने के लिए सबसे पहले किस हिस्से को काटा जाना चाहिए?

A : Pin | पिन

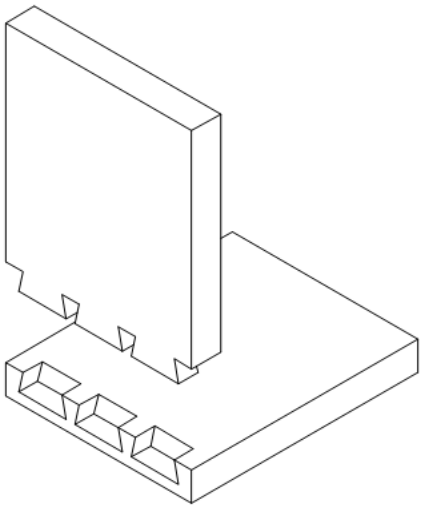
B : Socket | सॉकेट

C : Dove tail | डॉवटेल

D : Channel | चैनल

---

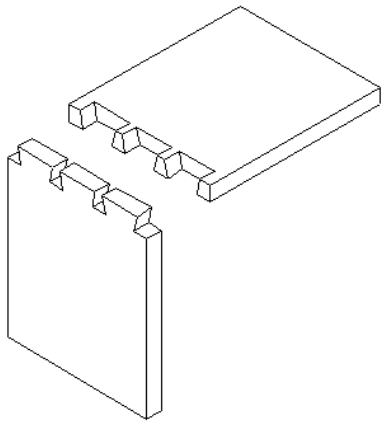
12 : What is the name of joint? | जॉइंट का नाम क्या है?



A : Single dovetail | सिंगल डॉवटेल
B : Common dovetail | कॉमन डॉवटेल
C : Lapped dovetail | लेप्ड डॉवटेल
D : Secret dovetail | सीक्रेट डॉवटेल

---

13 : What is the name of joint? | जॉइंट का नाम क्या है?



A : Single dovetail joint | सिंगल डॉवटेल जॉइंट
B : Common dovetail joint | कॉमन डॉवटेल जॉइंट
C : Lapped dovetail joint | लेप्ड डॉवटेल जॉइंट
D : Secret dovetail joint | सीक्रेट डॉवटेल जॉइंट

---

14 : What is the essential knowledge for a wood worker before using glue? | गोंद का उपयोग करने से पहले एक लकड़ी कार्यकर्ता के लिए आवश्यक ज्ञान क्या है?

A : Colour of glue | गोंद का रंग
B : Beauty of glue | गोंद की सुंदरता
C : Smell of glue | गोंद की गंध
D : Adhesive power of glue | गोंद की चिपकने वाली शक्ति

---

15 : Which glue is prepared from curds of skimmed milk? | स्किम्ड दूध के दही से कौन सा गोंद तैयार किया जाता है?

A : Animal glue | पशुओं का गोंद
B : Casein glue | कैसिइन गोंद
C : Resin glue | राल गोंद
D : Vegetable glue | वनस्पति गोंद

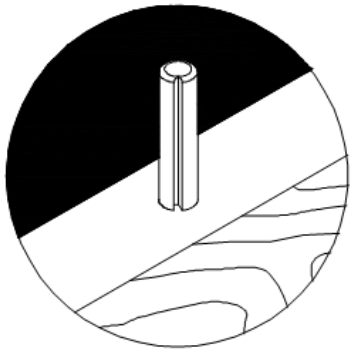
---

16 : How much time should a case of glue should be consumed at most? | गोंद का एक केस को उसके सबसे ज्यादा उपभोग में कितना समय लगेगा ?

A : 4 hour | 4 घंटे
B : 6 hour | 6 घंटे
C : 7 hour | 7 घंटे
D : 8 hour | 8 घंटे

---

17 : What type of fastner is used at given edge? | दिए गए किनारे पर किस प्रकार के फास्टनर का उपयोग किया जाता है?



A : Dowel pin at edge | किनारे पर डोवेल पिन
B : Screw at edge | किनारे पर स्क्रू
C : Nail at edge | किनारे पर नेल
D : Spur at edge | किनारे पर घूमना

---

18 : Which type of joint is tongue and groove joint? | किस प्रकार का जॉइंट टोंग और ग्रूव जॉइंट होता

है?

A : Lengthening | लेंग्थनिंग

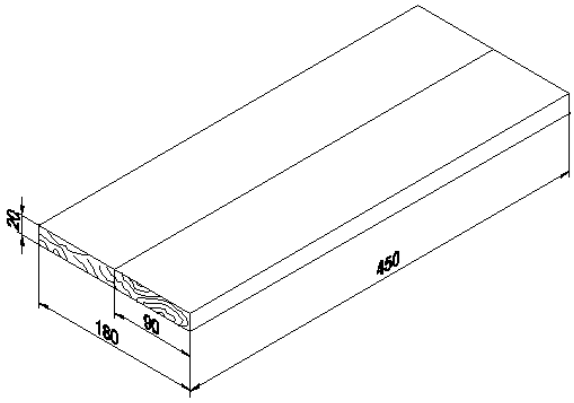
B : Broadening | ब्रॉडनिंग

C : Thicknessing | थिकनेसिंग

D : Angling | एंगलिंग

---

19 : What is the name of joint? | जॉइंट का नाम क्या है?



A : Simple butt joint | साधारण बट जॉइंट

B : Dowel pin joint | डोवेल पिन जॉइंट

C : Rebated joint | रिबेटेड जॉइंट

D : Tongue and Grooved joint | टोंग और ग्रूव्ड जॉइंट

---

20 : What is the projected height of dowel pin after inserting in a dowel pin joint? | डॉवेल पिन जॉइंट में डालने के बाद डॉवेल पिन की अनुमानित ऊंचाई कितनी होती है?

A : Full height upwards | पूरी ऊंचाई ऊपर की ओर

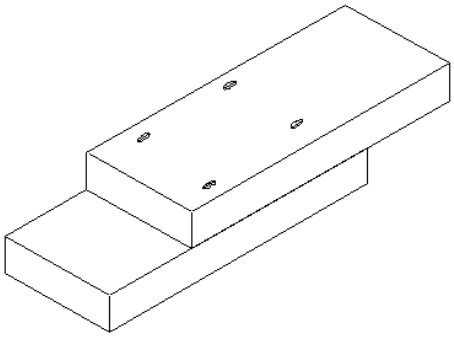
B : 3/4th height upwards | 3 / 4 th ऊँचाई ऊपर की ओर

C : ½ height upwards | 1 / 2 th ऊँचाई ऊपर की ओर

D : ¼ height upwards | 1 /4 th ऊँचाई ऊपर की ओर

---

21 : What is the name of lengthening joint? | लेंग्थनिंग जॉइंट का नाम क्या है?



A : End half lap joint | एंड हाफ लैप जॉइंट

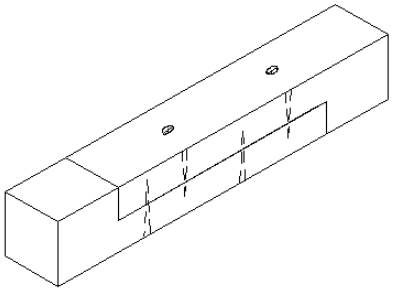
B : End over lap joint | एंड ओवर लैप जॉइंट

C : End bevel lap joint | एंड बेवल लैप जॉइंट

D : Screw half lap joint | स्क्रू हाफ लैप जॉइंट

---

22 : What is the name of joint? | जॉइंट का नाम क्या है?



A : End over lap joint | एंड ओवर लैप जॉइंट

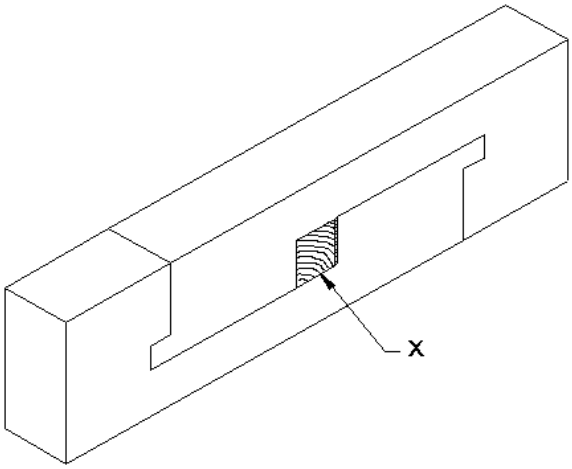
B : End half lap joint | एंड हाफ लैप जॉइंट

C : Mitre scarf joint | मिटर स्कार्फ जॉइंट

D : Table scarf joint | टेबल स्कार्फ जॉइंट

---

23 : What is the part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A : Nails | नेल

B : Screws | स्क्रू

C : Dowels | डोवेल

D : Wedges | वैजेस

---

24 : What is the purpose of the seasoning of timber? | लकड़ी की सीज़निंग का उद्देश्य क्या है?

A : Remove the moisture | नमी निकालें

B : Remove the strength | स्ट्रेंथ हटाए

C : Remove the colour | रंग हटाए

D : Remove the smell | गंध हटाए

---

25 : What is the advantage of seasoning of timber? | लकड़ियों की सीजनिंग से क्या फायदा होता है?

A : Improve volume and weight | मात्रा और वजन में सुधार

B : Improve colour and smell | रंग और गंध में सुधार

C : Improve strength and hardness | शक्ति और कठोरता में सुधार

D : Improve sound and grain | ध्वनि और ग्रेन में सुधार

---

26 : Which is the property for sports goods and wooden floors? | खेल के सामान और लकड़ी के फर्श के लिए कौनसा गुण है?

A : Elasticity | इलास्टिसिटी

B : Toughness | टफनेस

C : Fire resistance | फायर रेजिस्टेंस

D : Weather resistance | वेदर रेजिस्टेंस

---

27 : Which is the property for good timber? | अच्छी लकड़ी के लिए कौनसा गुण है?

A : Fine texture | फाइन टेक्सचर

B : Abnormal growth | असामान्य वृद्धि

C : Cross grain | क्रॉस ग्रेन

D : Light in colour | रंग में हल्का

---

28 : Which wood is used for timber work? | टिम्बर के काम किस लकड़ी का उपयोग किया जाता है?

A : Seasoning wood | सीज़निंग वुड

B : Moisture wood | मोइस्चर वुड

C : Shrinkage wood | श्रिंकेज वुड

D : Defect wood | डिफेक्ट वुड

---

29 : Which category of joints is used for increase width? | चौड़ाई बढ़ाने के लिए किस श्रेणी के जॉइंट का उपयोग किया जाता है?

A : Framing joints | फ्रेमिंग जॉइंट

B : Box joints | बॉक्स जॉइंट

C : Widening joints | वाइडनिंग जॉइंट

D : Lengthening joints | लेंग्थनिंग जॉइंट

---

30 : Which joint is used for joining end to end pieces? | टुकड़ों को अंत से जोड़ने के लिए किस जॉइंट का उपयोग किया जाता है?

A : Widening joints | वाइडनिंग जॉइंट

B : Framing joints | फ्रेमिंग जॉइंट

C : Housing joints | हाउसिंग जॉइंट

D : Lengthening joints | लेंग्थनिंग जॉइंट

---

31 : Which joint is used for the corners of picture frames? | चित्र फ़्रेम के कोनों के लिए किस जॉइंट का उपयोग किया जाता है?

A : Mitre joints | मिटर जॉइंट

B : Halving joints | हाल्विंग जॉइंट

C : Circular joints | सर्कुलर जॉइंट

D : Dowel joints | डोवेल जॉइंट

---

32 : What is the use of white arsenic preservative? | सफेद आर्सेनिक परिरक्षक का क्या उपयोग है?

A : Very effective against termites | दीमक के खिलाफ बहुत प्रभावी होता है

B : Easy evaporate quickly | आसानी से वाष्पित हो जाता है

C : Less effective against termites | दीमक के खिलाफ कम प्रभावी होता है

D : Use less quantity of timber | कम मात्रा में लकड़ी का उपयोग करता है

---

33 : Which preservative is used for fencing posts, telegraph poles and floor joists? | फेंसिंग पोस्ट, टेलीग्राफ पोल और फ्लोर जोइस्ट के लिए किस परिरक्षक का उपयोग किया जाता है?

A : Creosote oil | मिट्टी का तेल

B : Zinc chloride | जिंक क्लोराइड

C : Sheathing | आवरण

D : Sodium fluoride | सोडियम फ्लोराइड

---

34 : What is the use of zinc chloride preservative? | जिंक क्लोराइड परिरक्षक का क्या उपयोग है?

A : Good appearance | अच्छी दिखावट

B : Improve volume | मात्रा में सुधार करें

C : Maintain the shape | आकार बनाए रखें

D : Excellent for use against fungi | कवक के खिलाफ उपयोग के लिए उत्कृष्ट

---

35 : What is the advantage of creosote oil preservative? | मिट्टी का तेल परिरक्षक का क्या फायदा है?

A : Easy to apply | लगाने में आसान

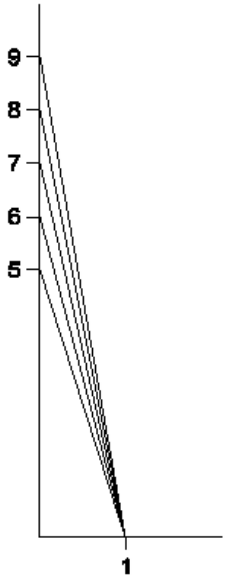
B : Easy to handling | संभालने में आसान

C : Easy to working | काम करने में आसान

D : Easy to evaporate | वाष्पित करने मे आसान

---

36 : What is the marking for angle? | कोण के लिए अंकन क्या है?



A : Mitre angle | मिटर कोण

B : Bevel angle | बेवल कोण

C : Teeth angle | टिथ कोण

D : Dovetail angle | डोवटेल कोण

---

37 : Which glue is prepared from mixture of skin, bone and acid? | त्वचा, हड्डी और अम्ल के मिश्रण से कौन सा गोंद तैयार किया जाता है?

A : Animal Glue | पशु गोंद

B : Casein Glue | कैसिइन गोंद

C : Resin Glue | रेसिन गोंद

D : Vegetable Glue | वनस्पति गोंद

---

38 : Which glue is strong bond and water proof? | कौन सा गोंद मजबूत बंधन और जलरोधक है?

A : Animal Glue | पशु गोंद

B : Casein Glue | कैसिइन गोंद

C : Resin Glue | रेसिन गोंद

D : Blood albumen Glue | ब्लड अल्ब्यूमेन गोंद

---

39 : What will happen while reheating animal glue? | पशु गोंद को दुबारा से गर्म करते समय क्या होगा?

A : Losses strength | ताकत कम करता है

B : Increase strength | ताकत बढ़ाता है

C : Increase quantity | मात्रा बढ़ाता है

D : Decrease quantity | मात्रा कम करता है

---

40 : Which tool is used for making groove in a tongue and grooved joint? | किस उपकरण का उपयोग टोंग और ग्रूव जॉइंट मे ग्रूव बनाने के लिए किया जाता है?

A : Jointer plane | जोइंटर प्लेन

B : Smoothing plane | स्मूथिंग प्लेन

C : Plough plane | प्लाउ प्लेन

D : Rebate plane | रिबेट प्लेन

---

41 : Why the planks ends are set according to annual rings? | वार्षिक रिंग के अनुसार तख्तों को क्यों सेट किया जाता है?

A : Quick sawing | जल्दी काटने के लिए

B : Quick marking | जल्दी मार्किंग के लिए

C : Quick chiselling | जल्दी चिज़लिंग करने के लिए

D : Good appearance | अच्छी दिखावट के लिए

---

42 : What is the advantage of adhesive? | एडहेसिव का क्या फायदा है?

A : Improving the hardness | कठोरता में सुधार

B : Improving the volume | मात्रा में सुधार

C : Improving the weight | वजन में सुधार

D : Improving the strength in joint | जॉइंट की ताकत में सुधार

---

43 : What is the use of synthetic rubber adhesive? | सिंथेटिक रबर एडहेसिव का क्या उपयोग है?

A : Improver the weight | वजन में सुधार करें

B : Decrease the volume | मात्रा घटाएं

C : Improve the hardness | कठोरता में सुधार करें

D : Foot wear industries | जूते बनाने के उद्योग में

---

44 : What is the application of wooden dowel? | लकड़ी के डोवेल का अनुप्रयोग क्या है?

A : Strengthen bevel scarf joint | बेवेल स्कार्फ़ जॉइंट को मजबूत करें

B : Strengthen box joint | बॉक्स को मजबूत करें

C : Strengthen table scarf joint | टेबल स्कार्फ़ जॉइंट को मजबूत करें

D : Strengthen widening joints | वाइडनिंग जॉइंट को मजबूत करें

---

45 : What is the use of lengthening joints? | लेंग्थनिंग जॉइंट का उपयोग क्या है?

A : Tool handle | टूल को पकड़ने में

B : Packing cases | पैकिंग केसेस में

C : Railways sleeper | रेलवे स्लीपर में

D : Building work | भवन कार्य में

---

46 : How to calculate the joining length in lengthening joint? | लेंग्थनिंग जॉइंट में शामिल होने की लंबाई की गणना कैसे की जाती करें?

A : 1-2 times of thickness | मोटाई के 1-2 गुना

B : 2-3 times of thickness | मोटाई के 2-3 गुना

C : 4-5 times of thickness | मोटाई के 4-5 गुना

D : 6-7 times of thickness | मोटाई के 6-7 गुना

---

47 : Which joint is used for building beams? | बीम के निर्माण के लिए किस जॉइंट का उपयोग किया जाता है?

A : Lengthening joint | लेंग्थनिंग जॉइंट

B : Widening joint | वाइडनिंग जॉइंट

C : Framing joint | फ्रेमिंग जॉइंट

D : Box joint | बॉक्स जॉइंट

---

48 : What is the selection for lengthening joint? | लेंग्थनिंग जॉइंट करने के लिए चयन कैसे किया जाता है?

A : Support the loads | भार का समर्थन करें

B : Size of wood | लकड़ी के आकार से

C : Types of timber | लकड़ी के प्रकार से

D : Fine texture timber | लकड़ी की ठीक बनावट से

---

49 : Where the screws are driven in a bevel scarf joints? | बेवेल स्कार्फ जॉइंट में स्क्रू कहा पर चलाया जाता है?

A : Centre surface | केंद्र की सतह पर

B : Top surface | ऊपर की सतह पर

C : Bottom surface | नीचे की सतह पर

D : Top and bottom surfaces | ऊपर और नीचे की सतह पर

---

50 : What is the use of table scraf joint? | टेबल स्कार्फ जॉइंट का उपयोग क्या है?

A : Increasing length | लंबाई बढ़ाने में

B : Increasing width | चौड़ाई बढ़ाने में

C : Increasing thickness | मोटाई बढ़ाने में

D : Increasing volume | मात्रा बढ़ाने में

---

51 : What is the use of kiln seasoning? | किल्न सीजनिंग का क्या उपयोग है?

A : Average seasoned timber | एवरेज सिसन्ड लकड़ी

B : Common seasoned timber | कॉमन सिसन्ड लकड़ी

C : Well seasoned timber | वेल सिसन्ड लकड़ी

D : Moderate seasoned timber | मॉडरेट सिसन्ड लकड़ी

---

52 : What is reason for different shape of grain in a timber? | लकड़ी में ग्रेन्स के विभिन्न आकार का कारण क्या है?

A : Quality of the cells | कोशिकाओं की गुणवत्ता

B : Thickness of the cells | कोशिकाओं की मोटाई

C : Structure of the cells | कोशिकाओं की संरचना

D : Direction of the cells | कोशिकाओं की दिशा

---

53 : What is the reason of uneven texture in a timber? | एक लकड़ी में असमान बनावट का कारण क्या है?

A : Types of cells | कोशिकाओं के प्रकार

B : Cells structure | कोशिकाओं की संरचना

C : Cells thickness | कोशिकाओं की मोटाई

D : Cells size and quality | कोशिकाओं का आकार और गुणवत्ता

---

54 : What is the purpose of haunch in mortise and tenon joint? | मोरटिस और टेनन जॉइंट में हौंच का उद्देश्य क्या है?

A : For strength | ताकत के लिए

B : For finishing | परिष्करण के लिए

C : For prevent rail twisting | रेल घुमाव रोकने के लिए

D : Supporting joint | जॉइंट को सहारा देने के लिए

---

55 : How to prevent wharf piles attack the bottom of boats? | से नावों के नीचे पर घाट के ढेर से होने वाले हमले को कैसे रोकेगे ?

A : Covering with copper sheets | तांबे की चादरों से ढंककर

B : Covering with steel sheets | स्टील की शीट से ढंककर

C : Covering with mild steel sheets | हल्के स्टील शीट से ढंककर

D : Covering with carbon steel sheets | कार्बन स्टील शीट से ढंककर

---

56 : Which type of housing joint is required for stronger joint? | मजबूत जॉइंट के लिए किस प्रकार के हाउसिंग जॉइंट की आवश्यकता होती है?

A : Full housing joint | फुल हाउसिंग जॉइंट

B : Through housing joint | हाउसिंग जॉइंट के माध्यम से

C : Dovetail housing joint | डोवटेल हाउसिंग जॉइंट

D : Stopped housing joint | स्टॉप्ड हाउसिंग जॉइंट

---

57 : How to calculate the thickness of socket in a bridle joint? | एक ब्रिडल जॉइंट में सॉकेट की मोटाई

की गणना कैसे की जाती है ?

A : 1/3rd thickness of stock | स्टॉक की 1 / 3rd मोटाई द्वारा

B : 2/3 rd thickness of stock | स्टॉक की 2/3 rd मोटाई द्वारा

C : ¼th thickness of stock | स्टॉक की 1/4 th मोटाई द्वारा

D : Full thickness of stock | स्टॉक की पूरी मोटाई द्वारा

---

58 : Why common dovetail joint is used for making boxes? | बक्से बनाने के लिए कॉमन डोवेटिल जॉइंट का उपयोग क्यों किया जाता है?

A : Strong joint | मजबूत जॉइंट पाने के लिए

B : Easy make | आसान बनाने के लिए

C : Easy transport | आसान परिवहन के लिए

D : Large size | बड़ा आकार के लिए

---

59 : What prevents the dust and smoke during reheating the animal glue? | पशु गोंद को दुबारा से गर्म करने के दौरान धूल और धुएं से कौन रोकता है?

A : Glue pot opened | खुला हुआ ग्लू पॉट

B : Glue pot covered | ढका हुआ ग्लू पॉट

C : Dry glue pot | सुखा हुआ ग्लू पॉट

D : Wet glue pot | गीला ग्लू पॉट

ANSWERS :

1C| 2D| 3A| 4D| 5A| 6D| 7A| 8B| 9C| 10B| 11C| 12C| 13B| 14D| 15B| 16D| 17A| 18B| 19A| 20C| 21B| 22B| 23D| 24A| 25C| 26A| 27A| 28A| 29C| 30D| 31A| 32A| 33A| 34D| 35A| 36D| 37A| 38D| 39A| 40C| 41D| 42D| 43D| 44D| 45D| 46C| 47A| 48A| 49D| 50A| 51C| 52D| 53D| 54C| 55A| 56C| 57A| 58A| 59B |

1 : What is the definition of veneer? | वेनिर की परिभाषा क्या है?

A : Thin sheet of wood | लकड़ी की पतली चादर

B : Thick sheet of wood | लकड़ी की मोटी चादर

C : Bulk squared wood | बल्क वर्ग लकड़ी

D : Round piece of wood | लकड़ी का गोल टुकड़ा

---

2 : Which veneer has fine decorative effects for attractive appearance? | आकर्षक दिखने के लिए कौन से वेनिर में सजावटी प्रभाव होता है?

A : Top veneer | टॉप वेनिर

B : Core veneer | कोर वेनिर

C : Back veneer | बेक वेनिर

D : Bottom veneer | बॉटम वेनिर

---

3 : Which timber is used for manufacture of boiling water proof ply wood? | बोइलिंग वाटर प्रूफ प्लाई वुड के निर्माण के लिए किस लकड़ी का उपयोग किया जाता है?

A : Teak, maple and sissoo | टीक, मेपल और सिसो

B : Sal, babul and kail | साल, बाबुल और केल

C : Chir, deoder and palm | चीर, देवदार और पाम

D : Bamboo, coconut and lingo stone | बांस, नारियल और लिंगो पत्थर

---

4 : Which can be easily worked and bent for shapes and designs? | किस पर आसानी से कार्य किया जा सकता है और आकार और डिजाइन के लिए मुड़ा जा सकता है ?

A : Plywood | प्लाईवुड

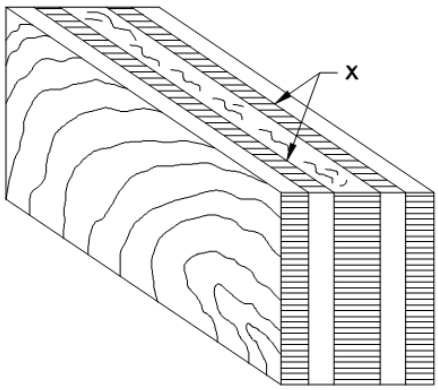
B : Block board | ब्लॉक बोर्ड

C : Radial cut board | रेडियल कट बोर्ड

D : Laminated board | लैमिनेटेड बोर्ड

---

5 : What is the part marked as X in plywood? | प्लाईवुड में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A : Glue | गोंद

B : Core | कोर

C : Face ply | फेस प्लाई

D : Cross bands | क्रॉस बैंड

---

6 : Which is the minimum number of ply in plywood? | प्लाईवुड में प्लाई की न्यूनतम संख्या कितनी होती है?

A : 3 | 3

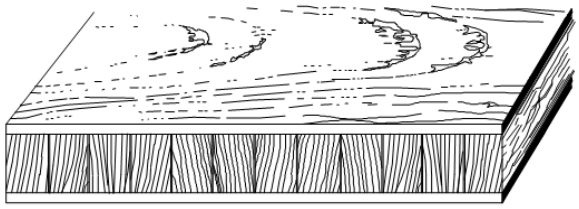
B : 4 | 4

C : 5 | 5

D : 6 | 6

---

7 : What is the name of board? | इस बोर्ड का नाम क्या है?



A : Chip board | चिप बोर्ड

B : Particle board | पार्टिकल बोर्ड

C : Insulation board | इंसुलेशन बोर्ड

D : Laminated board | लैमिनेटेड बोर्ड

---

8 : How the particle board is manufactured? | कण बोर्ड(पार्टिकल बोर्ड) का निर्माण कैसे किया जाता है?

A : Narrow strips | नैरो स्ट्रिप्स

B : Country wood strips | कंट्री वुड स्ट्रिप्स

C : Breaking wood chips | लकड़ी के चिप्स को तोड़ना

D : Planer shaving, wood chips | प्लानर शेविंग, लकड़ी के चिप्स

---

9 : Which board is used for rail, buses and lorry body buildings? | रेल, बसों और लॉरी बॉडी बिल्डिंग के लिए किस बोर्ड का उपयोग किया जाता है?

A : Hard board | हार्ड बोर्ड

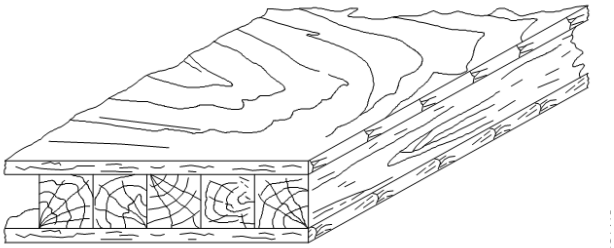
B : Block board | ब्लॉक बोर्ड

C : Laminated board | लैमिनेटेड बोर्ड

D : Insulation board | इंसुलेशन बोर्ड

---

10 : What is the name of board? | इस बोर्ड का नाम क्या है?



A : Hard board | हार्ड बोर्ड

B : Block board | ब्लॉक बोर्ड

C : Particle board | पार्टिकल बोर्ड

D : Insulation board | इंसुलेशन बोर्ड

---

11 : Which material is used to make hard board? | हार्ड बोर्ड बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

A : Shavings and wood chips | छीलन और लकड़ी के चिप्स

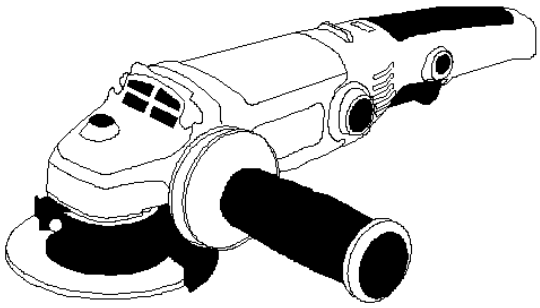
B : Thin sheet wood | पतली चादर की लकड़ी

C : Bulk wood | बल्क लकड़ी

D : Breaking wood chips | लकड़ी के चिप्स को तोड़ना

---

12 : What is the name of portable power machine? | इस पोर्टेबल पॉवर मशीन का नाम क्या है?



A : Jig saw | जिग सॉ

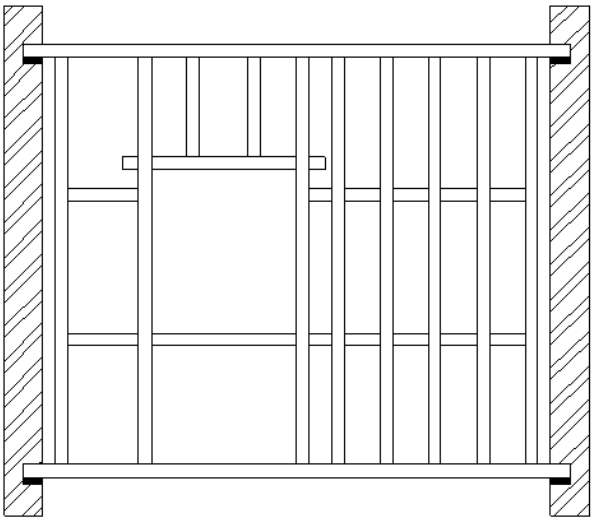
B : Disc sander | डिस्क सैंडर

C : Router | रूटर

D : Circular saw | सर्कुलर सॉ

---

13 : What is the name of partition? | इस विभाजन (पार्टीशन) का नाम क्या है?



A : Common partition | कॉमन पार्टीशन

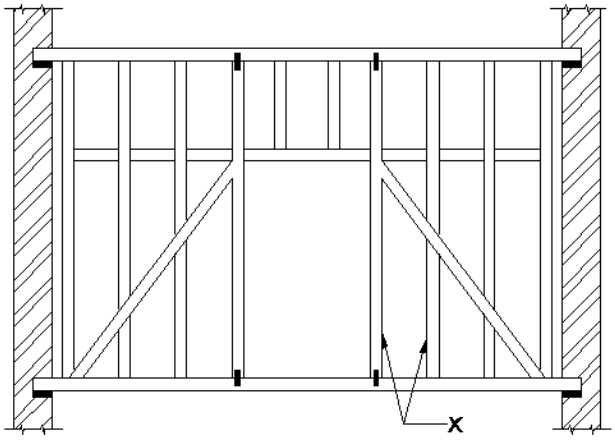
B : Trussed partition | ट्रस पार्टीशन

C : Braced partition | ब्रेस पार्टीशन

D : Board partition | बोर्ड विभाजन

---

14 : What is the name of part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A : Sill | स्टिल

B : Stubs | स्टब्स

C : Punchers | पंचर

D : Steel straps | स्टील स्ट्रैप्स

---

15 : What is the name of the upper most horizontal part of door frame? | चौखट (डोर फ्रेम) के सबसे ऊपरी क्षैतिज भाग का नाम क्या है?

A : Stile | स्टाइल

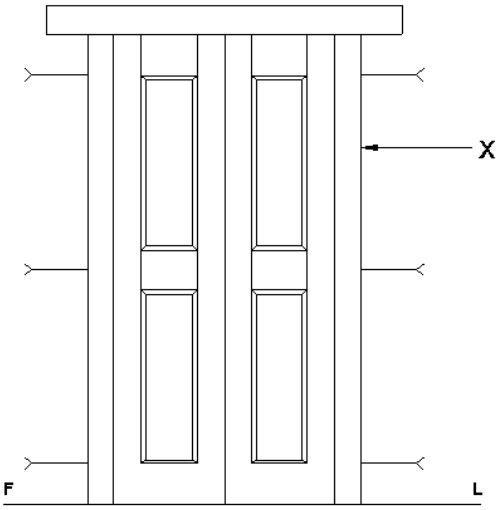
B : Head | हेड

C : Panel | पैनल

D : Revel | रेवेल

---

16 : What is the name of part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A : Horn | हॉर्न

B : Post | पोस्ट

C : Frame | फ्रेम

D : Hold fast | होल्ड फ़ास्ट

---

17 : Which part is the area of shutter is closed between the rails? | रेल्स के बीच मे शटर का कौनसा भाग क्लोज्ड होता है ?

A : Panel | पैनल

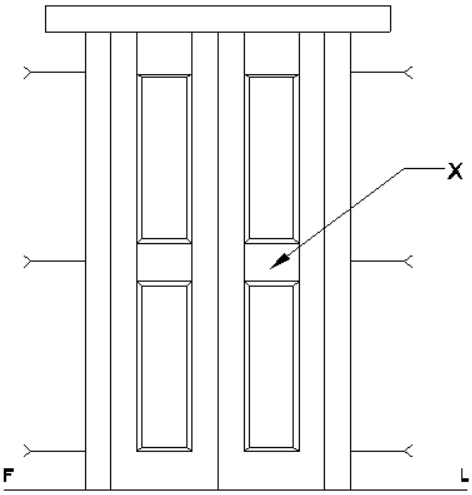
B : Mullion | मल्यन

C : Sash | सैश

D : Transom | ट्रैन्सम

---

18 : What is the name of part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A : Panel | पैनल

B : Top rail | टॉप रेल

C : Lock rail | लॉक रेल

D : Bottomrail | बॉटम रेल

---

19 : What is the name of bottom piece for window frame? | खिड़की के फ्रेम का नीचे का टुकड़े का क्या नाम है?

A : Hold fast | होल्ड फ़ास्ट

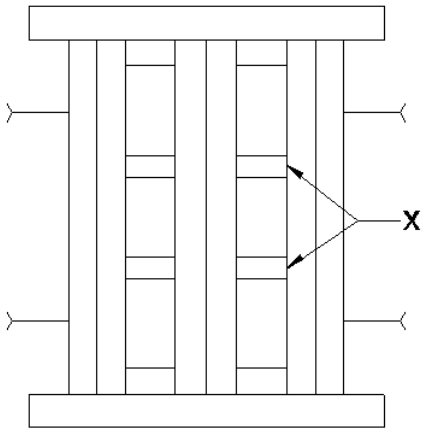
B : Sill | सिल

C : Horn | हॉर्न

D : Stile | स्टिल

---

20 : What is the name of part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A : Rail | रेल

B : Panel | पैनल

C : Head | हेड

D : Frame | फ्रेम

---

21 : What is the advantages of plywood? | प्लाईवुड के फायदे क्या हैं?

A : Very small size | बहुत छोटा आकार

B : Skilled person is required | कुशल व्यक्ति की आवश्यकता है

C : Seasoning very quick | बहुत जल्दी सीज़निंग

D : Very large sizes | बहुत बड़े आकार

---

22 : What is the purpose of laminated board? | लैमिनेटेड बोर्ड का उद्देश्य क्या है?

A : Roofing work | रूफिंग कार्य

B : Packing work | पैकिंग कार्य

C : Structural work | संरचनात्मक कार्य

D : High class furniture | उच्च श्रेणी का फर्नीचर

---

23 : What is the benefit of sunmica? | सनमाइका का क्या फायदा है?

A : Improve the weight | वजन में सुधार

B : Holding power | पकड़ने की शक्ति

C : Good preservation | अच्छा संरक्षण

D : Beautiful appearance | सुंदर दिखावत

---

24 : What is the advantage of insulation board? | इन्सुलेशन बोर्ड का क्या फायदा है?

A : Light weight | हल्के वजन

B : Greater holding power | ग्रेटर होल्डिंग पावर

C : Minimum warping | न्यूनतम रैपिंग

D : Minimum shrinkage | न्यूनतम श्रिंगकिज

---

25 : What is the use of portable power disc sander machine? | पोर्टेबल पॉवर डिस्क सैंडर मशीन का उपयोग क्या है?

A : Smoothing for groove surface | ग्रूव सतह की स्मूथिंग करना

B : Smoothing for curves surface | कर्वे सतह की स्मूथिंग करना

C : Smoothing for convex surface | उत्तल सतह की स्मूथिंग करना

D : Smoothing for rough surface quickly | रफ़ सतह की स्मूथिंग जल्दी करना

---

26 : What is the direction of operation portable disc sander machine? | पोर्टेबल डिस्क सैंडर मशीन की ऑपरेशन की दिशा क्या होती है?

A : Grain direction | ग्रेन की दिशा

B : Uneven direction | असमान दिशा

C : Bevel direction | बेवल दिशा

D : Inclined direction | झुकी हुई दिशा

---

27 : Which is the suitable abrasive used in disc sander machine? | डिस्क सैंडर मशीन में इस्तेमाल किया गया उपयुक्त अपघर्षक कौन सा है?

A : Size of disc | डिस्क का साइज़

B : Gauge of abrasive | एब्रैसिव का गेज

C : Thickness of abrasive | एब्रैसिव की मोटाई

D : Correct grade and type | सही ग्रेड और प्रकार

---

28 : What is the advantage of wooden partition? | वुडन पार्टीशन का क्या फायदा है?

A : Quick constructed | त्वरित निर्माण

B : Fire resisting property | अग्नि अवरोधक गुण

C : Prevent the terminals | टर्मिनलों को रोकें

D : Prevent the decay | क्षय को रोकें

---

29 : Where is wooden partition supported? | वुडन पार्टीशन को कहाँ पर सपोर्ट है?

A : Bevel to side walls | साइड की दीवारों पर बेवल

B : Inclined to side walls | साइड की दीवारों पर झुका हुआ

C : Horizontal to side walls | साइड की दीवारों के साथ क्षैतिज

D : Floor and fixed walls | फर्श और पक्की दीवारें

---

30 : What is the use of doorframe? | डोरफ्रेम का उपयोग क्या है?

A : To fix the shutter | शटर को फिक्स करने के लिए

B : To fix window shutter | खिड़की के शटर को फिक्स करने के लिए

C : To fix protection bar | संरक्षण पट्टी को फिक्स करने के लिए

D : To fix the grill | ग्रिल को फिक्स करने के लिए

---

31 : What is the use of rebate made in door frame? | डोर फ्रेम में लगाए गए रिबेट का उपयोग क्या है?

A : Appearance | दिखावट

B : Avoid terminals | टर्मिनलों से बचें

C : Quick opening | जल्दी खोलना

D : Receive the door shutter | दरवाजा शटर प्राप्त करें

---

32 : What is the reason for plywood used in the construction of aircraft? | विमान के निर्माण में प्लाईवुड के इस्तेमाल का क्या कारण है?

A : Strength, durability and lightness | मज़बूती, टिकाऊपन और हल्कापन

B : Cost of the plywood are also too high | प्लाईवुड की लागत भी बहुत अधिक है

C : Less attract by insects and fungus | कीड़े और कवक के लिए कम आकर्षित

D : Less receiving of preservatives | परिरक्षकों का कम प्राप्त होना

---

33 : What is the effect of too much pressure in portable power disc sander machine? | पोर्टेबल पावर डिस्क सैंडर मशीन में बहुत अधिक दबाव का क्या प्रभाव है?

A : Burn the wood | लकड़ी का जलना

B : Wear the wood | लकड़ी का वियर होना

C : Crack the wood | लकड़ी में दरारे

D : Check the wood | लकड़ी की जाँच

---

34 : What is the remedy to prevent burning of wood, while sanding by disc sander machine? | डिस्क सैंडर मशीन द्वारा सैन्डिंग करते समय लकड़ी को जलाने से रोकने के लिए क्या उपाय है?

A : Use light pressure | हल्के दबाव का प्रयोग करें

B : Use too much pressure | बहुत अधिक दबाव का उपयोग करें

C : Use high pressure | उच्च दबाव का उपयोग करें

D : Use very low pressure | बहुत कम दबाव का उपयोग करें

---

35 : What is the precaution while sanding to prevent the burning of work? | कार्य को जलाने से रोकने के लिए सैन्डिंग करते समय क्या एहतियात बरते ?

A : Remove the dust | धूल हटाओ

B : Remove the tool | उपकरण निकालें

C : Remove the PPE | पीपीई निकालें

D : Remove the bush stick | बुश स्टिक निकालें

---

36 : How to maintain the portable disc sander machine after sanding? | सैंडिंग के बाद पोर्टेबल डिस्क सैंडर मशीन को कैसे मैन्टैन रखें?

A : Remove the sand paper | सैंड पेपर को निकालो

B : Remove the disc | डिस्क को हटा दें

C : Remove dust from disc | डिस्क से धूल को हटा दें

D : Remove dust from motor ventilation slots | मोटर वेंटिलेशन स्लॉट से धूल निकालें

ANSWERS :

1A| 2A| 3A| 4A| 5D| 6A| 7D| 8D| 9B| 10B| 11D|
12B| 13A| 14B| 15B| 16B| 17A| 18C| 19B| 20A|

21D| 22D| 23D| 24A| 25D| 26A| 27D| 28A| 29D|
30A| 31D| 32A| 33A| 34A| 35A| 36D|

1 : What is the width and thickness for stool legs? | स्टूल लेग्स के लिए चौड़ाई और मोटाई क्या होता है?

A : 50mm x 50mm | 50 मिमी x 50 मिमी

B : 65mm x 65mm | 65 मिमी x 65 मिमी

C : 70mm x 70mm | 70 मिमी x 70 मिमी

D : 80mm x 80mm | 80 मिमी x 80 मिमी

---

2 : Which size of top rail is used for stool? | स्टूल के लिए शीर्ष रेल का कौन सा साइज़ उपयोग किया जाता है?

A : 75mm x 30mm | 75 मिमी x 30 मिमी

B : 100mm x 30mm | 100 मिमी x 30 मिमी

C : 125mm x 30mm | 125 मिमी x 30 मिमी

D : 150mm x 30mm | 150 मिमी x 30 मिमी

---

3 : Which bottom rail size is used for stool? | स्टूल के लिए बॉटम रेल का कौन सा साइज़ उपयोग किया जाता है?

A : 50mm x 30mm | 50 मिमी x 30 मिमी

B : 60mm x 30mm | 60 मिमी x 30 मिमी

C : 70mm x 30mm | 70 मिमी x 30 मिमी

D : 80mm x 30mm | 80 मिमी x 30 मिमी

---

4 : What is the thickness for stool top plank? | स्टूल टॉप प्लैंक के लिए मोटाई क्या है?

A : 10mm | 10 मिमी

B : 25mm | 25 मिमी

C : 35mm | 35 मिमी

D : 40mm | 40 मिमी

---

5 : Which operation is to be performed after the planning to make a stool? | मल बनाने की योजना के बाद कौन सा ऑपरेशन किया जाना है?

A : Sawing | सॉइंग

B : Marking | मार्किंग

C : Tenoning | टेननिंग

D : Drilling | ड्रिलिंग

---

6 : Which operation is to be performed before assembly of stool? | स्टूल के संयोजन से पहले कौन सा ऑपरेशन किया जाना है?

A : Apply the glue | गोंद लगाना

B : Apply the wax | वैक्स लगाना

C : Apply the putty | पुट्टी लगाना

D : Apply the stain | स्टेन लगाना

---

7 : Which material is used to cover the screw head the stool? | स्टूल के स्क्रू हेड को कवर करने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

A : Putty | पुट्टी

B : Stain | स्टेन

C : Wood chips | वुड चिप्स

D : Wooden peg | वुडेन पेग

---

8 : Which wood is suitable for furniture work? | फर्नीचर के काम के लिए कौन सी लकड़ी उपयुक्त है?

A : Teak | टीक

B : Babul | बाबुल

C : Mango | आम

D : Bamboo | बांस

---

9 : Why teak wood is used in furniture work? | फर्नीचर के काम में सागौन की लकड़ी का उपयोग क्यों किया जाता है?

A : Jointing more time | जोड़ने मे अधिक समय लेता है

B : Quick attack fungus | फंगस का त्वरित हमला

C : More moisture content | नमी की अधिक मात्रा

D : High degree of natural durability | प्राकृतिक स्थायित्व का उच्च स्तर

---

10 : Why Sal wood is used for furniture (cot) work? | फर्नीचर (खाट) के कार्य के लिए साल लकड़ी का उपयोग क्यों किया जाता है?

A : Flexible timber | लचीली लकड़ी

B : Light in colour | रंग में हल्का

C : Light in weight | वजन में हल्के

D : Wood is hard and heavy | लकड़ी कठोर और भारी होती है

---

11 : Which is the property of wood useful for easy handling furniture work? | फर्नीचर के कार्य की आसन संचालन के लिए उपयोगी लकड़ी की प्रॉपर्टी कौन सी है?

A : Light in weight | वजन में हल्के

B : Quick bending | जल्दी झुकना

C : More flexible | अधिक लचीला

D : More weight | अधिक वजन

---

12 : What is the required property of wood to make computer furniture? | कंप्यूटर फर्नीचर बनाने के लिए लकड़ी की आवश्यक प्रॉपर्टी क्या है?

A : Distance medullary rays | दूरी मज्जा किरणें

B : Distance annual rays | दूरी की वार्षिक किरणें

C : Distance grain | दूरी का अनाज

D : Better insulating | बेहतर इंसुलेटिंग

---

13 : Which type of grain on wood is suitable for furniture? | फर्नीचर के लिए लकड़ी पर किस प्रकार का ग्रेन उपयुक्त होता है?

A : Straight grain | स्ट्रैट ग्रेन

B : Cross grain | क्रॉस ग्रेन

C : Interlock grain | इंटरलॉक ग्रेन

D : Wayne grain | वेन ग्रेन

---

14 : Which characteristic of wood is useful for making furniture (Executive table)? | फर्नीचर(इग्ज़ेक्यटिव टेबल) बनाने के लिए लकड़ी की कौन सी विशेषता उपयोगी है ?

A : Light warping | हलकी वार्पिंग

B : Light shrinkage | हलकी सिकुड़न

C : Sawing very more time | सॉइंग मे अधिक समय लगना

D : More natural durability and High resale value | अधिक प्राकृतिक स्थायित्व और उच्च पुनर्विक्रय मूल्य

---

15 : What is the essential characteristic of wood for furniture work? | फर्नीचर के कार्य के लिए लकड़ी की आवश्यक विशेषता क्या है?

A : Easily apply to marking | आसानी से मार्किंग हो जाना

B : Easily apply to paint | आसानी से पेंट हो जाना

C : Easily apply to drilling | आसानी से ड्रिलिंग हो जाना

D : Easily converted to any shape | आसानी से किसी भी आकार में परिवर्तित

---

16 : What is the characteristic of wood for furniture work (Packing cases)? | फर्नीचर के कार्य (पैकिंग केसेस) के लिए लकड़ी की क्या विशेषता है?

A : More vibration | अधिक कंपन

B : Medullary rays clear | मेडुलेरी रे स्पष्ट

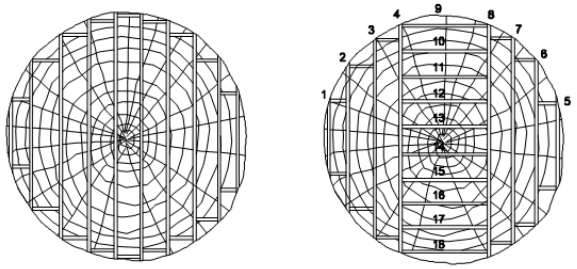
C : Medullary ray very near | मेडुलरी रे का बहुत पास होना

D : Loading and unloading element | लोडिंग और अनलोडिंग एलिमेंट

ANSWERS:

1A| 2A| 3A| 4B| 5B| 6A| 7A| 8A| 9D| 10D| 11A| 12D| 13A| 14D| 15D| 16D|

1 : What is the method of sawing? | इस सॉइंग की विधि क्या है?



A : Live sawing | लाइव सॉइंग
B : Radial sawing | रेडियल सॉइंग
C : Quarter sawing | क्वार्टर सॉइंग
D : Tangential sawing | टैन्जेन्शल सॉइंग

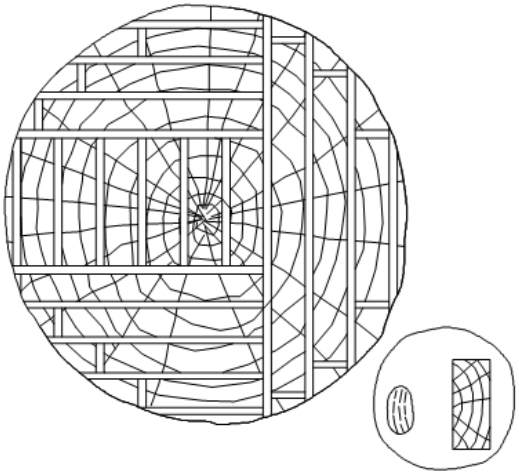
---

2 : Which method of sawing is done very quickly? | कौन से सॉइंग विधि बहुत जल्दी किया जाता है?

A : Box sawing | बॉक्स सॉइंग
B : Radial sawing | रेडियल सॉइंग
C : Quarter sawing | क्वार्टर सॉइंग
D : Tangential sawing | टैन्जेन्शल सॉइंग

---

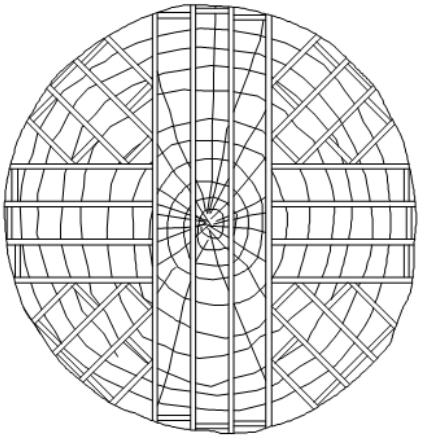
3 : What is the name of sawing method? | इस सॉइंग विधि का नाम क्या है?



A : Back sawing | बैक सॉइंग
B : Live sawing | लाइव सॉइंग
C : Radial sawing | रेडियल सॉइंग
D : Quarter sawing | क्वार्टर सॉइंग

---

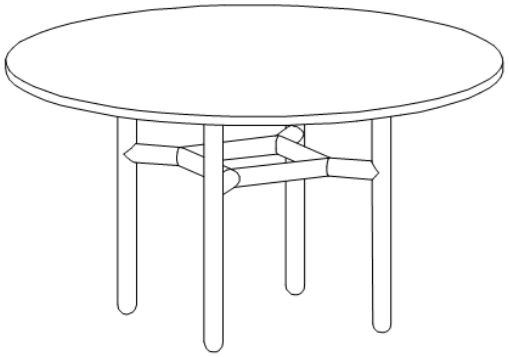
4 : What is the name of sawing method? | इस सॉइंग विधि का नाम क्या है?



A : Live sawing | लाइव सॉइंग
B : Back sawing | बैक सॉइंग
C : Radial sawing | रेडियल सॉइंग
D : Tangential sawing | टैन्जेन्शल सॉइंग

---

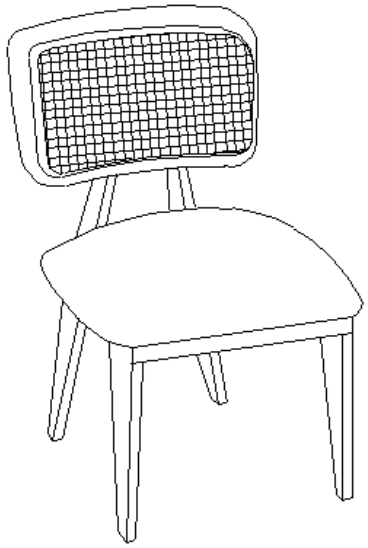
5 : What is the name of table? | इस टेबल का नाम क्या है?



A : Office table | ऑफिस टेबल
B : Dressing table | ड्रेसिंग टेबल
C : Dining table | डाइनिंग टेबल
D : Telephone table | टेलीफोन टेबल

---

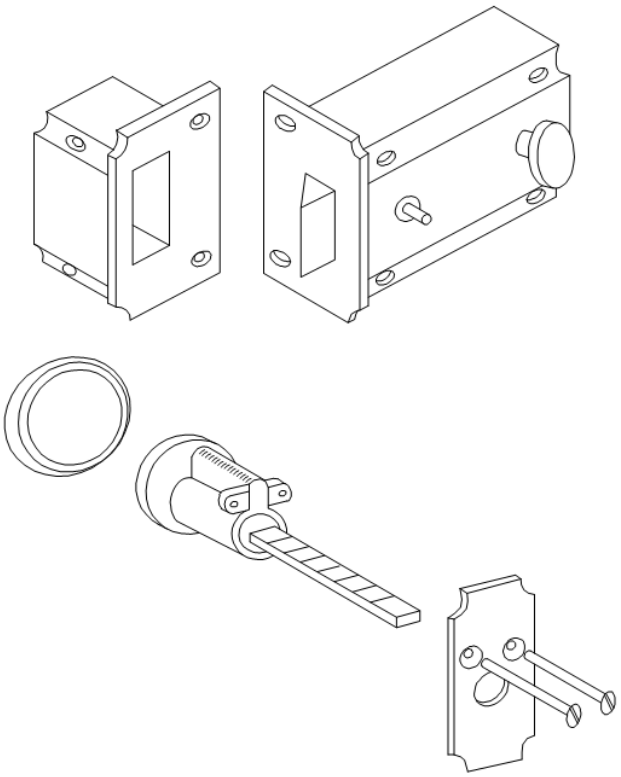
6 : What is the name of chair? | इस कुर्सी का नाम क्या है?



A : Office chair | कार्यालय की कुर्सी
B : Library chair | पुस्तकालय की कुर्सी
C : Classroom chair | कक्षा की कुर्सी
D : Dinning chair | डाइनिंग की कुर्सी

---

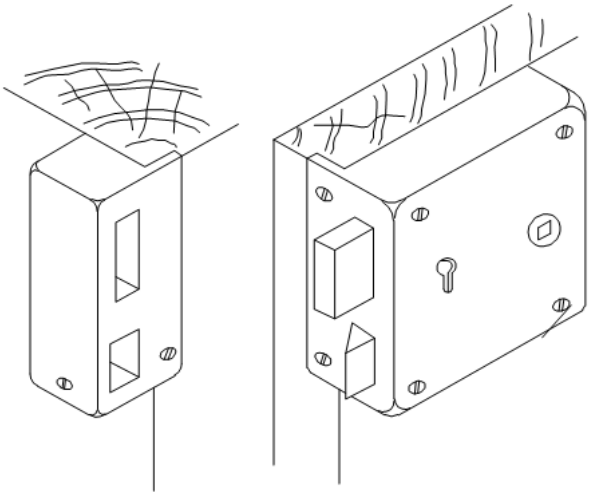
7 : Which name of lock is used in carpentary work? | बढ़ई के काम में किस लॉक का उपयोग किया जाता है?



A : Rim lock | रिम लॉक
B : Mortise lock | मोर्टिस लॉक
C : Case and fastener lock | केस और फास्टनर लॉक
D : Cylinder rim night latch lock | सिलेंडर रिम नाईट लैच लॉक

---

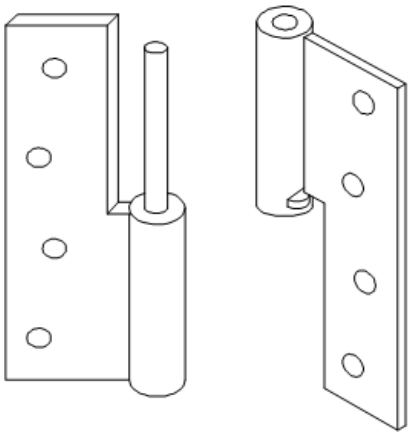
8 : What is the name of lock? | इस लॉक का नाम क्या है?



A : Rim lock | रिम लॉक
B : Pad lock | पैड लॉक
C : Mortise lock | मोर्टिस लॉक
D : Cylinder lock | सिलेंडर लॉक

---

9 : What is the name of hinge? | इस हिन्ज का नाम क्या है?



A : Strap hinge | स्ट्रेप हिन्ज
B : Butt hinge | बट हिन्ज
C : Rising butt hinge | राइजिंग बट हिन्ज
D : Parliament hinge | पार्लियामेंट हिन्ज

10 : What is the material used for making wire nail? | तार की कील बनाने के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री क्या है?

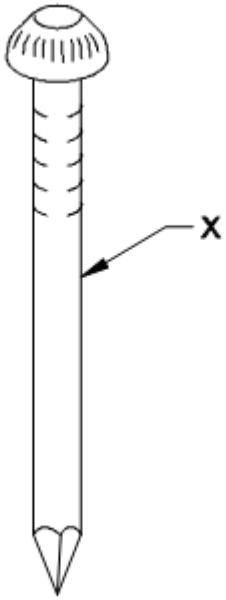
A : Steel | स्टील

B : Mild steel | माइल्ड स्टील

C : High carbon steel | हाई कार्बन स्टील

D : High speed steel | हाई स्पीड स्टील

11 : What is the name of part marked as X in diamond head nail? | डायमंड हेड कील में X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A : Head | हेड

B : Point | पॉइंट

C : Shank | शैंक

D : Barbs | बार्बस

12 : Which screw has two slots at right angles? | किस स्क्रू में समकोण पर दो स्लॉट होते हैं?

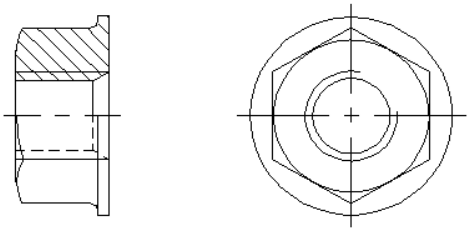
A : Coach screw | कोच स्क्रू

B : Square head screw | स्क्वायर हेड स्क्रू

C : Raised head screw | रैसेड हेड स्क्रू

D : Phillips head screw | फिलिप्स हेड स्क्रू

13 : What is the name of nut? | इस नट का नाम क्या है?



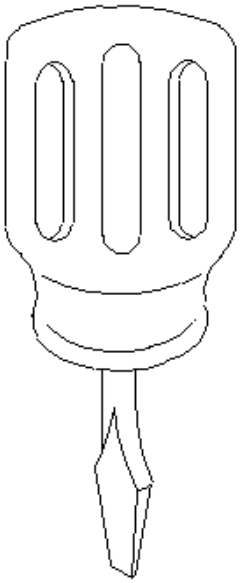
A : Square nut | स्क्वायर नट

B : Cap nut | कैप नट

C : Flanged nut | फलेंगड नट

D : Hexagonal nut | हेक्सागोनल नट

14 : What is the name of screw driver? | इस स्क्रू ड्राइवर का नाम क्या है?



A : Phillips head | फिलिप्स हेड

B : Standard | स्टैण्डर्ड

C : Small sturdy | स्मॉल स्टर्डी

D : Off set | ऑफ सेट

15 : Which type of screw driver is used by carpenters? | बढ़ई द्वारा किस प्रकार के स्क्रू ड्राइवर का उपयोग किया जाता है?

A : Phillips screw driver | फिलिप्स स्क्रू ड्राईवर

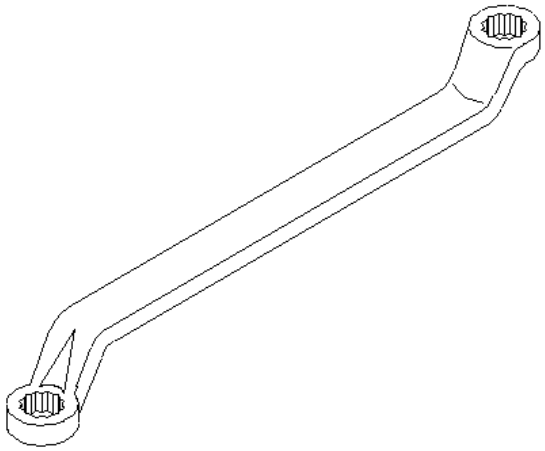
B : Standard screw driver | स्टैण्डर्ड स्क्रू ड्राईवर

C : Offset screw driver | ऑफसेट स्क्रू ड्राइवर

D : London pattern screw driver | लंदन पैटर्न स्क्रू ड्राइवर

---

16 : What is the name of spanner? | इस स्पैनर का नाम क्या है?



A : Ring spanner | रिंग स्पैनर

B : Wrench spanner | रिंच स्पैनर

C : Single end spanner | सिंगल एंड स्पैनर

D : Double end spanner | डबल एंड स्पैनर

---

17 : What is the material used in manufacture of spanner? | स्पैनर के निर्माण में प्रयुक्त सामग्री क्या है?

A : Mild steel | माइल्ड स्टील

B : Drop forged steel | ड्राप फोर्जड स्टील

C : High carbon steel | हाई कार्बन स्टील

D : Low carbon steel | लो कार्बन स्टील

---

18 : Which method of sawing increases the value of the timber for cabinet work? | सॉइंग की किस विधि से कैबिनेट कार्य के लिए लकड़ी के मूल्य में वृद्धि होती है ?

A : Quarter sawing | क्वार्टर सॉइंग

B : Tangential sawing | टैन्जेन्शल सॉइंग

C : Back sawing | बेक सॉइंग

D : Live sawing | लाइव सॉइंग

---

19 : Which method of sawing used for constructional work, fence packing and packing case? | निर्माण कार्य, फेंस पैकिंग और पैकिंग केसेस के लिए किस सॉइंग विधि का इस्तेमाल किया जाता है?

A : Parallel sawing | पैरलेल सॉइंग

B : Back sawing | बेक सॉइंग

C : Radial sawing | रेडियल सॉइंग

D : Quarter sawing | क्वार्टर सॉइंग

---

20 : What is the purpose of conversion timber? | कन्वर्शन टिम्बर का उद्देश्य क्या है?

A : Commercial purposes | वाणिज्यिक प्रयोजनों के लिए

B : Appearance purposes | प्रकटन उद्देश्य के लिए

C : Identified purposes | पहचान के प्रयोजनों के लिए

D : Classification purposes | वर्गीकरण के उद्देश्य के लिए

---

21 : What is the benefit of conversion timber? | कन्वर्शन टिम्बर का क्या लाभ है?

A : Minimize shrinkage | कम सिकुड़न

B : More shrinkage | अधिक सिकुड़न

C : More damage | अधिक क्षति

D : More cost | अधिक लागत

---

22 : What is the advantage of conversion timber? | कन्वर्शन टिम्बर का क्या लाभ है?

A : Sawing more time | सॉइंग मे ज्यादा समय

B : Improve the weight | वजन में सुधार

C : Improve the size | साइज़ में सुधार

D : Loading and unloading quickly | जल्दी लोडिंग और नॉन लोडिंग

---

23 : Where is the use of dressing table furniture? | ड्रेसिंग टेबल फर्नीचर का उपयोग कहां किया जाता है?

A : Bed room | शयनकक्ष (बेड रूम)

B : Dining room | भोजन कक्ष (डाइनिंग रूम)

C : Living room | बैठक कक्ष (लिविंग रूम)

D : Kitchen room | रसोई घर (किचन रूम)

---

24 : Where is the use of executive table furniture? | एग्जीक्यूटिव टेबल फर्नीचर का उपयोग कहां किया जाता है?

A : Library | लाइब्रेरी

B : Class room | क्लास रूम

C : Office room | ऑफ़िस रूम

D : Living room | बैठक कक्ष (लिविंग रूम)

---

25 : What is the furniture is used for class room? | क्लास रूम के लिए किस फर्नीचर का उपयोग किया जाता है?

A : Index cabinet | सूचकांक कैबिनेट (इंडेक्स कैबिनेट)

B : Executive table | एग्जीक्यूटिव टेबल

C : Map stand | मैप स्टैंड

D : Sofas | सोफे

---

26 : Which furniture is used for library? | लाइब्रेरी के लिए किस फर्नीचर का उपयोग किया जाता है?

A : Glass board | ग्लास बोर्ड

B : Map stand | मैप स्टैंड

C : Executive chair | एग्जीक्यूटिव चेयर

D : Book shelves | पुस्तक अलमारियों (बुक शेल्फ)

---

27 : Which joint is strength in small table top rail? | स्मॉल टेबल टॉप रेल में कौन सा जोड़ मजबूत होता है ?

A : Hunched mortise and tenon joint | हन्च्ड मोर्टिज और टेनन जॉइंट

B : Half lap joint | हाफ लैप जॉइंट

C : Bridle joint | ब्रिदल जॉइंट

D : Scarf joint | स्कार्फ जॉइंट

---

28 : Which joint is used for small table bottom rail? | स्मॉल टेबल बॉटम रेल के लिए किस जोड़ का उपयोग किया जाता है?

A : Hunched mortise and tenon | हन्च्ड मोर्टिज और टेनन

B : Single mortise and tenon | सिंगल मोर्टिज और टेनन

C : Double mortise and tenon | डबल मोर्टिज और टेनन

D : Stub mortise and tenon | स्टब मोर्टिज और टेनन

---

29 : What is the benefit of MDF boards? | एमडीएफ बोर्डों का लाभ क्या है?

A : Uniform grain | एकसमान ग्रेन

B : Building work | भवन कार्य के लिए

C : Lorry body building | लॉरी बॉडी बिल्डिंग

D : Less expensive | कम महंगा

---

30 : What is the advantage of MDF board? | एमडीएफ बोर्ड के फायदे क्या है?

A : Quick drying | तुरंत सुखना

B : Less moisture | कम नमी

C : Easy to bend | झुकना आसान है

D : Easy to finish | आसानी से फिनिश

---

31 : What is the use of T hinges? | टी हिन्ज का उपयोग क्या है?

A : Similar doors | समान दरवाज़े

B : Folding doors | फोल्डिंग दरवाज़े

C : Swinging doors | झूलते दरवाजे

D : Long and heavy doors | लंबे और भारी दरवाजे

---

32 : What is the hinge used for automatically closed door? | स्वचालित रूप से बंद होने वाले दरवाजे के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला हिन्ज कौनसा है?

A : Butt hinge | बट हिन्ज

B : Strap hinge | स्ट्रेप हिन्ज

C : Spring hinge | स्प्रिंग हिन्ज

D : Garnet hinge | गार्नेट हिन्ज

---

33 : Which hinge is used for common wood work? | सामान्य लकड़ी के कार्य के लिए किस हिन्ज का उपयोग किया जाता है?

A : Butt hinge | बट हिन्ज

B : Strap hinge | स्ट्रेप हिन्ज

C : Spring hinge | स्प्रिंग हिन्ज

D : Rising butt hinge | राइजिंग बट हिन्ज

---

34 : What is the advantage of butt hinge? | बट हिन्ज का क्या फायदा है?

A : Cheap and durable | सस्ता और टिकाऊ

B : Effect good comfort | Effect good comfort

C : Greater holding power | ग्रेटर होल्डिंग पावर

D : High rusting power | उच्च रुस्टिंग शक्ति

---

35 : What is the special purpose of copper and brass nails? | तांबे और पीतल के कील का विशेष उद्देश्य क्या है?

A : Roofing | रूफिंग

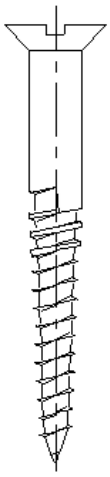
B : Packing | पैकिंग

C : Boat building | नाव का निर्माण

D : Railway sleeper's | रेलवे स्लीपर

---

36 : Which screw is used for the general screwing purpose? | सामान्य पेंच उद्देश्य के लिए किस स्क्रू का उपयोग किया जाता है?



A : Round head | राउंड हेड

B : Oval head | ओवल हेड

C : Raised head | रैसेड हेड

D : Counter sunk flat head | काउंटर संक फ्लैट हेड

---

37 : What is the application of insulation screw driver? | इन्सुलेशन स्क्रू ड्राइवर का अनुप्रयोग क्या है?

A : Used for heavy work | भारी कार्यो के लिए उपयोग किया जाता है

B : Used by carpenters | बढ़ई द्वारा उपयोग किया जाता है

C : Used by electricians | इलेक्ट्रीशियन द्वारा उपयोग किया जाता है

D : Used by limited space | सीमित स्थान के लिए उपयोग किया जाता है

---

38 : What is the reason for radial sawing taking more time? | रेडियल सॉइंग में अधिक समय लगने का क्या कारण है?

A : Saw blade slow speed | सॉ ब्लेड की धीमी गति

B : Saw blade very high speed | सॉ ब्लेड की बहुत उच्च गति

C : Timber more moisture | टिम्बर में अधिक नमी

D : Handling the log turning new position | लॉग ऑनिंग नई स्थिति को संभालना

---

39 : What is the reason for hasp and staple attached with bolt and nuts rather than with screws? | स्क्रू के बजाय बोल्ट और नट्स के साथ हैसप और स्टेपल अटैच्ड करने का कारण क्या है?

A : Security | सिक्यूरिटी

B : Rusting | रस्टिंग

C : Dusting | डस्टिंग

D : Edge damage | एज डैमेज

---

40 : Why the neck is square in hook bolt? | हुक बोल्ट मे नैक चौकोर क्यों होता है?

A : For inserting nut | नट डालने के लिए

B : Prevents rotation of bolt | बोल्ट के रोटेशन को रोकने के लिए

C : For beauty | सुंदरता के लिए

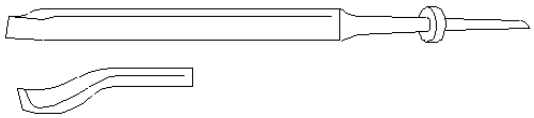
D : For getting load | भार पाने के लिए

ANSWERS :

1A| 2D| 3A| 4C| 5C| 6D| 7D| 8A| 9D| 10B| 11C| 12D| 13C| 14C| 15D| 16A| 17B| 18A| 19A| 20A| 21A| 22D| 23A| 24C| 25C| 26D| 27A| 28D| 29D|

30D| 31D| 32C| 33A| 34A| 35C| 36D| 37C| 38D|
39A| 40B|

1 : Which is chisel used for carving work? | नक्काशी के काम के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?



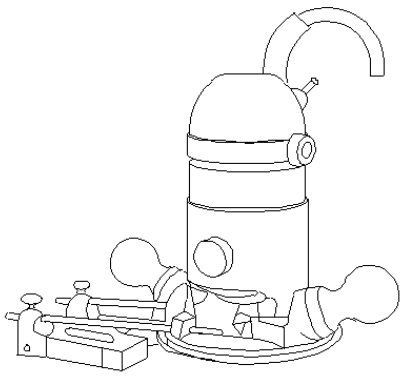
A : Flat chisel | सपाट छेनी
B : Firmer chisel | फिर्मेर छेनी
C : Mortise chisel | मोर्टिस छेनी
D : Straight and bend chisel | स्ट्रैट और बेंड छेनी

---

2 : What is the definition of ornamentation? | अलंकरण की परिभाषा क्या है?
A : Uniform colour | समान रंग
B : Good quality | अच्छी गुणवत्ता
C : Good finishing | अच्छी फिनिशिंग
D : Decoration of wood article | लकड़ी के आर्टिकल की सजावट

---

3 : What is the name of portable electric machine? | इस पोर्टेबल इलेक्ट्रिक मशीन का नाम क्या है?



A : Router | राउटर
B : Jig saw | जिग सॉ
C : Belt sander | बेल्ट सैंडर
D : Circular hand saw | सर्कुलर हैण्ड सॉ

---

4 : What is the wood selected for the ornamentation work? | अलंकरण कार्य के लिए किस लकड़ी का चयन किया जाता है?
A : Hard wood | हार्ड वुड
B : Twisted timber | ट्विस्टेड टिम्बर
C : Used knot timber | इस्तेमाल किये हुए गाँठ वाली लकड़ी
D : Natural grain of figured timber | चित्र की लकड़ी का प्राकृतिक ग्रैन

---

5 : Where is the carving work done in wooden door? | लकड़ी के दरवाजे में नक्काशी कहाँ किया जाता है?
A : Surface only | केवल सतह पर
B : Edge only | केवल किनारे पर
C : End only | केवल सिरे पर
D : Oblique only | केवल ऑब्लिक पर

---

6 : Who relies chiefly on figure, grain colour of timber? | मुख्य रूप से लकड़ी के फिगर, ग्रेन, रंग पर कौन निर्भर करता है?
A : Good designer | अच्छा डिजाइनर
B : Hard worker | हार्ड वर्कर
C : Unskilled person | अकुशल व्यक्ति
D : Special man for works | कार्यों के लिए विशेष आदमी

---

7 : What is the method of attractive items used in door frame and door shutters? | डोर फ्रेम और डोर शटर में उपयोग की जाने वाली आकर्षक वस्तुओं की विधि क्या है?
A : Nailing | नैलिंग
B : Screwing | स्क्रूइंग
C : Carving | कार्विंग
D : Sanding | सैंडिंग

---

8 : What is the advantage of portable electric router machine? | पोर्टेबल इलेक्ट्रिक राउटर मशीन का क्या फायदा है?
A : Smoothing surface of work | कार्य की सतह को चिकना करना
B : Chiselling purpose | छेनी का उद्देश्य

C : Large straight holes | बड़े सीधे छेद

D : Used for moulding and grooving | मोल्डिंग और ग्रोविंग के लिए उपयोग किया जाता है

---

9 : Why wood is used for ornamentation? | अलंकरण के लिए लकड़ी का उपयोग क्यों किया जाता है?

A : Strength for work | कार्य की शक्ति

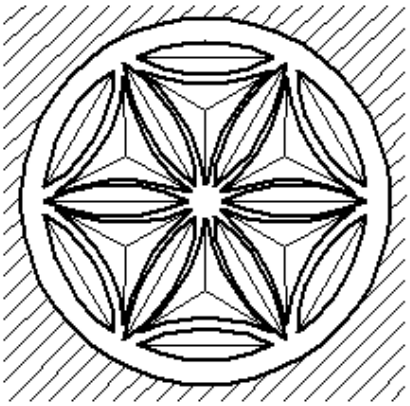
B : Life for work | कार्य की उम्र

C : Cost of work | कार्य की लागत

D : Beautify the work | कार्य को सुशोभित करते हैं

---

10 : Which carving is made of straight lines and areas of circles? | कौन सी नक्काशी सीधी रेखाओं और सर्कल्स के क्षेत्रों से बनी है?



A : Matching | मैचिंग

B : Punching | पंचिंग

C : Chip carving | चिप कार्विंग

D : Relief carving | रिलीफ कार्विंग

---

11 : What is the reason for carving knife slips? | नाइफ स्लिप्स की कार्विंग का क्या कारण है?

A : Correct position | करेक्ट पोजीशन

B : Hold the chisel | छेनी को पकड़ें

C : Proper cutting edge | उचित कटिंग एज

D : Incorrect position | गलत स्थिति

ANSWERS :

1D| 2D| 3A| 4D| 5A| 6A| 7C| 8D| 9D| 10C| 11D|

1 : Which is the composition of white lead and zinc mixed with linseed oil? | अलसी के तेल के साथ मिश्रित सफेद लेड और जस्ता की संरचना क्या ?

A : Paint | पेंट

B : Stain | स्टेन

C : Polish | पोलिश

D : Varnish | वार्निश

---

2 : How many hours is allowed to dry the first coat of paint? | पेंट के पहले कोट को कितने घंटे सूखने दिया जाता है?

A : 24 hours | 24 घंटे

B : 48 hours | 48 घंटे

C : 72 hours | 72 घंटे

D : 96 hours | 96 घंटे

---

3 : Which material is used for paint to be thinned? | पेंट को पतला करने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

A : Thick oil | गाढ़ा तेल

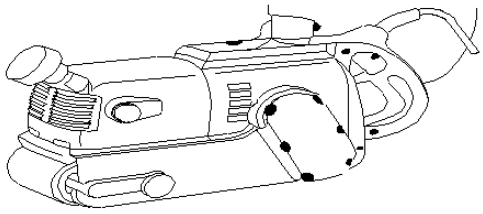
B : Coconut oil | नारियल का तेल

C : Turpentine oil | तारपीन का तेल

D : Benzene oil | बेंजीन का तेल

---

4 : What is the name of sander machine? | इस सैंडर मशीन का नाम क्या है?



A : Belt sander | बेल्ट सैंडर

B : Power sander | पावर सैंडर

C : Disc sander | डिस्क सैंडर

D : Orbital sander | ऑर्बिटल सैंडर

---

5 : What is preparation of putty? | पुट्टी को तैयार किया जाता है ?

A : Resin and common wax | रेसिन और आम मोम से

B : Gum mastic and gum benzoin | गम मस्टिक और गम बेंज़ोइन से

C : Gum sandaraz and spirit | गम सैंडराज और स्पिरिट से

D : Lead and zinc | सीसा और जस्ता से

---

6 : What is the name of first coat in painting? | पेंटिंग में पहले कोट का नाम क्या होता है?

A : Priming | प्राइमिंग

B : Gluing | ग्लूइंग

C : Polishing | पोलिशिंग

D : Varnishing | वार्निशिंग

---

7 : What is the indicated by sand paper as per colour? | रंग के अनुसार सैंड पेपर को कैसे इंगित किया जाता है ?

A : Yellowish sandy | पीली रेतीली

B : Green | हरा

C : Reddish | लाल

D : Black | काली

---

8 : How many days are required for good quality of polish after preparation of mixtures? | मिश्रण की तैयारी के बाद पॉलिश की अच्छी गुणवत्ता के लिए कितने दिनों की आवश्यकता होती है?

A : 5 days | 5 दिन

B : 10 days | 10 दिन

C : 15 days | 15 दिन

D : 20 days | 20 दिन

---

9 : What is the recipe of good quality polish? | अच्छी गुणवत्ता वाली पॉलिश की विधि क्या है?

A : Wax and chalk powder | मोम और चाक पाउडर

B : White lead and zinc | सफेद सीसा और जस्ता

C : Linseed oil and turpentine | अलसी का तेल और तारपीन

D : Shellac, gum mastic and gum sandaraz | शेलैक, गम मैस्टिक और गम सैंडाराज़

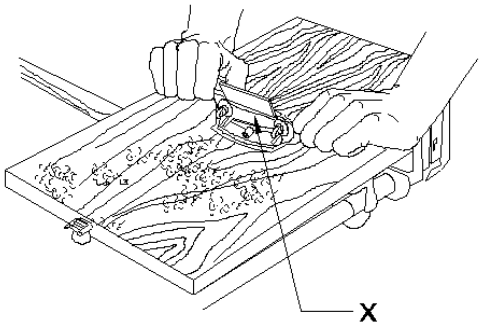
---

10 : What is the percentage of profit to estimate the prime cost? | मुख्य लागत का अनुमान लगाने के लिए लाभ का प्रतिशत क्या है?

A : 0.1 | 0.1
B : 0.2 | 0.2
C : 0.3 | 0.3
D : 0.4 | 0.4

---

11 : What is the part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A : Flat scraper | फ्लैट खुरचनी
B : Hand scraper | हैण्ड खुरचनी
C : Spock shave | स्पोक्क शेव
D : Cabinet scraper | कैबिनेट खुरचनी

---

12 : What is the application of hand scraper? | हांथ खुरचनी का एप्लीकेशन क्या है?

A : Marking the work | कार्य को चिह्नित करना
B : Parting the work | ज्वाइंट का काम
C : Sharpen the cutting edge | कटिंग एज को तेज करना
D : Scarpe all the wood surface | सभी लकड़ी की सतह को स्क्रैप करना

---

13 : What is produced by the orbital sander machine? | ऑर्बिटल सैंडर मशीन द्वारा क्या निर्मित होता है?

A : Tenon surface | टेनन सतह
B : Bevel surface | बेवल सतह
C : Grooved surface | ग्रूवड सतह
D : Flat and curved surface | समतल और घुमावदार सतह

---

14 : When is sand paper is used? | सैंड पेपर का उपयोग कब किया जाता है?

A : Removed the dust | धूल हटाने के लिए
B : Removed the burr | बर्र को हटाने के लिए
C : Finish the wood edge | लकड़ी की धार को फिनिश करने के लिए
D : Instead of finish | पूरी करने के बजाय

---

15 : What is the application of sand paper? | सैंड पेपर का एप्लीकेशन क्या है?

A : Sharpening of wood chisel | लकड़ी की छेनी को तेज करना
B : Removed the rusting | जंग हटाने के लिए
C : Prevent them rusting | उन्हें जंग लगने से रोकना
D : Last smoothing the surface | सतह को चिकना करना

---

16 : What is the benefit of wooden putty? | लकड़ी की पुट्टी से क्या लाभ है?

A : Cover screw heads | स्क्रू हेड को कवर करता है
B : Good appearance | अच्छी उपस्थिति
C : Work is uniform strength | समान ताकत मे कार्य करना
D : Greater holding power | ग्रेटर होल्डिंग पावर

---

17 : What is the advantage of the stain? | स्टेन का क्या फायदा?

A : Uniform colour | एकसमान रंग
B : Life of wood | लकड़ी का जीवन
C : Effective against termites | दीमक के खिलाफ प्रभावी
D : Good appearance | अच्छी दिखावट

---

18 : What is the benefit of the stain? | स्टेन के क्या लाभ है ?

A : Cover screw head and gags | स्क्रू हेड और गैग्स को कवर करना
B : Cover the cracks and splits | दरारें और

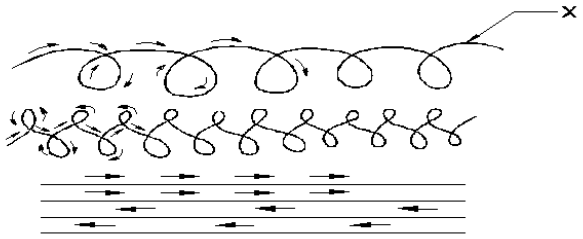
स्प्लिट्स को कवर करें

C : Avoid the check and warp | चेक और वार्प से बचाना

D : New furniture match existing furniture | नए फर्नीचर मौजूदा फर्नीचर से मेल खाते हैं

---

19 : What is the method marked as X in application of polishing? | पॉलिशिंग के अनुप्रयोगों में X के रूप में चिह्नित विधि क्या है?



A : First coat | पहला कोट

B : Second coat | दूसरा कोट

C : Finishing | फिनिशिंग

D : Filling the grains | ग्रेन्स की फिलिंग

---

20 : What is the result of applying the polish? | पॉलिश लगाने का परिणाम क्या है?

A : Rub surface finish | रफ़ सतह फिनिश

B : Less salvage value | कम निस्तारण मूल्य

C : Better insulating properties | बेहतर इन्सुलेट गुण

D : Fine glossy finish | ठीक चमकदार फिनिश

---

21 : What is the movement for the polish second coat? | पॉलिश की दूसरे कोट का मूवमेंट क्या होता है?

A : Way the cross of grain | जिस तरह से ग्रैन के पार

B : From the straight | सीधे से

C : Along the grain | ग्रेन के साथ

D : Circular motion | सर्कुलर मोशन

---

22 : Where is polish avoided? | पॉलिश कहा नहीं किया जाता है ?

A : Smooth surface | चिकनी सतह

B : Rough surface | खुरदरा सतह

C : Planning surface | प्लानिंग सतह

D : Fin surface | फिन सतह

---

23 : What is the application of wood finishes? | वुड की फिनिश का अनुप्रयोग क्या है?

A : Putty | पुट्टी

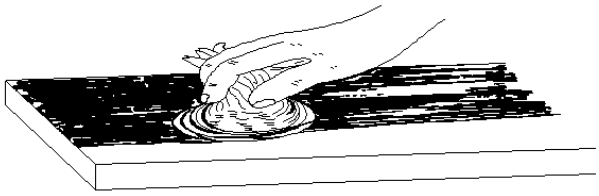
B : Filler | फिलर

C : Polish | पॉलिश

D : Galvanized | गैल्वनाइज़्ड

---

24 : What is the operation done on wood surface? | लकड़ी की सतह पर किया जाने वाला ऑपरेशन क्या है?



A : Applying coconut oil | नारियल का तेल लगाना

B : Applying putty | पुट्टी लगाना

C : Applying stain | स्टेन लगाना

D : Applying polish | पॉलिश लगाना

---

25 : Which method forms special works in furniture? | फर्नीचर में कौन सी विधि विशेष कार्य करती है?

A : Marking | मार्किंग

B : Joining | जोइनिंग

C : Gluing | ग्लूइंग

D : Polishing | पोलिशिंग

---

26 : Which stain is easy to apply and do not raise the grain? | कौन सा स्टेन आसानी से लगाया जा सकता है और ग्रेन को रेज नहीं करता है ?

A : Oil stain | आयल स्टेन

B : Water stain | वाटर स्टेन

C : Wax stain | वैक्स स्टेन

D : Glue stain | ग्लू स्टेन

---

27 : What is to be avoided while sanding? |
सैन्डिंग करते समय किस से बचना चाहिए ?

A : Along the grain | ग्रेन के साथ

B : Closed the grain | ग्रेन को बंद कर दिया

C : Straight the grain | ग्रेन को सीधा करें

D : Across the grain | ग्रेन के अक्रॉस

ANSWERS :

1| 2| 3| 4| 5| 6| 7| 8| 9| 10| 11| 12| 13| 14| 15|
16| 17| 18| 19| 20| 21| 22| 23| 24| 25| 26| 27|

1 What is the material used to manufacture band saw machine frame? | बैंड सॉ मशीन के फ्रेम के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री क्या है?

A Steel | स्टील

B Cast iron | कास्ट आयरन

C Mild steel | माइल्ड स्टील

D Forged steel | फॉर्ज्ड स्टील

---

2 Which determines the size of band saw machine? | बैंड सॉ मशीन के साइज़ का निर्धारण कौन करता है ?

A Width of the wheels | पहियों की चौड़ाई

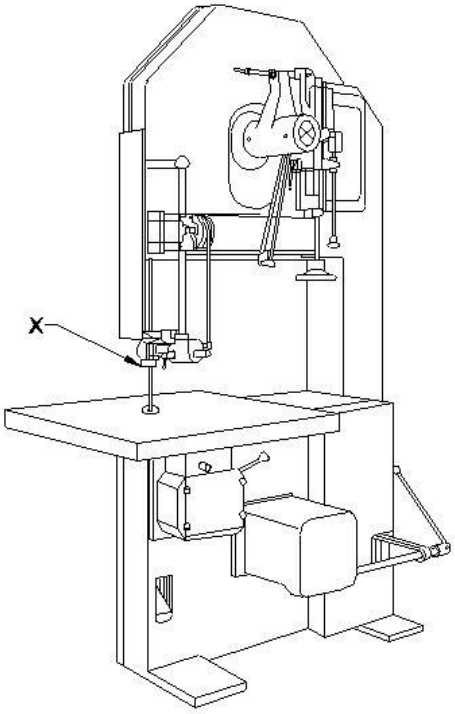
B Diameter of the wheels | पहियों का व्यास

C Thickness of the wheels | पहियों की मोटाई

D Length of the guide post | गाइड पोस्ट की लंबाई

---

3 What is the part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Table | टेबल

B Guard | गार्ड

C Saw guide | सॉ गाइड

D Saw straining wheel | सॉ स्ट्रैनिंग व्हील

---

4 Which part is tilted and lowered at an angle 45° in band saw machine? | बैंड सॉ मशीन में 45 ° के कोण पर कौन सा हिस्सा झुकाया और निचे किया जाता है?

A Table | टेबल

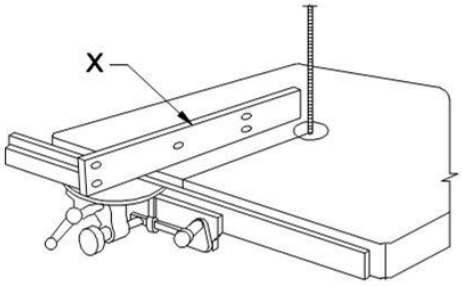
B Upper guide | ऊपरी गाइड

C Lower wheel | निचला पहिया

D Upper wheel | ऊपरी पहिया

---

5 What is the part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Saw | सॉ

B Table | टेबल

C Fence | फेंस

D Guide post | गाइड पोस्ट

---

6 Which is the fitted to wheels for smooth running in band saw machine? | बैंड सॉ मशीन में सुचारू रूप से चलने के लिए पहियों मे क्या फिट किया जाता है?

A Ball bearing | बॉल बियरिंग

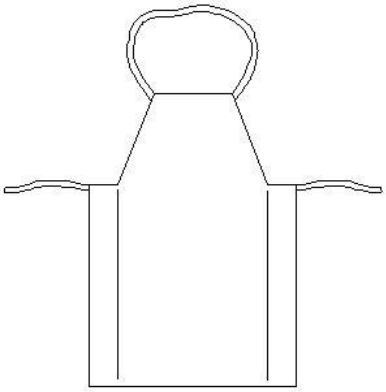
B Split bearing | स्पिल्ट बियरिंग

C Solid bearing | सॉलिड बियरिंग

D Bush bearing | बुश बियरिंग

---

7 Which is the P.P.E to protect the body? | शरीर की सुरक्षा के लिए कौन सा P.P.E है?



A Hand screen | हैण्ड स्क्रीन

B Safety boot | सेफ्टी बूट

C Gloves | दस्ताने

D Apron | ऐप्रन

---

8 Which part is adjusted according to the thickness of stock for sawing in band saw? | बैंड सॉ मे सॉइंग के लिए किस हिस्से को स्टॉक की मोटाई के अनुसार समायोजित किया जाता है?

A Guide post | गाइड पोस्ट

B Saw guides | सॉ गाइड

C Throat plate | थ्रोट प्लेट

D Thrust wheels | थ्रस्ट व्हील्स

---

9 Which part of the band saw machine prevents damage of teeth while breaking? | बैंड सॉ मशीन का कौन सा भाग टूटते समय दांतों को नुकसान से बचाता है?

A Saw guide | सॉ गाइड

B Upper guide | अपर गाइड

C Throat plate | थ्रोट प्लेट

D Ripping fence | रिपिंग फेंस

---

10 Which determines the size of circular saw machine? | सर्कुलर सॉ मशीन का आकार किसके द्वारा निर्धारित होता है?

A Small diameter the circular blade | वृत्ताकार ब्लेड के छोटा व्यास

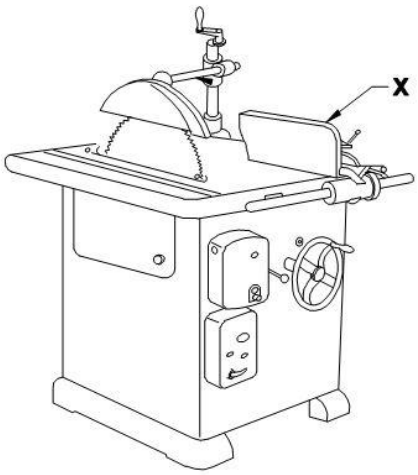
B Medium diameter the circular blade | वृत्ताकार ब्लेड के मध्यम व्यास

C Minimum diameter the circular blade | वृत्ताकार ब्लेड के न्यूनतम व्यास

D Maximum diameter the circular blade | वृत्ताकार ब्लेड के अधिकतम व्यास

---

11 What is the name of part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A Fence | फेंस

B Saw blade | सॉ ब्लेड

C Crown guard | क्राउन गार्ड

D Extension guard | एक्सटेंशन गार्ड

---

12 What is the name of machine used for cutting, bevels, rebates, grooves and tenons? | बेवेल, रिबेट, ग्रुवेस और टेनन को काटने के लिए इस्तेमाल की जाने वाली मशीन का नाम क्या है?

A Mortising | मोर्टिसिंग

B Band saw | बैंड सॉ

C Circular saw | सर्कुलर सॉ

D Turning lathe | टर्निंग लेथ

---

13 What is the advantage of ripping fence in band saw machine? | बैंड सॉ मशीन में रिपिंग फेंस का क्या फायदा है?

A Accurate repacking and grooving | सटीक पुनरावर्तन और ग्रोविंग

B Accurate ripping and cross cutting | सटीक रिपिंग और क्रॉस कटिंग

C Accurate mitre and inclined cutting | सटीक मैटर और इन्क्लाइन्ड कटिंग

D Accurate zig-zag and key hole cutting | सटीक ज़िग-ज़ैग और की होल कटिंग

---

14 What is the use of horizontal band saw machine? | क्षैतिज बैंड सॉ मशीन का उपयोग क्या है?

A Sawing size timber | सॉइंग टिम्बर साइज़

B Sawing curve and mitre | सॉइंग कर्व और माइटर

C Sawing large diameter logs | बड़े व्यास लॉग की सॉइंग

D Sawing small diameter logs | छोटे व्यास लॉग्स की सॉइंग

---

15 What is the function of saw blade in band saw machine? | बैंड सॉ मशीन में सॉ ब्लेड का क्या कार्य है?

A Running over two vertical wheels | दो ऊर्ध्वाधर पहियों पर चल रहा है

B Running over two inclined wheels | दो इन्क्लाइन्ड पहियों पर चल रहा है

C Running over two vertical spur gear | दो ऊर्ध्वाधर स्पर गियर पर चल रहा है

D Running over two vertical Vee pulley | दो ऊर्ध्वाधर Vee गियर्स पर चल रहा है

---

16 Which is the adjustment for height of saw guide post above the job in band saw machine? | बैंड सॉ मशीन में जॉब के ऊपर सॉ गाइड पोस्ट की ऊंचाई के लिए समायोजन कितने से किया जाता है?

A 10 mm | 10 मिमी

B 20 mm | 20 मिमी

C 30 mm | 30 मिमी

D 40 mm | 40 मिमी

---

17 Which part is used to support the work while sawing in band saw machine? | बैंड आरा मशीन में सॉइंग करते समय किस हिस्से का उपयोग कार्य खण्ड को सपोर्ट करने के लिए किया जाता है?

A Table | टेबल

B Upper wheel | ऊपरी पहिया

C Lower wheel | निचला पहिया

D Saw straining wheel | सॉ स्ट्रैनिंग व्हील

---

18 Which P.P.E is used for handling the job while working in band saw machine? | बैंड सॉ मशीन में कार्य करते हुए जॉब को संभालने के लिए किस P.P.E का उपयोग किया जाता है?

A Gloves | दस्ताने

B Hand screen | हाथ की स्क्रीन

C Welding helmet | वेल्डिंग हेलमेट

D Leg guards | लेग गार्ड

---

19 What is the use of vertical band saw machine? | ऊर्ध्वाधर बैंड सॉ मशीन का उपयोग क्या है?

A Sawing size timber | सॉइंग टिम्बर साइज़

B Sawing zigzag cutting | जिग ज़ैग कटिंग की सॉइंग

C Sawing keyhole cutting | सॉइंग कीहोल कटिंग

D Sawing large diameter log | बड़े व्यास लॉग की सॉइंग

---

20 Which part is used for cross cutting in vertical band saw machine? | ऊर्ध्वाधर बैंड सॉ मशीन में क्रॉस कटिंग के लिए किस भाग का उपयोग किया जाता है?

A Butt gauge | बट गेज

B Wire gauge | वायर गेज

C Mitre gauge | मेटर गेज

D Panel gauge | पैनल गेज

---

21 How the work is fed for curve cutting in band saw machine? | बैंड सॉ मशीन में वक्र काटने के लिए कार्य को कैसे फीड किया जाता है?

A Very low and evenly | बहुत धीमे और समान रूप से

B Very high and evenly | बहुत तेज और समान रूप से

C High and evenly | तेज़ और समान रूप से

D Slowly and evenly | धीरे-धीरे और समान रूप से

---

22 Which tool is used for support of sawing in band saw machine? | बैंड सॉ मशीन में सॉइंग को सपोर्ट करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A Iron bar | आयरन बार

B Push stick | पुश स्टिक

C Cork block | कॉर्क ब्लॉक

D Wooden rule | वुडेन रूल

---

23 Which part of the circular saw machine is used for guiding the stock? | स्टॉक को गाइड करने के लिए सर्कुलर सॉ मशीन का कौन सा भाग उपयोग किया जाता है?

A Table | टेबल

B Saw guard | सॉ गाइड

C Ripping fence | रिपिंग फेंस

D Extension guard | एक्सटेंशन गार्ड

---

24 What is the benefit of mitre gauge in cross cutting? | क्रॉस कटिंग में माइटर गेज का क्या फायदा है?

A Support of the blade | ब्लेड को सपोर्ट

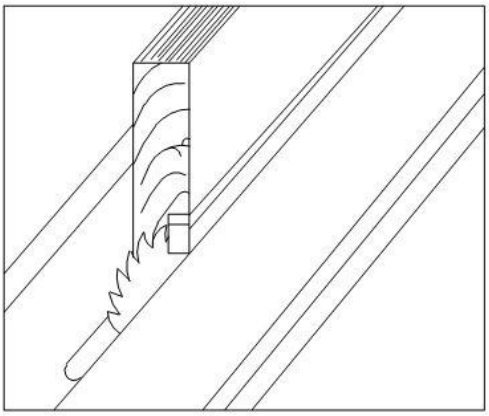
B Marking the work piece | कार्य खण्ड को चिह्नित करना

C Measuring the work piece | कार्य खण्ड को मापना

D Guide and hold work piece | कार्य खण्ड को गाइड और पकड़ना

---

25 What is the name of operation in circular saw machine? | सर्कुलर सॉ मशीन में इस ऑपरेशन का नाम क्या है?



A Ripping | रिपिंग

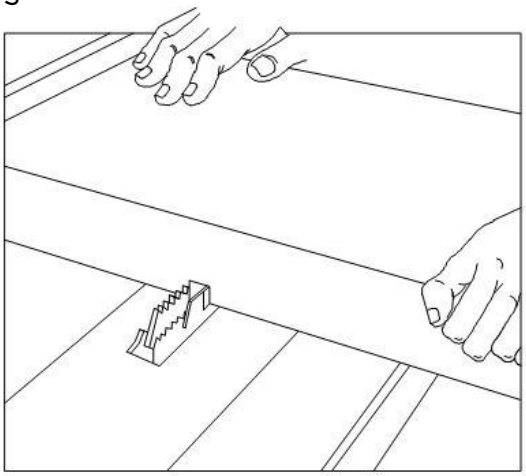
B Rebating | रिबेटिंग

C Tenoning | टेननिंग

D Grooving | ग्रूविंग

---

26 What is the operation for circular saw machine? | सर्कुलर सॉ मशीन का यह ऑपरेशन क्या है?



A Ripping | रिपिंग

B Grooving | ग्रूविंग

C Mitre cutting | माइटर कटिंग

D Bevel cutting | बेवल कटिंग

---

27 Which is the maximum hard wood thickness that can be cut in portable circular saw machine? | पोर्टेबल सर्कुलर सॉ मशीन में कठोर लकड़ी की अधिकतम कितनी मोटाई काटी जा सकता है?

A 50 mm | 50 मिमी

B 60 mm | 60 मिमी

C 70 mm | 70 मिमी

D 80 mm | 80 मिमी

---

28 Which blade is used to cut block boards, plywood in portable circular saw machine? | पोर्टेबल सर्कुलर सॉ मशीन मे ब्लॉक बोर्ड, प्लाईवुड को काटने के लिए किस ब्लेड का उपयोग किया जाता है?

A Special blades | विशेष ब्लेड

B Plate saw blade | प्लेट सॉ ब्लेड

C Hollow ground blade | होलो ग्राउंड ब्लेड

D Taper plate | टेपर प्लेट

---

29 How to avoid wobbling and twisting in the cut of band saw machine? | बैंड सॉ मशीन के कट में डगमगाने और ट्विस्टिंग से कैसे बचें?

A Using throat plate | थ्रोट प्लेट का उपयोग करना

B Using upper wheel | ऊपरी पहिया का उपयोग करना

C Using thrust wheels | थ्रस्ट पहियों का उपयोग करना

D Using guide post Jaws | गाइड पोस्ट जबड़े का उपयोग करना

---

30 What is the remedy of click noise while working on the band saw machine? | बैंड सॉ मशीन पर काम करते समय क्लिक शोर का उपाय क्या है?

A Remove the wood | लकड़ी को हटाओ

B Releasing the tension | तनाव को रिलीज़ करना

C Switch off the machine | मशीन को स्विच ऑफ कर दें

D Adjust the ripping fence | रिपिंग फेंस को समायोजित करें

---

31 How to maintain the band saw blade before sawing on the machine? | मशीन पर सॉइंग से पहले बैंड सॉ ब्लेड को कैसे मेन्टेन करे ?

A Sharp the blade using file | फ़ाइल का उपयोग करके ब्लेड को तेज करें

B Properly adjust the tension | टेंशन को ठीक से समायोजित करें

C Properly adjusted ripping fence | रिपिंग फेंस को उचित रूप से समायोजित करे

D Setting the teeth using saw set | सॉ सेट का उपयोग करके दांतों को सेट करना

---

32 How to maintain the vertical band saw machine after the work? | कार्य के बाद ऊर्ध्वाधर बैंड सॉ मशीन को कैसे बनाए रखा जाए?

A Check the wheels | पहियों की जाँच करें

B Sharpen the blade | ब्लेड को तेज करें

C Clean and lubricate | साफ और लूब्रिकैट

D Check the guide post | गाइड पोस्ट की जाँच करें

---

33 How to maintain the band saw wheels before switching on the machine? | मशीन को स्विच ऑन करने से पहले बैंड सॉ के पहियों को कैसे बनाए रखा जाए?

A Clean the rust | जंग को साफ करें

B Clean the dust | धूल साफ करें

C Check the alignment | संरेखण की जाँच करें

D Guards must be closed | गार्ड को बंद करना होगा

---

34 How to maintain the band saw machine blade after the work? | कार्य के बाद बैंड सॉ मशीन के ब्लेड को कैसे बनाए रखा जाए?

A Filing of the teeth | दांतों की फाइलिंग

B Setting of the teeth | दांतों की सेटिंग

C Sharpening of the teeth | दांतों का तेज होना

D Releasing tension and safe | तनाव और सुरक्षित जारी

---

35 What is the prevention taken while working with a circular saw machine? | सर्कुलर सॉ मशीन के साथ कार्य करते समय क्या रोकथाम की जाती है?

A Avoid lubrication | चिकनाई से बचें

B Proper saw blade | उचित सॉ ब्लेड

C Use the knot timber | टिम्बर नॉट का इस्तेमाल करे

D Never stand directly in the line with blade | ब्लेड के साथ कभी भी सीधे लाइन में खड़े न हों

---

36 What is the safety precaution observed in working circular saw machine? | सर्कुलर सॉ मशीन मे कार्य करते समय कौनसी सुरक्षा एहतियात अपनाना चाहिए?

A Maintain the angle of teeth | दांतों के कोण को बनाए रखें

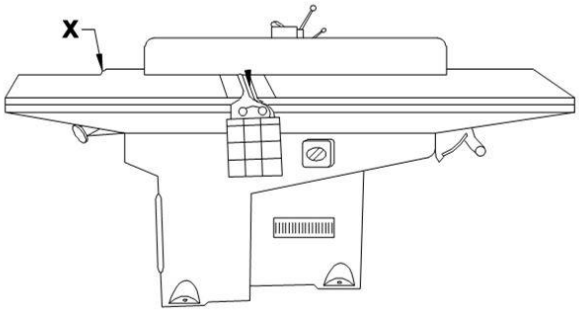
B Maintain the size of blade | ब्लेड का आकार बनाए रखें

C Maintain the pitch of blade | ब्लेड की पिच बनाए रखें

D Check the blade is properly fitted and tightened to arbor | जांच करें कि ब्लेड ठीक से फिट है और आर्बर से कसी हुई है

---

37 What is the part marked as X in jointer planer? | जॉइन्टर प्लैनर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Fence | फेंस

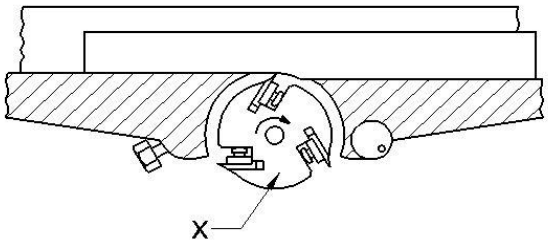
B Rear table | रियर टेबल

C Front table | फ्रंट टेबल

D Cutter head | कटर हेड

---

38 What is the part marked as X in planer? | प्लैनर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Cutter head | कटर हेड

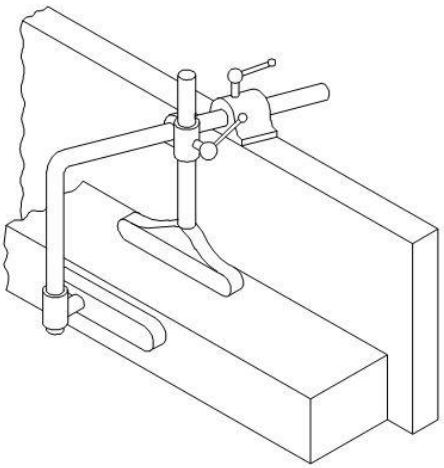
B In feed table | इन फीड टेबल

C Out feed table | आउट फीड टेबल

D Cutter head slot | कटर हेड स्लॉट

---

39 What is the part attached in surface planer? | सरफेस प्लानर में संलग्न भाग क्या है?



A Fence | फेंस

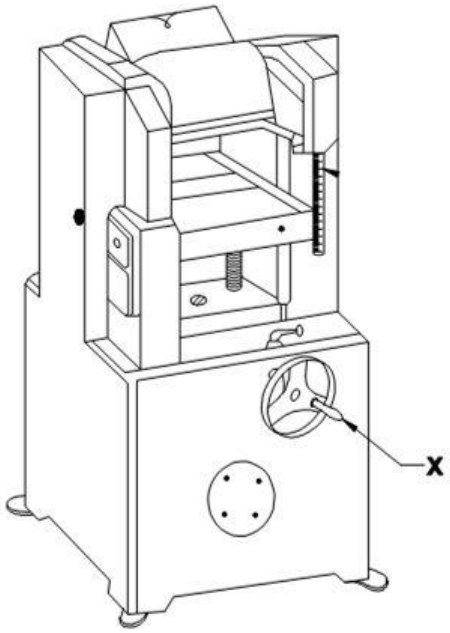
B Rear table | रियर टेबल

C Front table | फ्रंट टेबल

D Cutting head | कटिंग हेड

---

40 What is the part marked as X in thickness planer? | थिकनेस प्लैनर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Table lock | टेबल लॉक

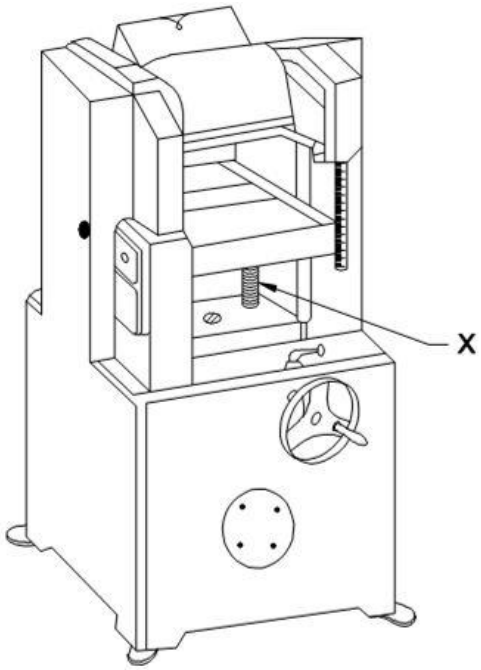
B Scale for table height | टेबल हाइट के लिए स्केल

C Table elevating screw | टेबल एलवैटिंग स्क्रू

D Table elevating hand wheel | टेबल एलवैटिंग हैंड व्हील

---

41 What is the part marked as X in thickness planer? | थिकनेस प्लैनर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Cover | कवर

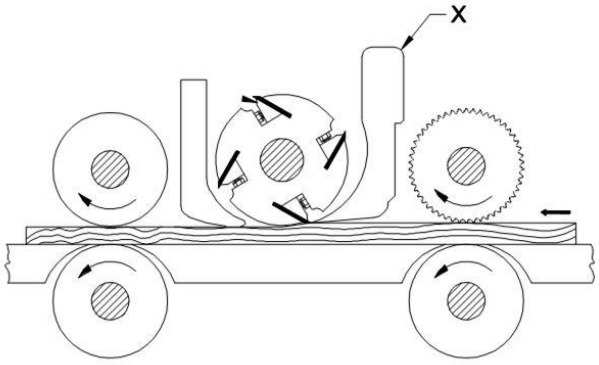
B Table lock | टेबल लॉक

C Table elevating screw | टेबल एलवैटिंग स्क्रू

D Table elevating hand wheel | टेबल एलवैटिंग हैंड व्हील

---

42 What is the part marked as X in thickness planer? | थिकनेस प्लैनर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Gib | गिब

B Rolls | रोल्स

C Out feed roll | आउट फीड रोल

D Chip breaker | चिप ब्रेकर

---

43 Which type of wood avoid in thickness planer? | थिकनेस प्लैनर में किस प्रकार की लकड़ी से बचा जाता है?

A Seasoning timber | सीज़िंग टिम्बर

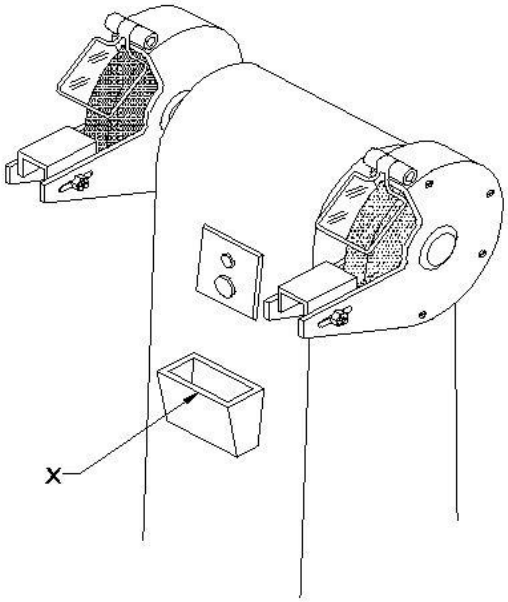
B Unseasoning timber | अनसेंसिंग टिम्बर

C Straight grain timber | स्ट्रेट ग्रेन टिम्बर

D Warped and twisted timber | वार्प्ड और ट्विस्टेड टिम्बर

---

44 What is the part marked as X in pedestal grinding machine? | पेडिस्टल ग्राइन्डिंग मशीन में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Wheel guard | व्हील गार्ड

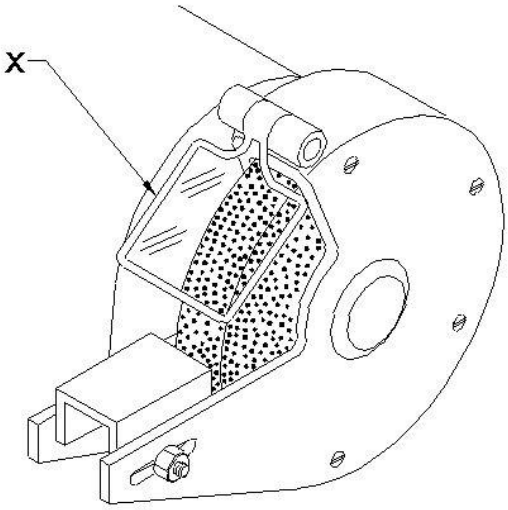
B Eye shield | ऑय शील्ड

C Grinding wheel | ग्राइंडिंग व्हील

D Coolant container | कूलेंट कंटेनर

---

45 What is the part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Eye shield | ऑय शील्ड

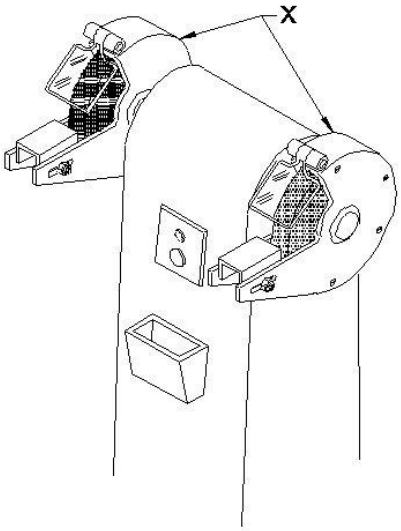
B Work rest | वर्क रेस्ट

C Guards | गार्ड

D Grinding wheel | ग्राइंडिंग व्हील

---

46 What is the name of part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A Wheel guards | व्हील गार्ड

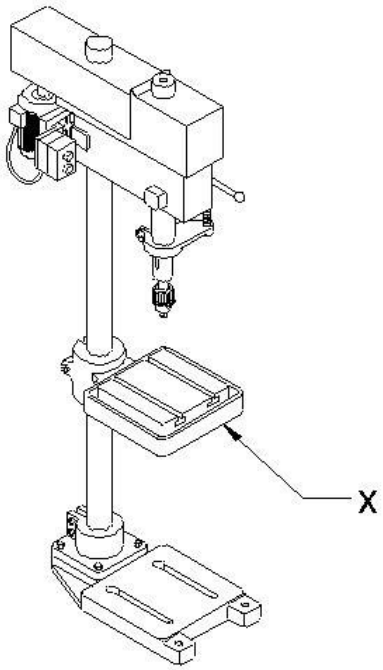
B Coarse grinding wheel | कॉर्स ग्राइंडिंग व्हील

C Work rest | वर्क रेस्ट

D Fine grinding wheel | फाइन ग्राइंडिंग व्हील

---

47 What is the part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Base | बेस

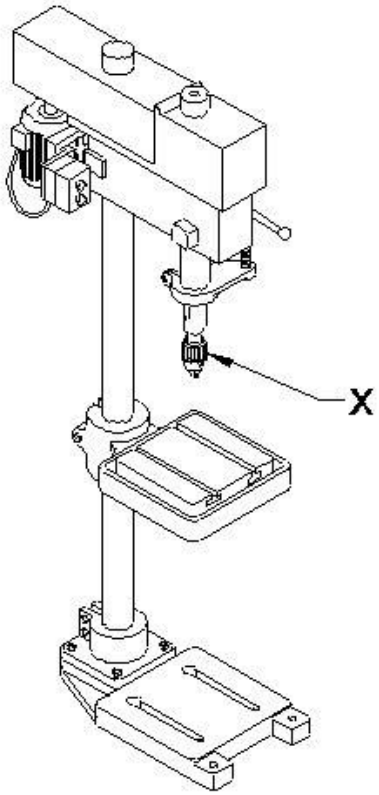
B Pillar | पिलर

C Spindle | स्पिंडल

D Work table | वर्क टेबल

---

48 What is the name of part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A Chuck | चक

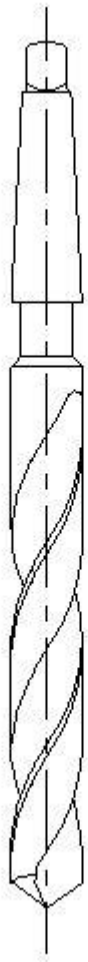
B Column | कॉलम

C Motor | मोटर

D Belt guard | बेल्ट गार्ड

---

49 What is the type of drill bit? | ड्रिल बिट का प्रकार क्या है?



A Straight shank drill | स्ट्रैट शैंक ड्रिल

B Taper shank drill | टेपर शैंक ड्रिल

C Flat drill | फ्लैट ड्रिल

D Counter sink drill | काउंटर सिंक ड्रिल

---

50 What is the use of jointer planer? | जॉइन्टर प्लैनर का उपयोग क्या है?

A Planning to end | समाप्त करने की योजना

B Planning to curves | घटता की योजना

C Planning to surface | सतह की योजना

D Planning to thickness | मोटाई की योजना

---

51 What is the benefit of fence in surface planning machine? | सरफेस प्लेनिंग मशीन में फेंस का क्या लाभ है?

A Used as a guide | एक गाइड के रूप में उपयोग किया जाता है

B Adjust the surface | सतह को समायोजित करें

C Support of the base | आधार को सपोर्ट करना

D Adjust the cutting height | कटिंग एज को एडजस्ट करना

---

52 Which determines the size of surface planer? | सरफेस प्लैनर के आकार का निर्धारण कौन करता है?

A Width of the cut | कट की चौड़ाई

B Width of the cutter | कटर की चौड़ाई

C Speed of the cutter head | कटर हेड की गति

D Diameter of the cutter head | कटर हेड का व्यास

---

53 Which part support the board after planning in surface planer? | सरफेस प्लैनर मे प्लेनिंग के बाद बोर्ड को कौनसा भाग सपोर्ट करता है?

A Base | बेस

B Fence | फेंस

C Rear table | रियर टेबल

D Front table | फ्रंट टेबल

---

54 What is the function of infeed roller in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में इन्फीड रोलर का क्या कार्य है?

A Support the stock | स्टॉक को सपोर्ट करना

B Used as a stopper | एक स्टॉपर के रूप में इस्तेमाल करना

C Move the stock forward | स्टॉक को आगे बढ़ाना

D Used for thickness maintenance | मोटाई रखरखाव के लिए इस्तेमाल किया

---

55 What is the purpose of rolls in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में रोल का उद्देश्य क्या है?

A Support of the stock | स्टॉक को सपोर्ट करना

B Prevent from the blade | ब्लेड से बचाव

C Helps to carry the stock | स्टॉक को ले जाने में मदद करता है

D Prevent from cutter head | कटर हेड से बचाव

---

56 Where pressure bar is located in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में प्रेशर बार कहा स्थित होता है?

A Behind the rolls | रोलस के पीछे

B Behind the infeed roll | इनफीड रोल के पीछे

C Behind the outfeed roll | आउटफिड रोल के पीछे

D Behind the cutter head | कटर हेड के पीछे

---

57 Which PPE is used for eye protection while working in planning machine? | प्लेनिंग मशीन में काम करते समय आंखों की सुरक्षा के लिए किस पीपीई का उपयोग किया जाता है?

A Face shield | फेस शील्ड

B Helmets | हेलमेट

C Leather leg guards | चमड़े का लेग गार्ड

D Gum boots | गम बूट्स

---

58 What is the PPE to protect against inhaling of dust while working in planning machine? | प्लेनिंग मशीन में काम करते समय धूल को साँस मे जाने से बचाने के लिए पीपीई क्या है?

A Nose mask | नोज मास्क

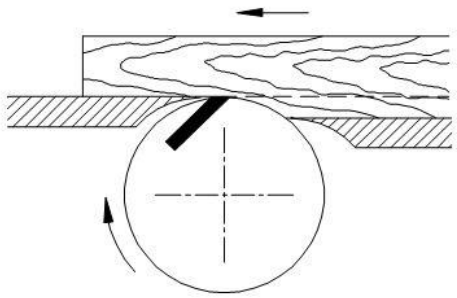
B Head shield | हेड शील्ड

C Leather apron | चमड़े का एप्रन

D Helmets | हेलमेट

---

59 What is the sequence of setting in planer? | प्लेनर में सेटिंग का क्रम क्या है?



A Setting the work | कार्य की सेटिंग

B Setting the table | टेबल की सेटिंग

C Setting the fence | फेंस की सेटिंग

D Setting the guard | गार्ड की सेटिंग

---

60 Which machine is used to sharpen single point cutting tools? | सिंगल पॉइंट कटिंग टूल को तेज करने के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है?

A Cylindrical grinder | बेलनाकार ग्राइंडर

B Surface grinder | सरफेस ग्राइंडर

C Portable grinder | पोर्टेबल ग्राइंडर

D Pedestal grinder | पेडस्टल ग्राइंडर

---

61 Which part of the pedestal grinder supports the work while grinding? | पेडस्टल ग्राइंडर का कौन सा भाग ग्राइंडिंग करते समय कार्य को सपोर्ट करता है?

A Wheel guards | व्हील गार्ड्स

B Coarse grinder wheel | कॉर्स ग्राइंडर व्हील

C Tool rest | टूल रेस्ट

D Fine grinding wheel | फाइन ग्राइंडिंग व्हील

---

62 What is the purpose of a work rest in pedestal grinder? | पेडस्टल ग्राइंडर में वर्क रेस्ट का उद्देश्य क्या है?

A Maintain the size | साइज़ बनाए रखें

B Move the stock | स्टॉक को स्थानांतरित करने के लिए

C Hold the work | कार्य को पकड़ने के लिए

D Support the work | कार्य को सपोर्ट करने के लिए

---

63 What is the gap to be maintained between grinding wheel and work rest in pedestal grinding machine? | पेडिस्टल ग्राइंडिंग मशीन में ग्राइंडिंग व्हील और वर्क रेस्ट के बीच कितना गैप बनाए रखना चाहिए?

A 2 to 3 mm | 2 से 3 मिमी

B 4 to 5 mm | 4 से 5 मि.मी.

C 6 to 7 mm | 6 से 7 मि.मी.

D 8 to 9 mm | 8 से 9 मि.मी.

---

64 Which is the operation performed in pedestal grinding machine? | पेडिस्टल ग्राइंडिंग मशीन में कौन सा ऑपरेशन किया जाता है?

A Vertical grinding | वर्टीकल ग्राइंडिंग

B Rough grinding | रफ़ ग्राइंडिंग

C Cored grinding | कोरड ग्राइंडिंग

D Zig zag grinding | ज़िग ज़ैग ग्राइंडिंग

---

65 Which is the personal protective equipment used for eye protection while grinding? | ग्राइंडिंग करते समय आंखों की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A Apron | ऐप्रन

B Helmet | हेलमेट

C Hand gloves | हाथ के दस्ताने

D Safety goggles | सुरक्षा चश्मे

---

66 What is the necessity for coolant while grinding? | ग्राइंडिंग करते समय शीतलक की आवश्यकता क्यों होती है ?

A Quenching of tool | उपकरण की क्वेन्चिंग के लिए

B Quick sharpening of tool | टूल का त्वरित तेज़ करने के लिए

C Quick grinding of tool | उपकरण की त्वरित ग्राइंडिंग के लिए

D Hardening of tool | टूल की हार्डेनिंग के लिए

---

67 What is the purpose of chuck in pedestal drilling machine? | पेडिस्टल ड्रिलिंग मशीन में चक का उद्देश्य क्या है?

A Support the drill bit | ड्रिल बिट को सपोर्ट करने के लिए

B Support the work | कार्य को सपोर्ट करना

C Hold the work | कार्य को पकड़ने के लिए

D Hold the drill bit | ड्रिल बिट को पकड़ने के लिए

---

68 Which part of the pedestal drilling machine controls the feeding of the drill while drilling? | पेडिस्टल ड्रिलिंग मशीन का कौन सा भाग ड्रिलिंग करते समय ड्रिल की फीडिंग को नियंत्रित करता है?

A Base | बेस

B Work table | वर्क टेबल

C Motor | मोटर

D Feed handle | फीड हैंडल

---

69 Which material is used for making twist drill bits? | ट्विस्ट ड्रिल बिट्स बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

A Mild steel | माइल्ड स्टील

B Spring steel | स्प्रिंग स्टील

C Alloy steel | अलॉय स्टील

D High speed steel | हाई स्पीड स्टील

---

70 What is the safety precautions to be observed in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में कौन से सुरक्षा सावधानियां पालन करना चाहिए?

A Never lubricate the machine | मशीन में कभी चिकनाई न करें

B Blade free of gum and edge | ब्लेड को गम और एज से मुक्त रखे

C Apply proper tension to blade | ब्लेड को उचित तनाव मे रखे

D Never bend down to look while running | मशीन चलते समय कभी भी देखने के लिए नीचे न झुकें

---

71 Which stock is to avoid planning in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में कौन सी स्टॉक की प्लेनिंग से बचना चाहिए?

A Uniform width | यूनिफार्म चौड़ाई

B Straight grain | सीधे ग्रेन

C Varying thickness | वेरीइंग थिकनेस

D Uniform thickness | यूनिफार्म थिकनेस

---

72 What is the cause for planed surface not straight and accurate? | प्लेनड सतह के सीधे और सटीक न होने का क्या कारण है?

A Used proper lubrication | उचित स्नेहन का इस्तेमाल किया

B Work piece very hardness | कार्य खण्ड का बहुत कठोर होना

C Setting the fence not properly | फेंस को ठीक से स्थापित नहीं करना

D Rear table not proper alignment | रियर टेबल का उचित संरेखण नहीं होना

---

73 How to maintain the knives in surface planer? | सरफेस प्लेनर में चाकू को कैसे बनाए रखें?

A Check the strength | ताकत की जांच करें

B Check the hardness | कठोरता की जांच करें

C Sharpening at all time | हर समय तेज करे

D Maintenance size and shape | साइज़ और शेप को मेन्टेन रखे

---

74 How to maintain the outfeed table in surface planer? | सरफेस प्लेनर में आउटफिट टेबल को कैसे बनाए रखें?

A Check the proper depth | उचित गहराई की जाँच करें

B Check the proper height | उचित ऊंचाई की जाँच करें

C Check the proper weight | उचित वजन की जाँच करें

D Check the proper alignment | उचित संरेखण की जाँच करें

---

75 How to align the knife edges in surface planer? | सरफेस प्लेनर में चाकू के किनारों को कैसे संरेखित करें?

A Parallel to the base | आधार के समानांतर

B Parallel to cutter guard | कटर गार्ड के समानांतर

C Parallel to out feed table | आउट फीड टेबल के समानांतर

D Parallel to the work piece | कार्य खण्ड के समानांतर

---

76 How to feed the stock in thickness planer? | थिकनेस प्लेनर में स्टॉक को कैसे फीड करे ?

A Slowly and evenly | धीरे-धीरे और समान रूप से

B Highly and evenly | अत्यधिक और असमान रूप से

C Slowly and inclined | धीरे-धीरे और झुका

D Highly and inclined | अत्यधिक और झुका हुआ

---

77 How to maintain the grinding wheel in pedestal grinding machine? | पैडस्टल ग्राइंडिंग मशीन में ग्राइंड व्हील को कैसे बनाए रखें?

A Proper oiling | उचित मात्रा मे तेल लगाना

B Proper greasing | उचित ग्रीसिंग के द्वारा

C Proper cooling | उचित शीतलन के द्वारा

D Avoid heavy load | भारी भार से बचें

---

78 What is the reason for avoiding the side of grinding wheel? | ग्राइंडिंग व्हील के साइड से बचने का क्या कारण है?

A Grinding wheel guard damage | ग्राइंडिंग व्हील के गार्ड की क्षति होना

B Spindle will damage | स्पिंडल को नुकसान होगा

C Tool tip break | टूल टिप ब्रेक

D Grinding wheel break | ग्राइंडिंग व्हील का टूटना

---

79 Which Personal Protective Equipment (PPE) is used for the protection of legs of operator while drilling? | ड्रिलिंग के दौरान ऑपरेटर के पैरों की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) का उपयोग किया जाता है?

A Nose mask | नोज मास्क

B Ear plug | ईर प्लग

C Ear muff | ईर मफ़

D Safety shoes | सेफ्टी शूज

---

80 What is the safety precaution for drilling in pedestal drilling machine? | पेडस्टल ड्रिलिंग मशीन में ड्रिलिंग के लिए सुरक्षा एहतियात क्या है?

A Check the key | कुंजी की जाँच करें

B Size of drill | ड्रिल का आकार

C Check the work piece | कार्य खण्ड की जाँच करें

D Check the electrical connection | विद्युत कनेक्शन की जाँच करें

---

81 Which PPE is to protect the hand while drilling? | ड्रिलिंग के दौरान हाथ की सुरक्षा के लिए कौन सा पीपीई है?

A Helmets | हेलमेट

B Gloves | दस्ताने

C Nose mask | नोज मास्क

D Leather aprons | चमड़े के एप्रन

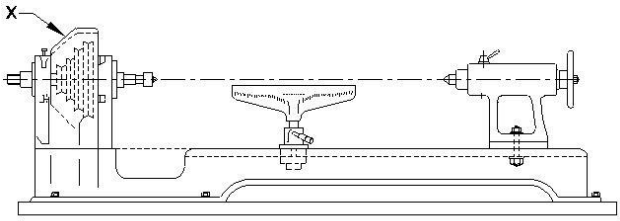
---

82 What is the part marked as X in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में as X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?

A Bed | बेड
B Bench | बेंच
C Gap in bed | गैप इन बेड
D Four step pulley | फोर स्टेप पुल्ली

---

83 What is the part marked as X in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Tool rest | टूल रेस्ट
B Tail stock | टेल स्टॉक
C Headstock | हैडस्टॉक
D Tool rest clamp | टूल रेस्ट क्लैंप

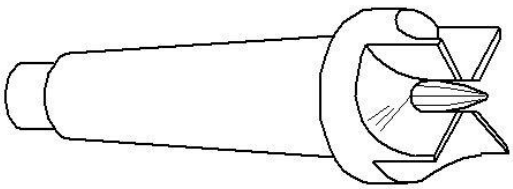
---

84 Which part of the wood turning lathe is permanently fixed at the end of bed? | वुड टर्निंग लेथ का कौन सा भाग, लेथ के सिरे पर स्थायी रूप से फिक्स होता है?

A Head stock | हैडस्टॉक
B Tail stock | टेल स्टॉक
C Tool rest | टूल रेस्ट
D Dead centre | डेड सेण्टर

---

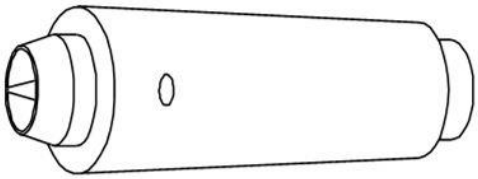
85 What is the name of centre used in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में प्रयुक्त सेण्टर का नाम क्या है?



A Pin centre | पिन सेंटर
B Cup centre | कप सेंटर
C Spur centre | स्पर सेंटर
D Dead centre | डेड सेण्टर

---

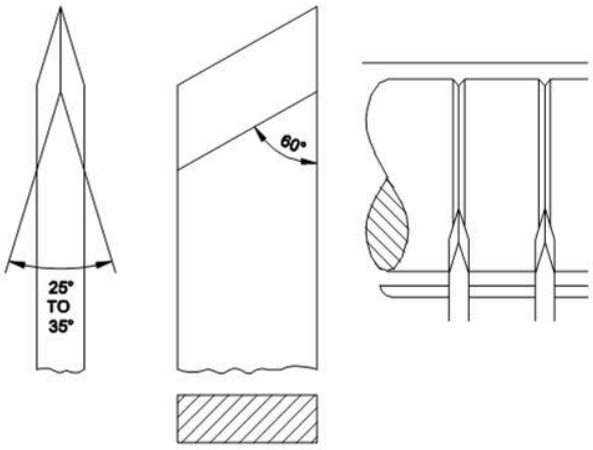
86 Which centre is used for wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ के लिए किस सेंटर का उपयोग किया जाता है?



A Cup centre | कप सेंटर
B Live centre | लाइव सेंटर
C Spur centre | स्पर सेंटर
D Screw centre | स्क्रू सेंटर

---

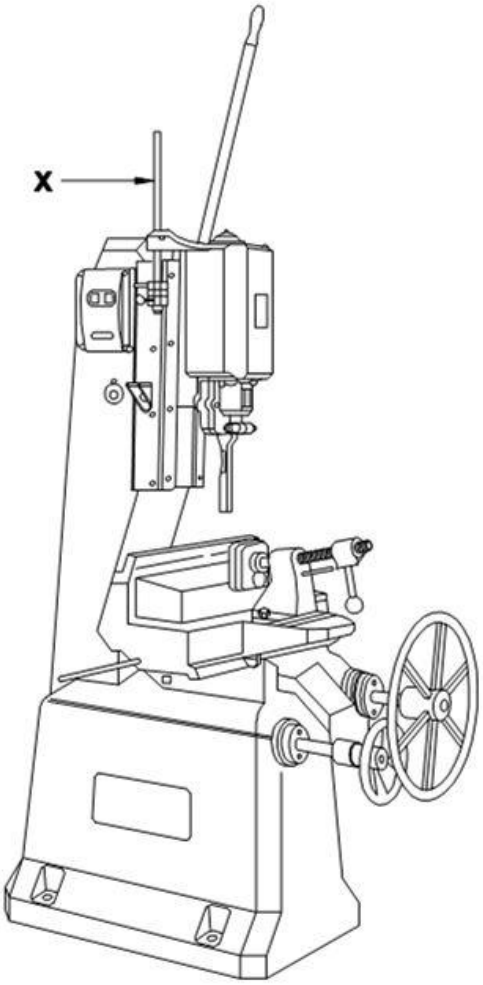
87 What is the chisel is used for wood turning work? | वुड टर्निंग कार्य में किस चिज़ल का उपयोग किया जाता है ?



A Skew chisel | स्क्यू चिज़ल
B Socket firmer chisel | सॉकेट फर्मर चिज़ल
C Socket mortise chisel | सॉकेट मोर्टिस चिज़ल
D Registered firmer chisel | रजिस्टर्ड फ़र्मर चिज़ल

---

88 What is the part marked as X in mortising machine? | मॉर्टाइजिंग मशीन में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Vice | वाइस

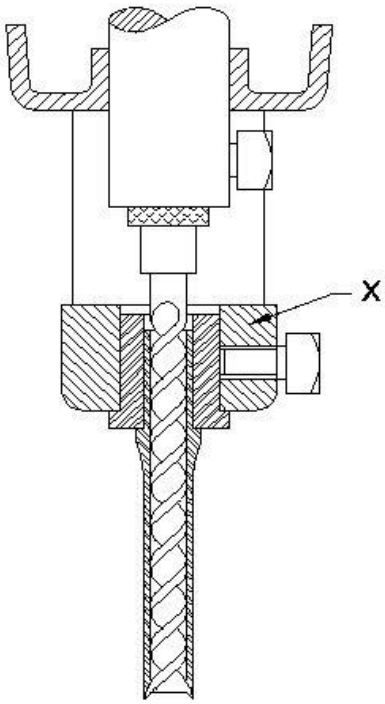
B Chisel | छेनी

C Depth gauge | डेप्थ गेज

D Operating handle | ऑपरेटिंग हैंडल

---

89 What is the part marked as X in mortiser? | मोरटाईजर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Bit spindle | बिट स्पिंडल

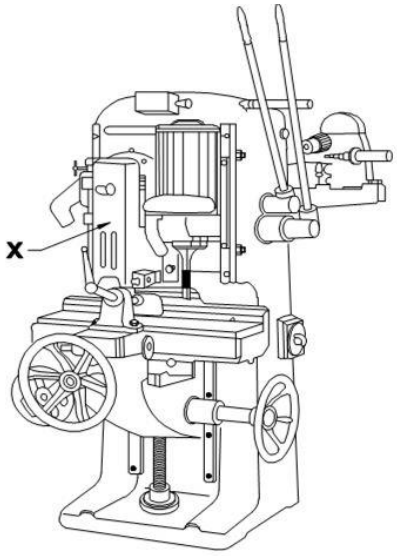
B Chisel socket | चिज़ल सॉकेट

C Hollow chisel bit | होलो चिज़ल बिट

D Chisel bushing set screw | चिज़ल बुशिंग सेट स्क्रू

---

90 What is the part marked as X in mortising machine? | मॉर्टाइजिंग मशीन में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Vice | वाइस

B Chain guard | चैन गार्ड

C Operation handle | ऑपरेशनहैंडल

D Chain sharpening attachment | चैन शर्पेनिंग अटैचमेंट

---

91 What is the formula to calculate volume of the log timber? | लॉग टिम्बर का आयतन की गणना करने का सूत्र क्या है?

A V =

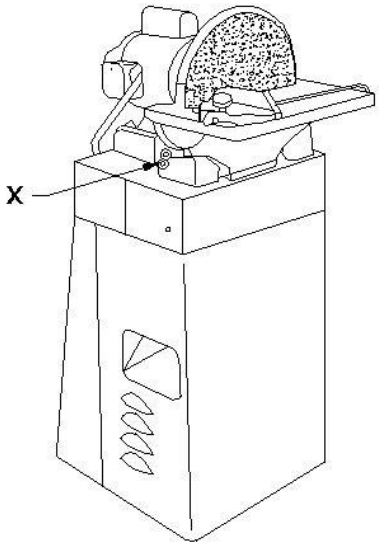
B V =

C V =

D V =

---

92 What is the part marked as X in disk sander? | डिस्क सैंडर में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Base | बेस

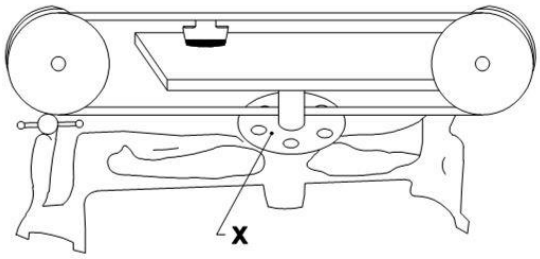
B Abrasive disk | एब्रसिव डिस्क

C Lock knob | लॉक नॉब

D Tilting table | टिल्टिंग टेबल

---

93 What is the part marked as X in belt sander machine? | बेल्ट सैंडर मशीन में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Belt | बेल्ट

B Wheel | व्हील

C Tension block | टेंशन ब्लॉक

D Adjustment hand wheel | एडजस्टमेंट हैण्ड व्हील

---

94 Which part of the spindle sander machine is tilted at 45°? | स्पिंडल सैंडर मशीन का कौन सा भाग 45 डिग्री कोण पर झुका हुआ है?

A Base | बेस

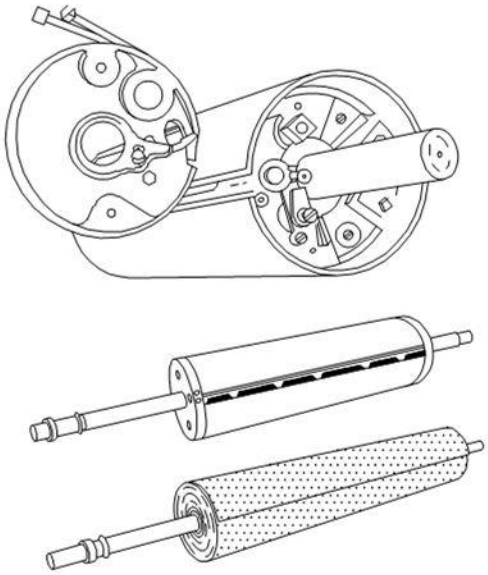
B Shaft | शाफ़्ट

C Table | टेबल

D Frame | फ्रेम

---

95 What is the part in sander machine? | सैंडर मशीन में यह हिस्सा क्या है?



A Sanding disk | सैंडिंग डिस्क

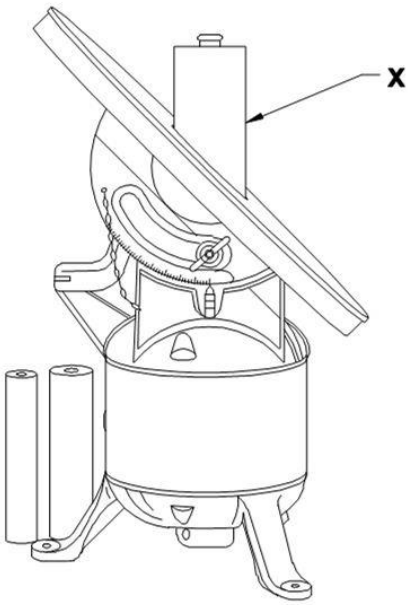
B Sanding belt | सैंडिंग बेल्ट

C Sanding drum | सैंडिंग ड्रम

D Sanding spindle | सैंडिंग स्पिंडल

---

96 What is the part marked as X in sanding machine? | सैंडिंग मशीन में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Belt sander | बेल्ट सैंडर

B Disk sander | डिस्क सैंडर

C Drum sander | ड्रम सैंडर

D Spindle sander | स्पिंडल सैंडर

---

97 What is the purpose of live centre in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में लाइव सेंटर का उद्देश्य क्या है?

A Driving the work | कार्य खण्ड को चलाना

B Drilling the work | कार्य खण्ड पर ड्रिल करना

C Turning the work | कार्य खण्ड की टर्निंग करना

D Polishing the work | कार्य खण्ड को चमकाना

---

98 Which determines the size of wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ का आकार कौन निर्धारित करता है?

A Width of the work piece | कार्य खण्ड की चौड़ाई

B Length of the work piece | कार्य खण्ड की लंबाई

C Thickness of the work piece | कार्य खण्ड की मोटाई

D Diameter of the swing in work piece | कार्य खण्ड में स्विंग का व्यास

---

99 Which material is used in manufacture of horizontal bed in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में क्षैतिज बेड के निर्माण में किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

A Big iron | बड़ा लोहा

B Cast iron | कास्ट आयरन

C Drop forged steel | ड्राप फोर्गेड स्टील

D High utensil steel | हाई यूटेन्सल स्टील

---

100 Which part is used for turning stand base, fruit bowls in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ मे स्टैंड बेस, फलों के कटोरे की टर्निंग के लिए लिए किस हिस्से का उपयोग किया जाता है?

A Cup chuck | कप चक

B Face plate | फेस प्लेट

C Cup centre | कप सेण्टर

D Dead centre | डेड सेण्टर

---

101 What is the use of dead centre in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में डेड सेण्टर का उपयोग क्या है?

A Hold the work | कार्य को पकड़ना

B Hold the chisel | छेनी को पकड़ना

C Drives the work | कार्य को चलाना

D Support the tool | उपकरण को सपोर्ट करना

---

102 Which type of chisel is used for turning the work from square to round? | कार्य को चौकोर से गोल टर्न करने के लिए किस प्रकार की छेनी का उपयोग किया जाता है?

A Skew chisel | स्क्यू छेनी

B Gouge chisel | गाउज छेनी

C Parting chisel | पार्टिंग छेनी

D Spear point chisel | स्पिर पॉइंट छेनी

---

103 Which chisel used for different shoulder cuts according to the dimensions in the turning work? | टर्निंग कार्य में आयामों के अनुसार अलग-अलग शोल्डर कट के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

A Gouge chisel | गाउज छेनी

B Parting chisel | पार्टिंग छेनी

C Spear point chisel | स्पिर पॉइंट छेनी

D Round nose chisel | राउंड नोज छेनी

---

104 What is the name of chisel used for taper turning? | टेपर टर्निंग के लिए उपयोग किये गयी छेनी का क्या नाम है?

A Skew chisel | स्क्यू छेनी

B Gouge chisel | गाउज छेनी

C Round nose chisel | राउंड नोज छेनी

D Spear point chisel | स्पैर पॉइंट छेनी

---

105 What is the function of table from mortising machine? | मॉर्टाइजिंग मशीन से टेबल का कार्य क्या है?

A Move the inclined | झुकाव को आगे बढ़ाएं

B Move the vertically | लंबवत स्थानांतरित करें

C Can be tilted any angle | किसी भी कोण को झुकाया जा सकता है

D Move laterally to line with chisel | बाद में छेनी के साथ पंक्ति में ले जाएँ

---

106 Which part is used to move the job laterally and longitudinally? | किस भाग का उपयोग जॉब को को बाद में और अनुदैर्ध्य रूप से स्थानांतरित करने के लिए किया जाता है?

A Chuck | चक

B Fence | फेंस

C Hand wheel | हैण्ड व्हील

D Depth gauge | डेप्थ गेज

---

107 Which chisel shape is used for the mortising machine? | मॉर्टाइजिंग मशीन के लिए किस आकर की छेनी का उपयोग किया जाता है?

A Round | गोल

B Square | वर्ग

C Half round | हाफ राउंड

D Rectangular | आयताकार

---

108 Which size of pitch is provided in the chain mortiser for large holes? | बड़े छिद्रों के लिए चेन मोर्टज़र में पिच का कौन सा साइज़ प्रदान किया जाता है?

A 13 mm | 13 मिमी

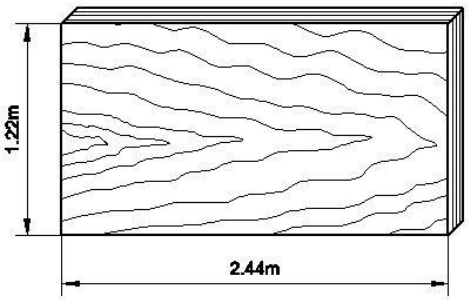
B 15 mm | 15 मिमी

C 16 mm | 16 मिमी

D 22 mm | 22 मिमी

---

109 What is the area of board? | इस बोर्ड का क्षेत्रफल क्या है?



A 2.92 sq metre | 2.92 वर्ग मीटर

B 2.95 sq metre | 2.95 वर्ग मीटर

C 2.96 sq metre | 2.96 वर्ग मीटर

D 2.97 sq metre | 2.97 वर्ग मीटर

---

110 Calculate the volume of log if d1, d2 and length are 0.5m, 0.7m and 10m respectively? | यदि d1, d2 और लंबाई क्रमशः 0.5m, 0.7m और 10m हो ,तो लॉग का वॉल्यूम की गणना करें?

A 1.826 m3
B 2.826 m3
C 3.826 m3
D 4.826 m3

---

111 Which method is suitable for sanding work on a surface? | सतह पर सैंडिंग के काम के लिए कौन सी विधि उपयुक्त है?

A Along the surface | सरफेस के अलॉग
B Inclined surface | झुकी हुई सतह
C Diameter surface | व्यास की सतह
D Across the surface | सतह के उस पार

---

112 What is the purpose of aluminium oxide abrasive in high speed sander machine? | उच्च गति सैंडर मशीन में एल्यूमीनियम ऑक्साइड अपघर्षक का उद्देश्य क्या है?

A Old wood finishing | पुरानी लकड़ी फिनिशिंग
B Soft wood finishing | नरम लकड़ी फिनिशिंग
C Hard wood finishing | हार्ड वुड फिनिशिंग
D Nailed surface finishing | नैलेड सतह फिनिशिंग

---

113 Which type of sander are large, heavy production machine? | किस प्रकार के सैंडर बड़े, भारी उत्पादन मशीन हैं?

A Belt sander | बेल्ट सैंडर
B Disk sander | डिस्क सैंडर
C Drum sander | ड्रम सैंडर
D Spindle sander | स्पिंडल सैंडर

---

114 Which type of wood is suitable for sanding work? | सैंडिंग कार्य के लिए कौन सी लकड़ी उपयुक्त है?

A Old wood | पुरानी लकड़ी
B New wood | नई लकड़ी
C Nailed wood | नैलेड लकड़ी
D Excess glue wood | अतिरिक्त गोंद वाली लकड़ी

---

115 Which wood is avoided in wood turning work? | वुड टर्निंग कार्य मे किस लकड़ी का उपयोग नहीं करना चाहिए ?

A Seasoned wood | सीज़न्ड लकड़ी
B Straight grain timber | सीधे ग्रेन की लकड़ी
C Uniform texture wood | समान टेक्सचर वाली लकड़ी
D Knots and splits wood | नॉट और स्पिल्ट लकड़ी

---

116 Why wax is applied to the point of dead centre in wood turning lathe? | वुड टर्निंग लेथ में डेड सेण्टर के बिंदु पर मोम क्यों लगाया जाता है?

A Avoid noise | शोर से बचें
B Prevent fire | आग रोकें
C Prevent crack | दरार को रोकें
D Job rotating smoothly | जॉब आसानी से घूमती है

---

117 What is ensures by rotating the stock by hand in wood turning work? | वुड टर्निंग के कार्य मे हाथ से स्टॉक को घुमाने से क्या सुनिश्चित होता है?

A Clearance live centre and tool rest | लाइव सेंटर और टूल रेस्ट के बीच क्लियरेंस
B Clearance dead centre and tool rest | डेड सेंटर और टूल रेस्ट के बीच क्लीयरेंस
C Clearance between stock and tool rest | स्टॉक और टूल रेस्ट के बीच क्लीयरेंस
D Clearance between live centre and dead centre | लाइव सेंटर और डेड सेंटर के बीच मे क्लीयरेंस

---

118 What is the remedy for the face plate jamming against the shoulder of the wood turning lathe live spindle? | वुड टर्निंग लेथ के लाइव सेण्टर के शोल्डर के साथ फेस प्लेट जाम होने को सुधारने का क्या उपाय है?

A Fix the cotton pad | कॉटन पैड को फिक्स करें
B Fix the iron washer | लोहे के वॉशर को फिक्स करें
C Fix the core washer | कोर वॉशर को फिक्स करें
D Fix the leather washer | चमड़े के वॉशर को फिक्स करें

---

119 How to maintain the wood turning job before setting the centres in wood working lathe? | वुड टर्निंग लेथ मे केंद्र स्थापित करने से पहले लकड़ी की टर्निंग जॉब को कैसे बनाए रखें?

A Remove the stone | पत्थर हटाओ

B Remove the rough end | खुरदुरे सिरे को हटा दें

C Remove the rough surface | खुरदरी सतह को हटा दें

D Remove the sharp corners | तेज कोनों को हटा दें

---

120 How to maintain the chisel in wood turning work? | वुड टर्निंग लेथ मे छेनी को कैसे बनाए रखें?

A Never lubricate | कभी लुब्रिकेट न करें

B Lubricate frequently | बार-बार लुब्रिकेट करें

C Use always sharpened | हमेशा तेज का उपयोग करें

D Select the chisel in work | कार्य में छेनी का चयन करें

---

121 How to maintain the chisel and auger bit in hollow chisel mortiser? | होलो चैन मोर्टज़र मे छेनी और ऑगर बिट को कैसे बनाए रखे

A Check the size | आकार की जाँच करें

B Keep in a safe place | सुरक्षित स्थान पर रखें

C Sharpening to be ensured | शार्पनिंग सुनिश्चित की जाए

D Lubricate frequently | बार-बार लुब्रिकेट करें

---

122 How to maintain the sprocket wheel in mortising machine? | मॉर्टाइजिंग मशीन में स्प्रोकेट व्हील को कैसे बनाए रखा जाए?

A Never lubricate | कभी लुब्रिकेट न करें

B Lubricate frequently | बार-बार लुब्रिकेट करें

C Avoid rusting | जंग लगने से बचें

D Avoid stripping | स्ट्रिपिंग से बचें

---

123 Which wood surface is avoided in sanding work? | सैंडिंग कार्य में किस लकड़ी की सतह से बचा जाता है?

A Convex surface | उत्तल सतह

B Straight surface | सीधी सतह

C Irregular surface | अनियमित सतह

D Excess glue and nailed surface | अतिरिक्त गोंद और नैलेड सतह

---

124 What is the type of rule called as shrinkage rule? | किस प्रकार के रूल को श्रिंकेज रूल कहा जाता है?

A Steel rule | स्टील रूल

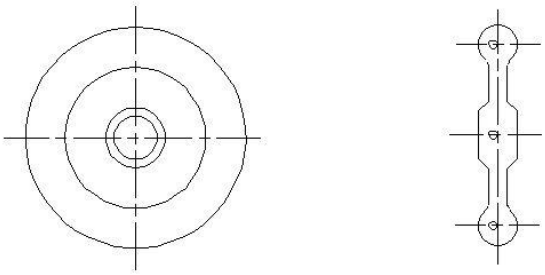
B Folding rule | फोल्डिंग रूल

C Zigzag rule | ज़िगज़ैग रूल

D Contraction steel rule | कन्ट्रैक्शन स्टील रूल

---

125 What is the name of pattern? | इस पैटर्न का नाम क्या है?



A Split | स्पिल्ट

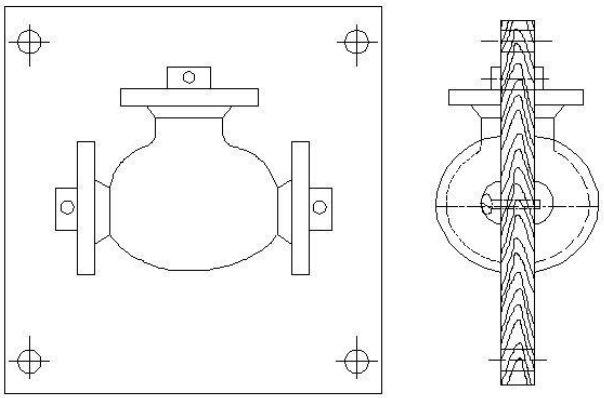
B Solid | सॉलिड

C Gated | गेटेड

D Cope and drag | कोप और ड्रैग

---

126 What is the name of pattern? | इस पैटर्न का नाम क्या है?



A Multi - piece | मल्टी-पीस

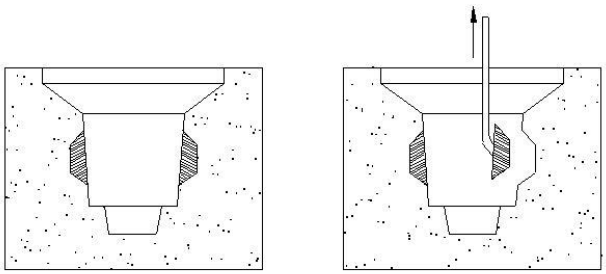
B Match - plate | मैच - प्लेट

C Loose - piece | लूस-पीस

D Cope and drag | कोप और ड्रैग

---

127 What is the name of pattern? | इस पैटर्न का नाम क्या है?



A Sweep pattern | स्वीप पैटर्न

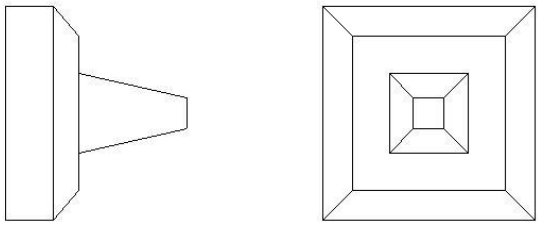
B Skeleton pattern | स्केलिटन पैटर्न

C Segmental pattern | सेगमेंटल पैटर्न

D Loose-piece pattern | लूस-पीस पैटर्न

---

128 What is the name of pattern? | इस पैटर्न का नाम क्या है?



A Spilt | स्पिल्ट

B Solid | सॉलिड

C Gated | गेटेड

D Sweep | स्वीप

---

129 What is the structure of dowel pins? | डॉवेल पिन की संरचना क्या होती है?

A Square | वर्ग

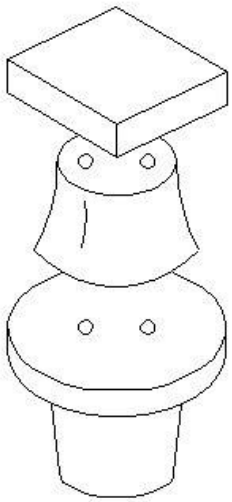
B Half round | हाफ राउंड

C Cylindrical | बेलनाकार

D Rectangular | आयताकार

---

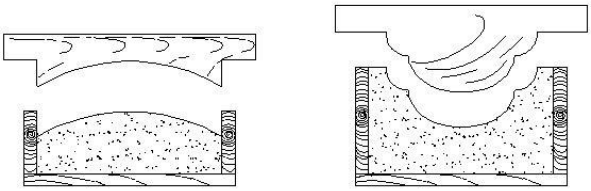
130 What is the name of pattern? | इस पैटर्न का नाम क्या है?



A Split | स्पिल्ट
B Solid | सॉलिड
C Two piece | टू-पीस
D Multi piece | मल्टी-पीस

---

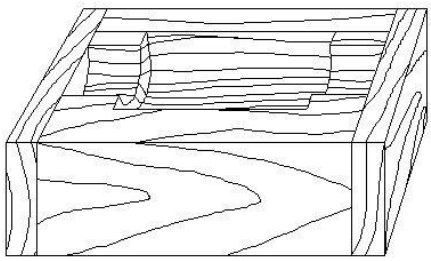
131 What is the name of core box? | इस कोर बॉक्स का नाम क्या है?



A Half core box | हाफ कोर बॉक्स
B Dump core box | डंप कोर बॉक्स
C Split core box | स्प्लिट कोर बॉक्स
D Strickle core box | स्ट्रिकल कोर बॉक्स

---

132 What is the name of core box? | इस कोर बॉक्स का नाम क्या है?



A Half core box | हाफ कोर बॉक्स
B Split core box | स्प्लिट कोर बॉक्स
C Dump core box | डंप कोर बॉक्स
D Strickle core box | स्ट्रिकल कोर बॉक्स

---

133 Which type of rule is used by the pattern maker? | पैटर्न निर्माता द्वारा किस प्रकार का रूल उपयोग किया जाता है?

A Foot rule | फूट रूल
B Steel rule | स्टील रूल
C Collapsible rule | कोलैप्सबल रूल
D Contraction steel rule | कन्ट्रैक्शन स्टील रूल

---

134 What is the use of fillet iron in pattern? | पैटर्न में फिलेट आयरन का उपयोग क्या है?

A Avoid wears | घिसने से बचाए
B Give exact radius | सटीक त्रिज्या दें
C Improve the strength | ताकत में सुधार करें
D Avoid waste of metal | धातु की बर्बादी से बचें

---

135 How much degree of drafting allowance is provided in pattern internal surface? | पैटर्न की आंतरिक सतह में में कितने डिग्री का ड्राफ्टिंग अलाउंस प्रदान की जाती है?

A 6° | 6 ° डिग्री
B 5° |4° डिग्री
C 4° | 4° डिग्री
D 3° | 3 ° डिग्री

---

136 How much degree of drafting allowance is provided in pattern external surface? | पैटर्न के बाहरी सतह में कितने डिग्री का ड्राफ्टिंग अलाउंस प्रदान की जाती है?

A 4° | 4° डिग्री
B 3° | 3 ° डिग्री
C 2° | 2 ° डिग्री
D 1° | 1 ° डिग्री

---

137 What is the advantage of teak wood in pattern making? | पैटर्न मेकिंग में सागौन की लकड़ी का क्या फायदा है?

A Low in price | कम कीमत

B Easy to shape | आसानी से आकार देना

C Light in colour | रंग में हल्का

D Diagonal grain | विकर्ण ग्रेन

---

138 Which type of timber is used for machine moulding pattern? | मशीन मोल्डिंग पैटर्न के लिए किस प्रकार की लकड़ी का उपयोग किया जाता है?

A Teak | टीक

B Pine | पाइन

C Deodar | देवदार

D Mahogany | महोगनी वृक्ष

---

139 What is the advantage of pattern allowance? | पैटर्न अलाउंस का क्या फायदा है?

A Reduce machining cast | मशीनिंग कॉस्ट को कम करना

B Save the time of casting | कास्टिंग के समय को बचाएं

C Avoid mistake in casting | कास्टिंग में गलती से बचाना

D Easy to prepare the pattern | पैटर्न आसानी से तैयार करना

---

140 Which is used for pattern design to obtain defect free casting? | दोष मुक्त कास्टिंग प्राप्त करने हेतु पैटर्न डिजाइन के लिए क्या उपयोग किया जाता है?

A Core | कोर

B Fillet | फिलेट

C Fillet iron | फिलेट आयरन

D Pattern allowance | पैटर्न अलाउंस

---

141 What is the advantage of cope and drag pattern? | कोप और ड्रैग पैटर्न का क्या फायदा है?

A Simplest of pattern | Simplest of pattern

B Large number of casting | बड़ी संख्या में कास्टिंग

C Limited number of casting | कास्टिंग की सीमित संख्या

D Commonly used for casting small pulley | आमतौर पर छोटे पुल्ली की कास्टिंग के लिए उपयोग किया जाता है

---

142 Which pattern is used for making bell shaped casting? | घंटी के आकार की कास्टिंग बनाने के लिए किस पैटर्न का उपयोग किया जाता है?

A Gated pattern | गेटेड पैटर्न

B Sweep pattern | स्वीप पैटर्न

C Loose piece pattern | लूस पीस पैटर्न

D Cope and drag pattern | कोप और ड्रैग पैटर्न

---

143 What is the advantage of layout? | लेआउट का क्या फायदा है?

A Detail of pattern hand tool | पैटर्न टूल उपकरण का विस्तार

B Complete details of pattern | पैटर्न का पूरा विवरण

C Detail of process the casting | कास्टिंग की प्रक्रिया का विवरण

D Detail of moulding temperature | मोल्डिंग तापमान का विस्तार

---

144 Which colour is used for identification of machining allowance on layout? | लेआउट पर मशीनिंग अलाउंस की पहचान के लिए किस रंग का उपयोग किया जाता है?

A Red | लाल

B Blue | नीला

C Grey | ग्रे

D Black | काली

---

145 Which type of pencil is used to darken the scribed line in layout? | लेआउट में स्क्राइब की हुई रेखा को गहरा काला करने के लिए किस प्रकार की पेंसिल का उपयोग किया जाता है?

A H

B 2H

C HB

D 3H

---

146 Which wood is used by dowel? | कौन सी लकड़ी का उपयोग डॉवेल द्वारा किया जाता है?

A Sal | सैल
B Kail | कैल
C Babul | बाबुल
D Bamboo | बांस

---

147 Which depends upon the size and shape of the dowel pins? | क्या डॉवेल पिन के साइज़ और शेप पर निर्भर करता है?

A Colour and wood | रंग और लकड़ी
B Fillet and fillet iron | फिलेट और फिलेट आयरन
C Pattern and core box | पैटर्न और कोर बॉक्स
D Template and allowance | टेम्पलेट और अलाउंस

---

148 Which is used to support and locate the core in the mould sand during the casting? | कास्टिंग के दौरान मोल्ड सैंड में कोर को सपोर्ट औरलोकेट करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

A Fillets | फिलेट
B Fillet iron | फिलेट आयरन
C Core print | कोर प्रिंट
D Loose piece | लूस पीस

---

149 Which core print is required in the parting line of the mould? | मोल्ड की पार्टिंग लाइन में कौन सा कोर प्रिंट आवश्यक है?

A Cover core print | कवर कोर प्रिंट
B Vertical core print | वर्टिकल कोर प्रिंट
C Balance core print | बैलेंस कोर प्रिंट
D Horizontal core print | क्षैतिज कोर प्रिंट

---

150 Which core print is used for hole above and below the parting line? | पार्टिंग लाइन के ऊपर और नीचे छेद के लिए किस कोर प्रिंट का उपयोग किया जाता है?

A Wing core | विंग कोर
B Cover core | कवर कोर
C Vertical core | ऊर्ध्वाधर कोर
D Balanced core | संतुलित कोर

---

151 What is the purpose of standard colour in pattern? | पैटर्न में मानक रंग का उद्देश्य क्या है?

A Identification | पहचान
B Maintain the weight | वजन बनाए रखें
C Avoid damage of pattern | पैटर्न को नुकसान से बचें
D Avoid weaken the strength | ताकत को कमजोर करने से बचें

---

152 What is the advantage of colour code? | कलर कोड का क्या फायदा है?

A Treat the particular surface | विशेष सतह का इलाज
B Improve the weight | वजन में सुधार
C Improve the strength | ताकत में सुधार करें
D Improve the working qualities | काम करने के गुणों में सुधार करें

---

153 When is the strickle core box required? | स्ट्रिकल कोर बॉक्स की आवश्यकता कब होती है?

A Core in irregular shape | अनियमित आकार में कोर
B Core in rectangular shape | आयताकार आकार में कोर
C Core in concave shape | अवतल आकार में कोर
D Core in convex shape | उत्तल आकार में कोर

---

154 What is the requirement of core box? | कोर बॉक्स की क्या आवश्यकता है?

A According to shape and size | शेप और साइज़ के अनुसार
B Pattern allowance | पैटर्न अलाउंस
C Structure of pattern | पैटर्न की संरचना
D Production of casting | कास्टिंग का उत्पादन

---

155 What is the remedy for complicated in design of multi-piece pattern? | बहु-टुकड़ा पैटर्न के डिजाइन में जटिलता के लिए उपाय क्या है?

A Prepare the pattern single piece | पैटर्न सिंगल पीस तैयार करें

B Prepare the pattern more than three pieces | तीन टुकड़ों से अधिक पैटर्न तैयार करें

C Prepare the pattern more than four pieces | चार टुकड़ों से अधिक पैटर्न तैयार करें

D Prepare the pattern in more than two pieces | पैटर्न को दो से अधिक टुकड़ों में तैयार करें

---

156 Which prevent the pattern and core box from moisture and fungi attack? | कौन पैटर्न और कोर बॉक्स को नमी और कवक के हमले से रोकते हैं?

A Colour code | रंग कोड

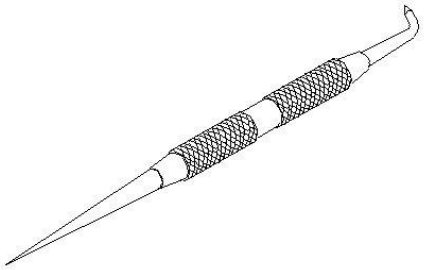
B Allowance | अलाउंस

C Fillet | फिलेट

D Fillet iron | फिलेट आयरन

---

157 What is the name of tool? | इस टूल का नाम क्या है?



A Punch | पंच

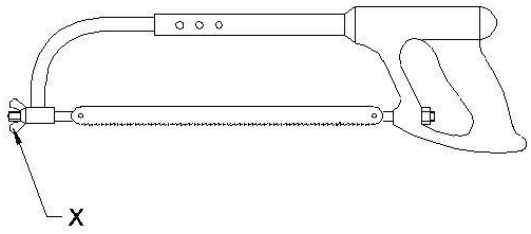
B Scriber | स्क्राइबर

C Divider | डिवाइडर

D Surface gauge | सरफेस गेज

---

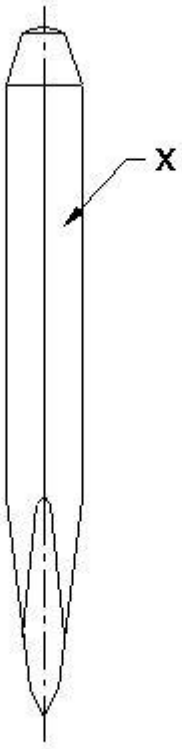
158 What is the part marked as X in hack saw? | हैक सॉ में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Frame | फ्रेम
B Handle | हेण्डल
C Wing nut | विंग नट
D Frame length | फ्रेम की लंबाई

---

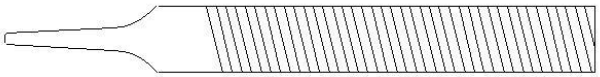
159 What is the part marked as X in flat chisel? | फ्लैट छेनी में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Tang | टैंग
B Head | हेड
C Body | बॉडी
D Cutting edge | कटिंग ऐज

---

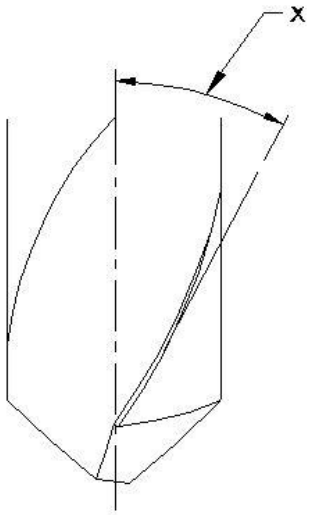
160 What is the name of file? | इस फ़ाइल का नाम क्या है?



A Rasp cut file | रास्प कट फाइल
B Single cut file | सिंगल कट फाइल
C Double cut file | डबल कट फाइल
D Curved cut file | कर्वड कट फाइल

---

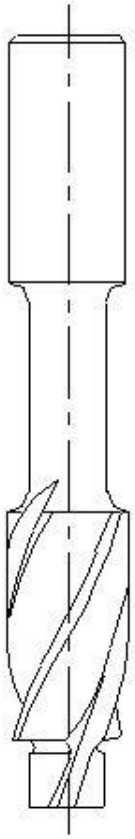
161 What is the part marked as X in drill bit? | ड्रिल बिट में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Point angle | बिंदु कोण
B Rake angle | रेक कोण
C Chisel angle | छेनी का कोण
D Clearance angle | क्लीरेंस कोण

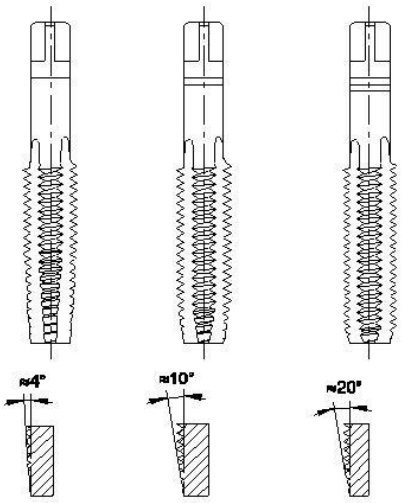
---

162 What is the name of tool? | इस टूल का नाम क्या है?



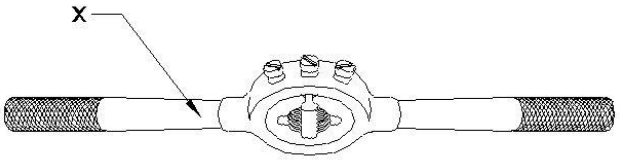
A Spot facing | स्पॉट फेसिंग
B Counter sinking | काउंटर सिकिंग
C Counter bore | काउंटर बोर
D Dies | डाई

163 What is the name of tool? | इस टूल का नाम क्या है?



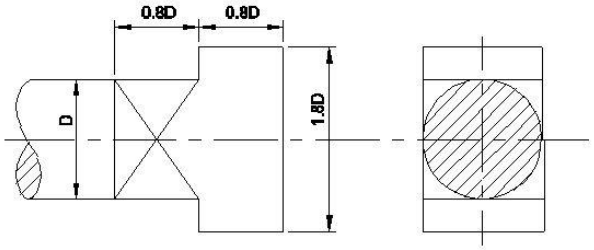
A Drill set | ड्रिल सेट
B Tap set | टैप सेट
C Punch set | पंच सेट
D Wrench set | रिंच सेट

164 What is the part marked as X in dies? | किस भाग को X के रूप में चिह्नित किया जाता है?



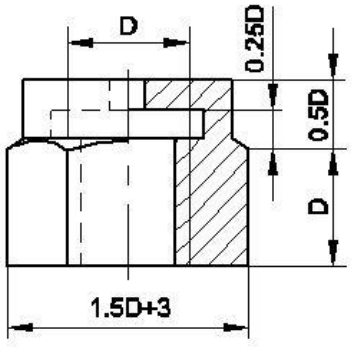
A Side screw | साइड स्क्रू
B Centre screw | सेंटर स्क्रू
C Leading sides | लिडिंग साइड
D Button pattern stock | बटन पैटर्न स्टॉक

165 What is the name of bolt? | इस बोल्ट का नाम क्या है?



A Hook bolt | हुक बोल्ट
B T- head bolt | टी- हेड बोल्ट
C Counter sunk head bolt | काउंटर संक हेड बोल्ट
D Eye bolt | ऑय बोल्ट

166 What is the name of nut? | इस नट का नाम क्या है?



A Cap nut | केप नट
B Dome nut | डोम नट
C Square nut | स्क्वायर नट
D Hexagonal nut | हेक्सोगोनल नट

---

167 Which tool is used for cutting key ways, grooves and slots? | की वेस , ग्रुव और स्लॉट काटने के लिए किस टुल का उपयोग किया जाता है?

A Flat chisel | फ्लैट छेनी
B Web chisel | वेब छेनी
C Cross cut chisel | क्रास कट छेनी
D Diamond point chisel | डायमंड प्वाइंट छेनी

---

168 Which file is used for general purpose work? | सामान्य प्रयोजन कार्य के लिए किस फ़ाइल का उपयोग किया जाता है?

A Flat file | फ्लैट फ़ाइल
B Rasp file | रास्प फ़ाइल
C Curved file | कर्वड फाइल
D Triangular file | त्रिकोणीय फ़ाइल

---

169 Which type of tool is used for scribing circles and arcs? | किस प्रकार के उपकरण का उपयोग सर्कल और आर्क्स को स्क्राइब करने के लिए किया जाता है?

A Divider | डिवाइडर
B Scriber | स्क्राइवर
C Marking pin | मार्किंग पिन
D Marking knife | मार्किंग नाइफ

---

170 Which tool is used to check the squareness of machined and filed surface? | मशीनीकृत और फाइल सतह की चौकोरपन को जांचने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A "T" square | टी स्कवायर
B Try square | ट्राई स्कवायर
C Bevel square | बेवल स्कवायर
D Metre square | मीटर स्कवायर

---

171 What is the accuracy of steel rule? | स्टील रुल की परिशुद्धता क्या है?

A 0.1 mm | 0.1 मिमी
B 0.2 mm | 0.2 मिमी
C 0.4 mm | 0.4 मिमी
D 0.5 mm | 0.5 मिमी

---

172 What is the application of bench vice? | बेंच वाइस का कार्य क्या है?

A Hold the drill bit | ड्रिल बिट पकड़ना
B Support the reading | पढने में सहायता प्रदान करें
C Support the marking | मार्किंग में सहायता प्रदान करें
D Holding the work piece | वर्क पीस पकड़ना

---

173 Which device is used to hold work for filing? | फाइलिंग के लिए कार्य को पकड़ने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A Bench vice | बेंच वाइस
B Pin vice | पिन वाइस
C Pipe vice | पाइप वाइस
D Tool maker s vice | टूल मेकर बाइस

---

174 What is the purpose of tap? | टेप का उद्देश्य क्या है?

A Cutting internal threads | आंतरिक चूड़ी काटना

B Used for internal boring | आंतरिक बोरिंग के लिए उपयोग किया जाता है

C Cutting external threads | बाहरी चूड़ी काटना

D Used for counter sinking | काउंटर सिकिंग के लिए इस्तेमाल किया

---

175 Which device is used to cut external threads on cylindrical work pieces? | बेलनाकार वर्कपीस पर बाहरी चूड़ी को काटने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A Dies | डाई

B Taps | टैप

C Counter boring | काउंटर बोरिंग

D Counter sinking | काउंटर सिकिंग

---

176 Which nut is turned with a Tommy bar? | टॉमी बार के द्वारा किस नट को घुमाया जाता है?

A Flanged nut | फ्लेंज नट

B Cylindrical nut | बेलनाकार नट

C Ring nut | रिंग नट

D Wing nut | विंग नट

---

177 Which bolt is used most commonly? | कौन सा बोल्ट सबसे अधिक उपयोग किया जाता है?

A Hexagonal head bolt | हेक्सागोनल हेड बोल्ट

B Square headed bolt | स्क्वायर हेडेड बोल्ट

C Cylindrical headed bolt | सिलेंड्रिकल हेडेड बोल्ट

D Cheese headed bolt | चीज हेडेड बोल्ट

---

178 What is the reason for surface of steel rule in satin-chrome finish? | स्टील रूल की सरफेस साटन-क्रोम फिनिश की होने का कारण है ?

A Prevent glare and rusting | चकाचौंध और जंग को रोकें

B Reduce the weight | वजन कम करें

C Increase the accuracy | सटीकता बढ़ाएं

D Quick reading | आसानी से पढ़ा जा सके

---

179 Which is the used to protect the filed surface from damage? | फाइल की गई सतह को क्षति से बचाने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

A Vice clamps | वाइस क्लैंप

B Guard | गार्ड

C Tool rest | टूल रेस्ट

D Chip guard | चिप गार्ड

---

180 Why drill bit is over heated in drilling operation? | ड्रिलिंग ऑपरेशन में ड्रिल बिट गर्म क्यों हो जाता है?

A Cutting speed too high | काटने की गति बहुत अधिक है

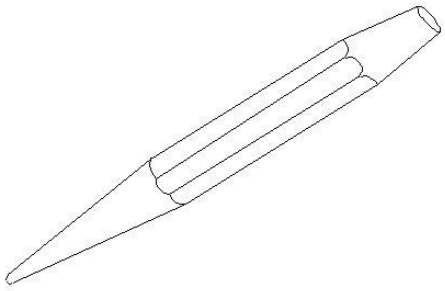
B Drill shank too length | ड्रिल शेंक की लंबाई बहुत ज्यादा है

C Drill point centre incorrect | ड्रिल प्वाइंट सेंटर गलत है

D Spindle running out of centre | स्पिंडल केंद्र से बाहर चल रहा है

---

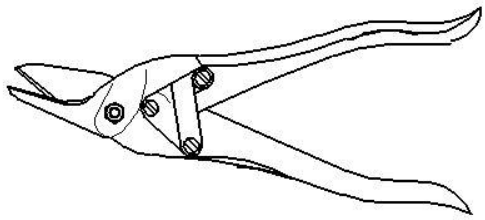
181 What is the punch used in sheet metal work? | शीट धातु के काम में इस्तेमाल किया जाने वाला पंच क्या है?



A Solid punch | ठोस पंच
B Hollow punch | खोखला पंच
C Iron hand punch | आयरन हैण्ड पंच
D Hand lever punch | हाथ लीवर पंच

---

182 What is the name of shear? | इस शियर का नाम क्या है?



A Bench shear | बेंच शियर
B Aviation shear | एविएशन शियर
C Hawk billed shear | हॉक बिलेड शियर
D Double cutting shear | डबल कटिंग शियर

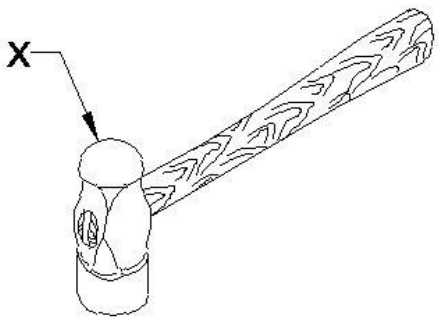
---

183 What is the name of striking portion of hammer? | हथौड़े के प्रहार वाले भाग का क्या नाम है?

A Face | फेस
B Pein | पिन
C Cheek | चीक
D Handle | हेण्डल

---

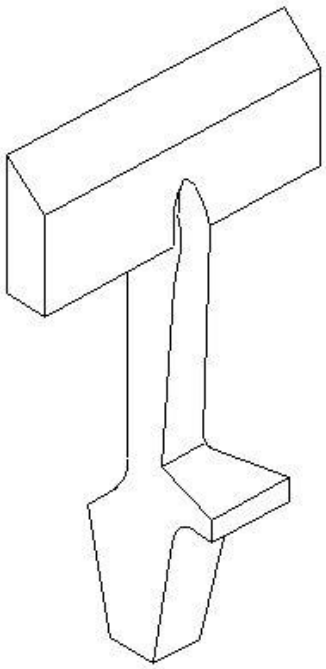
184 What is the part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



A Face | फेस
B Pein | पिन
C Cheek | चीक
D Eye hole | आई होल

---

185 What is the name of stake? | इस स्टेक का नाम क्या है?



A Half moon stake | हॉफ मून स्टेक
B Round bottom stake | राउंड बॉटम स्टेक
C Funnel stake | फ़नल स्टेक
D Hatchet stake | हैचेट स्टेक

---

186 What is called the developing lines and curves that form a pattern? | एक पैटर्न बनाने वाली लाइन और कर्व को बनान क्या कहलाता हैं?

A Stretch out | स्ट्रेच आउट
B Pattern | पैटर्न
C Layout | ले आउट
D Template | टेम्पलेट

---

187 What is called a piece of material cut to the exact size and shape to form desired object? | वांछित वस्तु बनाने के लिए सटीक साइज़ और शेप में काटे गए सामग्री का एक टुकड़ा क्या कहलाता है?

A Pattern | पैटर्न
B Layout | ले आउट
C Template | टेम्पलेट
D Stretch out | स्ट्रेच आउट

---

188 Which tool is used for producing holes in thin section material? | पतले अनुभाग सामग्री में छेद बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A Drill | ड्रिल
B Anvil | एनविल
C Punch | पंच
D Scriber | स्क्राइवर

---

189 Which instrument is used for measurement transfer to the wing compass? | विंग कम्पास में माप हस्तांतरण के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A Steel rule | स्टील रूल
B Folding rule | फोलडिंग रूल
C Zigzag rule | ज़िगज़ैग रूल
D Collapsible rule | कलैप्सबल रूल

---

190 Which tool is used to punch small holes near the edge of thin sheet? | पतली शीट के किनारे के पास छोटे छेद को पंच करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A Nail punch | नेल पंच
B Prick punch | प्रिक पंच
C Centre punch | सेंटर पंच
D Hand lever punch | हैंड लीवर पंच

---

191 Which tool is used to level the sheet on a levelling plate? | लेवलिंग प्लेट पर शीट को लेवल करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A Anvil | एनविल
B Stake | स्टेक
C Mallet | मैलेट
D Hammer | हथौड़ा

---

192 Which material is used for making mallets? | मेलेट बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

A Brass | पीतल
B Copper | तांबा
C Hard wood | कठोर लकड़ी
D Aluminium | एल्युमिनियम

---

193 What is the supporting tool used in sheet metal work to bend, seam and form? | शीट मेटल के कार्य में बेंड, सीम और फॉर्म करने के लिए किस सहायक उपकरण का उपयोग किया जाता है ?

A Anvils | एनविल
B Work bench | वर्क बैंच
C Bench vice | बेंच वाइस
D Wooder formers | वुडर फोर्मर

---

194 Which stake is used for making sharp bends, folding the edges of sheet metal? | शीट धातु के किनारों को मोड़ते हुए, तेज मोड़ बनाने के लिए किस स्टेक का उपयोग किया जाता है?

A Funnel stake | फ़नल स्टेक
B Hatchet stake | हेचेट स्टेक
C Beak iron stake | बीक आयरन स्टेक
D Half moon stake | हाफ मून स्टेक

---

195 What is the advantage of half moon stake? | हाफ मून स्टेक का क्या लाभ है ?

A Squaring corners | वर्गाकार कोने

B Shaping and seaming funnels | शेपिंग और सीमिंग फ़नल

C Folding the edges of sheet metal | शीट मेटल के किनारों को मोड़ना

D Turning up flanges on metal disc | धातु डिस्क पर फ्लंगेस की टर्निंग करना

---

196 What is the advantage of funnel stake? | फ़नल स्टेक का लाभ क्या है?

A Used to flat edges | फ्लैट किनारों के लिए इस्तेमाल

B Used to taper articles | आर्टिकल्स को टेंपर करने के लिए प्रयुक्त

C Used to turn circular disc | सर्कुलर डिस्क को टर्न करने के लिए उपयोग किया जाता है

D Used to squaring corners | कोनों को चौकोर करने के लिए इस्तेमाल किया

---

197 What is the purpose of creasing iron stake grooving slots? | क्रिसिंग आयरन स्टेक मे ग्रूविंग स्लॉट्स का उद्देश्य क्या है?

A Making large diameter thin gauge tubes | बड़े व्यास की पतली गेज की ट्यूब बनाना

B Making small diameter thin gauge tubes | छोटे व्यास की पतली गेज की ट्यूब बनाना

C Making large diameter heavy gauge tubes | बड़े व्यास के भारी गेज ट्यूब बनाना

D Making small diameter heavy gauge tubes | छोटे व्यास के भारी गेज ट्यूब बनाना

---

198 Which type of development method is applied if the other three methods can not be developed? | यदि अन्य तीन विधियों को विकसित नहीं किया जा सकता है तो किस प्रकार की विकास पद्धति लागू की जाती है?

A Geometric construction method | ज्यामितीय निर्माण विधि

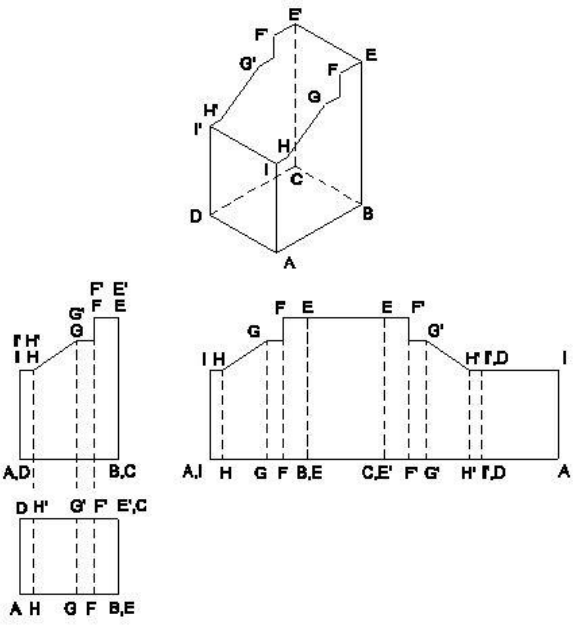
B Triangulation method | ट्राइऐंगग्यूलैशन विधि

C Parallel line method | समानांतर रेखा विधि

D Radial line method | रेडियल लाइन विधि

---

199 What is the type of development method? | निर्माण विधि का प्रकार क्या है?



A Triangulation method | ट्राइऐंगग्यूलैशन विधि

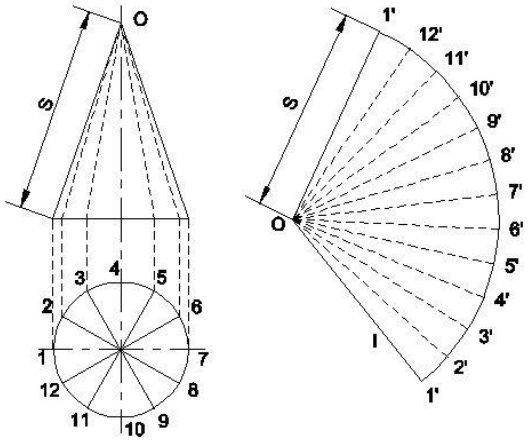
B Geometric construction method | ज्यामितीय विधि

C Parallel line method | समानांतर रेखा विधि

D Radial line method | रेडियल लाइन विधि

---

200 What is the type of development method? | निर्माण विधि का प्रकार क्या है?



A Radial line method | रेडियल लाइन विधि

B Parallel line method | समानांतर रेखा विधि

C Geometric construction method | ज्यामितीय निर्माण विधि

D Triangulation method | ट्राइऐंगग्यूलैशन विधि

---

201 What development method applied for articles of components that are tapered to an apex? | उन घटकों के लिए क्या विकास विधि लागू की जाती है जो एक शीर्ष पर टेपर किये जाती हैं?

A Parallel line method | समानांतर रेखा विधि

B Triangular method | त्रिकोणीय विधि

C Radial line method | रेडियल लाइन विधि

D Geometric construction method | ज्यामितीय निर्माण विधि

---

202 How to prevent the wing compass from slipping while scribing circles on sheet metal? | शीट मेटल पर सर्किल बनाते हुए विंग कम्पास को फिसलने से कैसे रोका जाए?

A Make large drill | बड़े ड्रिल करके

B Make small punch mark to seat the compass leg point | कम्पास लेग पॉइंट को सेट करने के लिए छोटे पंच मार्क बनाएं

C Make small drill | छोटे ड्रिल करके

D Make small boring | छोटा बोर करके

---

203 What is the reason for sheet metal cutting is incorrect by using snips? | स्निप का उपयोग करके गलत शीट मेटल कटिंग का क्या कारण है?

A Cooling is ineffective | शीतलन अप्रभावी है

B Opening angle incorrect | खुलने का कोण गलत है

C Selection of snip incorrect | स्निप का चयन गलत है

D Full length of blade by single stroke | एकल स्ट्रोक से ब्लेड की पूरी लंबाई

---

204 Which is the assembly of two horizontal piece and two vertical piece? | दो क्षैतिज टुकड़े और दो ऊर्ध्वाधर टुकड़े की असेंबली कौन सी है?

A Roof | छत

B Stair | सीढ़ी

C Truss | ट्रस

D Door frame | दरवाज़े का फ्रेम

---

205 Which part of the shutter enclosed between the adjacent rails? | शटर का कौन सा हिस्सा आसन्न रेल के बीच संलग्न है?

A Sash | सैश

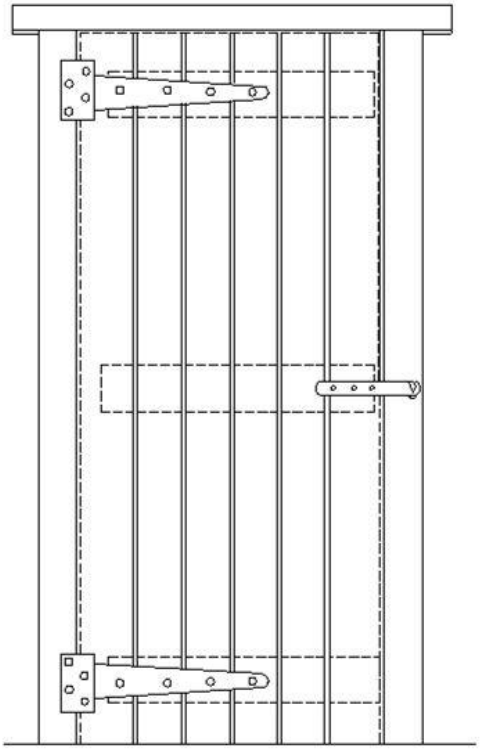
B Panel | पैनल

C Mullion | मूलियन

D Transom | ट्रैन्सम

---

206 What is the name of door? | इस दरवाजे का नाम क्या है?



A Ledged door | पट्टीदार दरवाजा

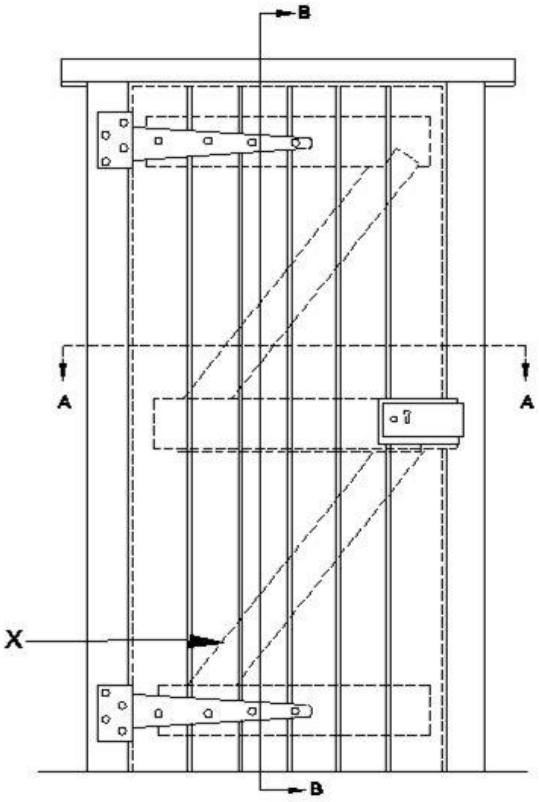
B Ledged and braced door | पट्टीदार और बंधनी दरवाजा

C Ledged and framed door | पट्टीदार फ्रेम का दरवाजा

D Ledged-braced and framed door | पट्टीदार,बंधनी और फ्रेम दरवाजा

---

207 What is the name of part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A Head | हेड

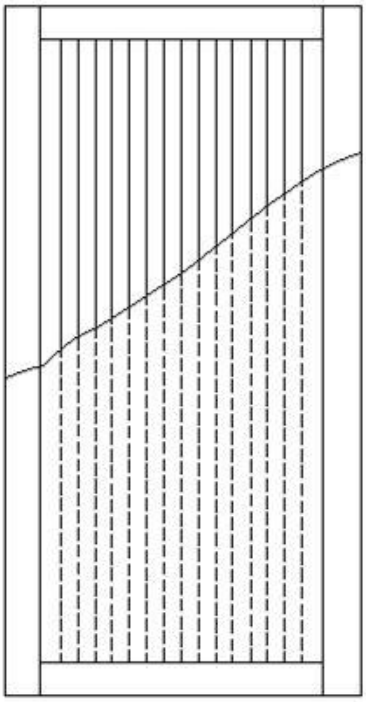
B Top ledged | टॉप लेज

C Brace | ब्रेस

D Middle ledge | मध्य लेज

---

208 What is the name of door? | इस दरवाजा का नाम क्या है?



A Laminated flush door | लेमिनेटेड फ्लश दरवाजा
B Framed flush door | फ्रेमयुक्त फ्लश दरवाजा
C Sliding door | सरकाने वाला दरवाजा
D Swing door | घूमनेवाला दरवाज़ा

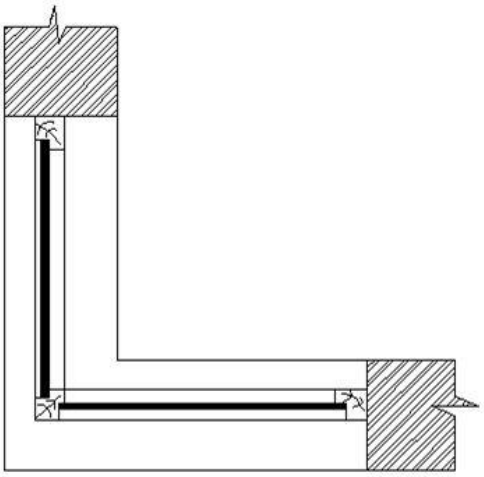
---

209 What is the size of opening for design action “6ws 12” for window? | खिड़की के लिए डिजाइन कार्रवाई "6ws 12" के लिए खुलने का साइज़ क्या है?

A 600 X 1200
B 1200 X 1000
C 1200 X 1200
D 1000 X 1000

---

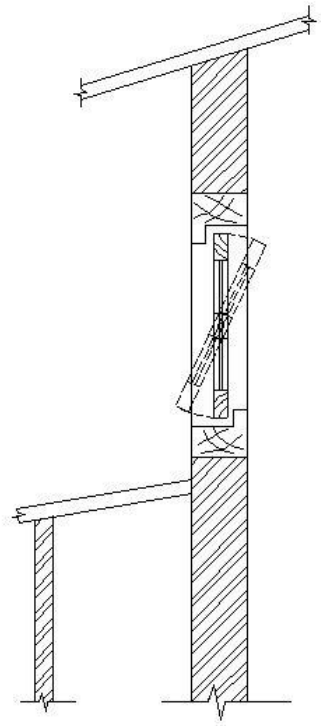
210 What is the name of window? | विंडो का नाम क्या है?



A Corner window | कोने की खिड़की
B Cable window | केबल खिड़की
C Dormer window | डोर्मर खिड़की
D Sky light window | स्काई लाइट खिड़की

---

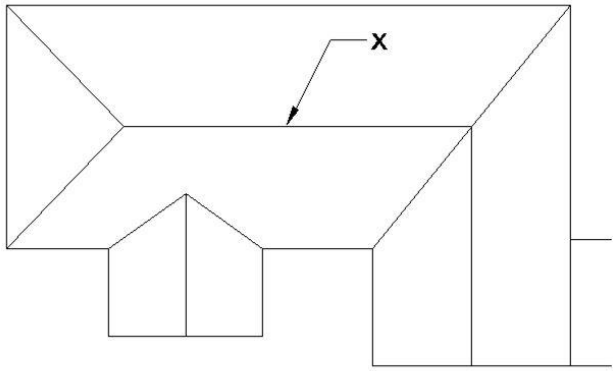
211 What is the name of window? | इस विंडो का नाम क्या है?



A Pivoted window | पिवोट विंडो
B Clare storey window | क्लेयर स्टोरी खिड़की
C Sliding window | सरकाने वाली खिडकी
D Sash window | सैश खिड़की

---

212 What is the name of part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A Hip | हिप
B Valley | वैली
C Ridge | रिज
D Hipped end | हिप्पेड एंड

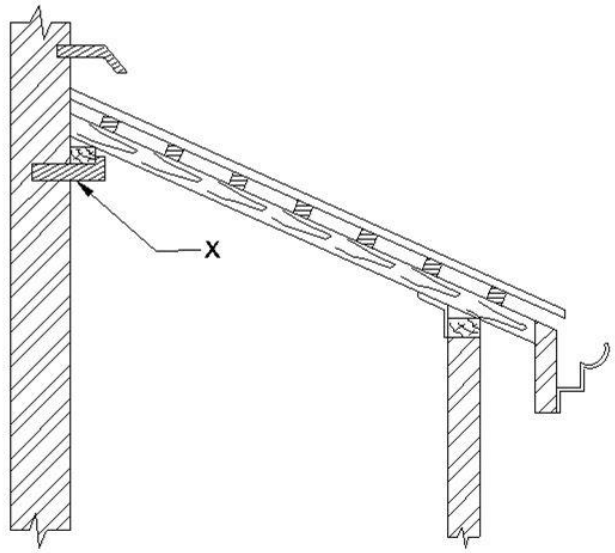
---

213 What is termed as the inclination of roof? | छत के झुकाव को क्या कहा जाता है?

A Eaves | ईव्ज़
B Pitch | पिच
C Hip | हिप
D Cable | केबल

---

214 What is the name of part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A Corbel | कोर्बेल
B Batten | बैटन
C Root covering | रूट कवरिंग
D Wall plate | वॉल प्लेट

---

215 What is the edge of roof running between the eaves and the ridge? | ओल और रिज के बीच छत का किनारा क्या कहा जाता है ?

A Verge | वर्ज
B Cleat | क्लीट
C Template | टेम्पलेट
D Purlin | पुर्लिन

---

216 What is the economical span range for the king post? | किंग पोस्ट के लिए इकोनॉमिक स्पैन रेंज क्या है?

A 3 to 4.5 m | 3 से 4.5 मी
B 5 to 8 m | 5 से 8 मी
C 9 to10 m | 9 से 10 मी
D 11to 12 m | 11to 12 मीटर

---

217 What is the span suitable for queen post truss? | क्वीन पोस्ट ट्रस के लिए उपयुक्त स्पैन क्या है?

A 3.5 to 4.5 m | 3.5 से 4.5 मी
B 3.5 to 4.75 m | 3.5 से 4.75 मी
C 6.00 to 7.00 m | 6.00 से 7.00 मी
D 8.00 to 12.00 m | 8.00 से 12.00 मी

---

218 What is the property of Aluminium channel? | एल्यूमिनियम चैनल का गुण क्या है?

A Magnetic | चुंबकीय
B Non magnetic | गैर चुंबकीय
C Durable | टिकाऊ
D Hardness | कठोरता

---

219 What is the thickness of wooden door frame depend on? | लकड़ी के चौखट की मोटाई किस पर निर्भर करती है?

A Size of the door opening | दरवाजा खोलने का साइज़
B Size of the door width | दरवाजे की चौड़ाई का साइज़
C Size of the door height | दरवाजे की ऊंचाई का साइज़
D Size of the door panel | दरवाजा पैनल का साइज़

---

220 Which door is strong, good appearance and reduces the tendency of shrinkage? | कौन सा दरवाजा मजबूत, अच्छा है और संकोचन की प्रवृत्ति को कम करता है?

A Ledged door | पट्टीदार दरवाजा

B Ledged and braced door | पट्टीदार और बंधनी दरवाजा

C Ledged and framed door | पट्टीदार फ्रेम का दरवाजा

D Framed and panelled door | पट्टीदार और पैनल दरवाजा

---

221 What is the relationship between width of door and H height of door? | दरवाजे की चौड़ाई और दरवाजे की ऊंचाई H के बीच क्या संबंध है?

A H = (width + 1.5 m) | H = (चौड़ाई + 1.5 m)

B H = (width + 1.35 m) | H = (चौड़ाई + 1.35 m)

C H = (width + 1.2 m) | H = (चौड़ाई + 1.2 m)

D H = (width + 1.1 m) | H = (चौड़ाई + 1.1 m)

---

222 What is the size of opening for designation 8DS20 in door in mm? | What is the size of opening for designation 8DS20 in door in mm?

A 800 X 2000

B 800 X 2005

C 800 X 2010

D 800 X 2015

---

223 Which door is provided if the additional light required to receive through it for the room? | यदि कमरे के लिए इसके माध्यम से प्राप्त करने के लिए अतिरिक्त प्रकाश की आवश्यकता होती है तो कौन सा दरवाजा प्रदान किया जाता है?

A Panel door | पैनल दरवाजा

B Ledged door | पट्टीदार दरवाजा

C Glazed door | ग्लाज़ेड दरवाजा

D Flush door | फ्लश दरवाज़ा

---

224 Which door is covered with plywood that consists of frame? | कौन सा दरवाजा प्लाईवुड से ढंका है जिसमें फ्रेम होती है?

A Panel door | पैनल दरवाजा

B Glazed door | ग्लाज़ेड दरवाजा

C Ledged door | पट्टीदार दरवाजा

D Flush door | फ्लश दरवाज़ा

---

225 What is the merit of flush door? | फ्लश डोर का लाभ क्या है?

A Economical | किफ़ायती

B Heavy weight | भारी वजन

C Simplest | सरल

D More material | अधिक सामग्री

---

226 What is the purpose of window in building construction? | भवन निर्माण में खिड़की का उद्देश्य क्या है?

A Support the building | भवन का सहारा प्रदान करें

B Support the surface wall | सतह की दीवार को सहारा करें

C Temperature drop | तापमान में गिरावट

D Light and air through the room | कमरे मे प्रकाश और हवा प्रदान करे

---

227 Which window is provided on sloping roof of building? | भवन की ढलान वाली छत पर कौन सी खिड़की प्रदान की जाती है?

A Corner window | कार्नर खिड़की

B Dormer window | डोर्मर विंडो

C Double hung window | डबल हुंग खिड़की

D Clare storey window | क्लेयर स्टोरी खिड़की

---

228 What is the merit of bay window? | बे खिड़की का लाभ क्या है?

A Low maintenance | कम रखरखाव

B Clean easily | आसानी से साफ

C Improve the building size | भवन का साइज़ सुधारने के लिए

D Improve the building appearance | भवन का स्वरूप सुधारने के लिए

---

229 Which device is fixed to bottom of the aluminium door? | एल्यूमीनियम दरवाजे के नीचे कौन सा उपकरण लगाया जाता है?

A Shoe | शू

B Sash | सैश

C Top centre pivot | टॉप सेण्टर पिवोट

D Left hand floor spring | लेफ्ट हेण्ड फ्लोर स्प्रिंग

---

230 What is the use floor spring (Hydraulically regulated) in aluminium door? | एल्यूमीनियम के दरवाजे में उपयोग फ्लोर स्प्रिंग (हाइड्रॉलिक रूप से विनियमित) का उपयोग क्या है?

A Supported on door | दरवाजे पर सहारा देना

B Secure the upper portion | ऊपरी हिस्से को सुरक्षित करना

C Appearance | दिखावट

D Close the door | दरवाज़ा को बंद करना

---

231 Which floor spring is suitable for use on clockwise for aluminium door? | एल्यूमीनियम के दरवाजे के लिए दक्षिणावर्त पर उपयोग के लिए कौन सा फ्लोर स्प्रिंग उपयुक्त है?

A Double action floor spring | डबल एक्शन फ्लोर स्प्रिंग

B Raising butt hinge | रेसिंग बट हिन्ज

C Right hand floor spring | राइट हेण्ड फ्लोर स्प्रिंग

D Left hand floor spring | लेफ्ट हेण्ड फ्लोर स्प्रिंग

---

232 Which device is used to secure the upper portion in aluminium door? | एल्यूमीनियम के दरवाजे में ऊपरी हिस्से को सुरक्षित करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A Shoe | शू

B Sash | सैश

C Top centre pivot | टॉप सेण्टर पिवोट

D Floor spring | फ्लोर स्प्रिंग

---

233 What is the merit of fibre glass? | फाइबर ग्लास का गुण क्या है?

A High strength | उच्च शक्ति

B Low strength | कम ताकत

C High elasticity | उच्च इलैस्टिसिटी

D Low elasticity | कम इलास्टिसिटी

---

234 What is the benefit of fibre glass? | फाइबर ग्लास का क्या लाभ है?

A Excellent insulator | बहुत बढ़िया इन्सुलेटर

B Good appearance | अच्छी उपस्थिति

C High weight | उच्च वजन

D High holding power | उच्च धारण शक्ति

---

235 What is the use of sliding window wheels? | सरकाने वाली खिड़की के पहियों का क्या उपयोग है?

A Smooth operation | निर्विघ्न संचालन

B Use close the door one direction | दरवाजा एक दिशा का उपयोग करें

C Use on anticlockwise door | वामावर्त डोर पर इस्तेमाल करें

D Use on clockwise door | दक्षिणावर्त दरवाजे पर उपयोग करें

---

236 What is the advantage of aluminium window? | एल्यूमीनियम खिड़की का क्या फायदा है?

A Weight | वजन

B Light weight | हल्के वजन

C High density | उच्च घनत्व

D Minimum shrink | न्यूनतम सिकुड़न

---

237 What is the advantage of aluminium window? | एल्युमिनियम विंडो का लाभ क्या है?

A High appearance | उच्च उपस्थिति

B Greater holding power | ग्रेटर होल्डिंग पावर

C Free form shrink warp | मुक्त रूप हटना लपेटो

D Less expensive than wooden window | लकड़ी की खिड़की से कम खर्चीला

---

238 What is the remedy to avoid accident in swing door users? | स्विंग डोर उपयोगकर्ताओं में दुर्घटना से बचने का क्या उपाय है?

A Provide the door caster | दरवाजा कास्टर प्रदान करें

B Provide the door stopper | डोर स्टॉपर प्रदान करें

C Provide the door closer | डोर क्लोज़र प्रदान करें

D Provide peep hole at eye level | आंख के स्तर पर पीप होल प्रदान करें

---

239 What is the remedy for sliding window glass damage due to vibration? | कंपन के कारण सरकाने वाली खिड़की के कांच के नुकसान को से बचाने का क्या उपाय है?

A Use putty | पुट्टी का उपयोग करें

B Use glue | गोंद का प्रयोग करें

C Use adhesive | ऐड्हीसिव का प्रयोग करें

D Use rubber gasket | रबर गैसकेट का उपयोग करें

---

240 Which building construction material is less expensive? | कौन सा भवन निर्माण सामग्री कम महंगा होता है?

A PVC | पीवीसी

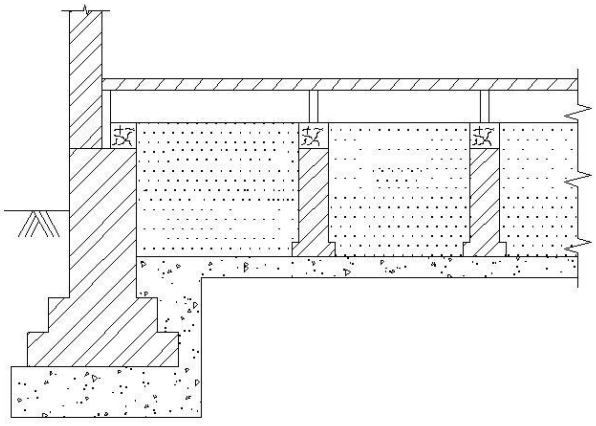
B Aluminium | एल्युमीनियम

C Iron | लोहा

D Concrete | कंक्रीट

---

241 What is the name of floor? | इस फ्लोर का नाम क्या है?



A Basement floor | निचला तल (बेसमेंट फ्लोर)

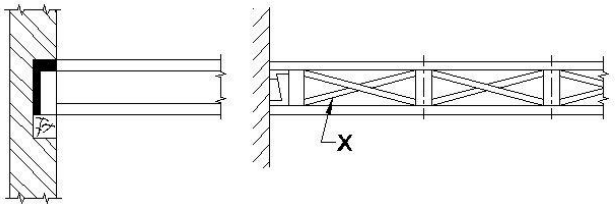
B Single joist floor | सिंगल जॉइस्ट फ्लोर

C Double joist floor | डबल जॉइस्ट फ्लोर

D Triple joist floor | ट्रिपल जॉइस्ट फ्लोर

---

242 What is the name of part marked as X ? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A Wall plate | वॉल प्लेट

B Wedges | वेजेस

C Airspace | एयर स्पेस

D Herring bone strutting | हेरिंग बोन स्ट्रेटिंग

---

243 What is the span for provision of herring bone strutting in single joist timber floor? | एकल जॉइस्ट लकड़ी के फर्श में हेरिंग बोन स्ट्रेटिंग के प्रावधान के लिए स्पैन क्या होता है?

A 1.00 m | 1.00 मी

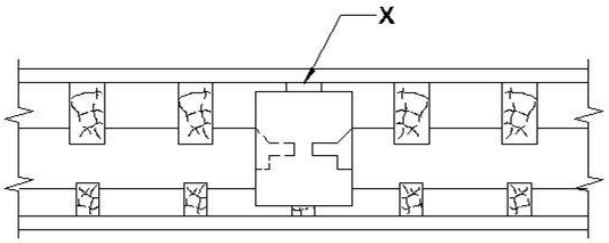
B 1.50 m | 1.50 मी

C 2.00 m | 2.00 मी

D 2.50 m | 2.50 मी

---

244 What is the name of part marked as X in triple joist wooden floor? | ट्रिपल जॉइस्ट लकड़ी के फर्श में X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A Strutting | स्ट्रेटिंग

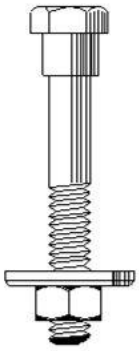
B Furring piece | फुर्रिंग पीस

C Air space | एयर स्पेस

D Binders | बाइंडर

---

245 What is the name of bolt? | इस बोल्ट का नाम क्या है?



A Machine bolt | मशीन बोल्ट

B Carriage bolt | कैरिज बोल्ट

C Round headed bolt | राउंड हेडेड बोल्ट

D Square headed bolt | स्क्वायर हेडेड बोल्ट

---

246 Which construction material is used as alternative replacement of wood? | लकड़ी के वैकल्पिक प्रतिस्थापन के रूप में किस निर्माण सामग्री का उपयोग किया जाता है?

A PVC | पीवीसी

B Iron | लोहा

C Asbestos | ऐस्बेस्टस

D Mica | माइका

---

247 Which type of construction material is preventing decay of white ants? | किस प्रकार की निर्माण सामग्री सफेद चींटियों के क्षय को रोकता है?

A PVC | पीवीसी

B Soft wood | मुलायम लकड़ी

C Plywood | प्लाईवुड

D Hard board | हार्ड बोर्ड

---

248 What is the advantage of using PVC in construction sector? | निर्माण क्षेत्र में पीवीसी का उपयोग करने का क्या फायदा है?

A Low cost | कम लागत

B Very hard | बहुत कठोर

C High elasticity | उच्च इलास्टिसिटी

D Fire resistance | अग्निरोधी

---

249 Which modern technology is used in PVC moulding? | पीवीसी मोल्डिंग में किस आधुनिक तकनीक का उपयोग किया जाता है?

A Improve the weight | वजन में सुधार

B Receiving power | शक्ति प्राप्त करना

C Improve the working qualities | काम करने के गुणों में सुधार करें

D 100% water proof | 100% जलरोधक

---

250 What is the advantage of P.V.C door? | P.V.C दरवाज़ा का क्या लाभ है?

A Durable and sturdy | टिकाऊ और प्रबल

B Strength and hardness | सामर्थ्य और कठोरता

C Manufacture very large size | बहुत बड़े आकार में निर्माण

D Minimum warp and bend | न्यूनतम वार्प और बेंड

---

251 What is the easy method to assemble P.V.C door? | P.V.C दरवाजे को जोड़ने की आसान विधि क्या है?

A Minimum shrinkage | न्यूनतम संकुचन

B Minimum warping | न्यूनतम वार्पिंग

C Uniform texture | समान बनावट

D Cut and joining quickly | काटना और जोड़ना जल्दी

---

252 What is the disadvantage of P.V.C? | P.V.C का नुकसान क्या है?

A More weight | अधिक वजन

B High cost | उच्च लागत

C Minimum moisture content | न्यूनतम नमी की मात्रा

D Avoid installation in high temperature | उच्च तापमान में स्थापना से बचें

---

253 What is the disadvantage of PVC moulding? | पीवीसी मोल्डिंग का नुकसान क्या है?

A Decrease the strength at high temperature | उच्च तापमान पर मज़बूती कम हो जाती है

B Reduce the weight at high temperature | उच्च तापमान पर वजन कम हो जाता है

C Decrease the size at high temperature | उच्च तापमान पर आकार मे कमी आ जाती है

D Easily cracked at high temperature | आसानी से उच्च तापमान पर चटकना

---

254 Which method is applied first for removing old paint? | पुरानी पेंट को हटाने के लिए सबसे पहले कौन सी विधि लागू की जाती है?

A Scraping | स्क्रेपिंग

B Sanding | सेंडिंग

C Chiselling | चिज़लिंग

D Painting | पेंटिंग

---

255 Which method is applied after scarping and removing old paint? | स्क्रेपिंग और पुरानी पेंट को हटाने के बाद कौन सी विधि लागू की जाती है?

A Marking | मार्किंग

B Sawing | सॉइंग

C Sanding | सेंडिंग

D Painting | पेंटिंग

---

256 What is the advantage of priming? | प्राइमिंग का फायदा क्या है?

A Glossy finish | ग्लॉसी फ़िनिश

B Method very cheap | मेथड बहुत सस्ती है

C Very quick method | बहुत ही त्वरित विधि

D Increase paint durability | पेंट की स्थायित्व बढ़ाएँ

---

257 What is the advantage of latex paint? | लेटेक्स पेंट का क्या फायदा है?

A More cost | अधिक लागत

B It is very bright | यह बहुत उज्ज्वल है

C Given long life | लंबी उम्र दे

D Blocks most stains | अधिकांश दागों को रोकता है

---

258 What is the purpose of using primer before painting? | पेंटिंग से पहले प्राइमर का उपयोग करने का उद्देश्य क्या है?

A Save time | समय बचत

B Save manpower | श्रमशक्ति की बचत

C Improve adhesive function | चिपकाने में सुधार

D Improve out look | दिखावत मे सुधार

---

259 Which primer is suitable for wood before painting? | पेंटिंग से पहले लकड़ी के लिए कौन सा प्राइमर उपयुक्त है?

A White primer | सफेद प्राइमर

B Red oxide primer | लाल ऑक्साइड प्राइमर

C Etch primer | एत्च प्राइमर

D Oil based primer | तेल आधारित प्राइमर

---

260 What is the use of wooden floor? | लकड़ी के फर्श का उपयोग क्या है?

A Used for party hall | पार्टी हॉल के लिए इस्तेमाल किया

B Used for marriage hall | मैरिज हॉल के लिए इस्तेमाल किया जाता है

C Used for dining hall | डाइनिंग हॉल के लिए उपयोग किया जाता है

D Used for dancing hall | डांसिंग हॉल के लिए इस्तेमाल किया

---

261 Which provides flat level surface to support the building furniture and partition? | जो भवन के फर्नीचर और विभाजन को सपोर्ट करने के लिए समतल स्तर की सतह प्रदान करता है?

A PVC floor | पीवीसी फर्श

B Aluminium floor | एल्यूमीनियम का फर्श

C Asbestos floor | अभ्रक का फर्श

D Wooden floor | लकड़ी के फर्श

---

262 What is the necessary of repairing work? | मरम्मत कार्य के लिए क्या आवश्यक है?

A Improve the strength | मज़बूती में सुधार करें

B Maintain the size and shape | आकार और आकृति बनाए रखें

C Avoid shrink and warp | सिकुड़न और ऐंठन से बचें

D Protect the element | अवयव की रक्षा करें

---

263 Which nail is used in masonry work? | चिनाई कार्य में किस कील(नेल) का उपयोग किया जाता है?

A Panel nail | पैनल कील

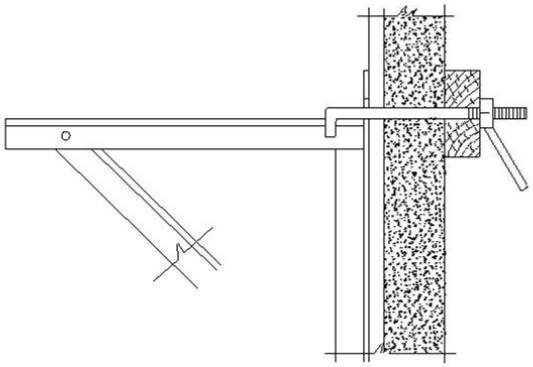
B Concrete nail | कंक्रीट कील

C Lost head nail | लॉस्ट हेड कील

D Wire nail with small heads | छोटे सिर के साथ तार की कील

---

264 Which is used in residential construction? | किसका उपयोग आवासीय निर्माण में किया जाता है?



A Anchor | ऐंकर

B Wall strap | वॉल स्ट्रेप

C Wall plate | वॉल प्लेट

D Wall bracket | बॉल ब्रैकेट

---

265 What is the use of hilti laser range meter? | हिल्टी लेजर रेंज मीटर का उपयोग क्या है?

A Measuring for angle | कोण के लिए मापने

B Check the horizontal | क्षैतिज जाँच करने के लिए

C Accurate thickness measuring | सटीक मोटाई मापने

D Quick and accurate up to 200m distance measuring | 200 मी की दूरी तक त्वरित और सटीक माप

---

266 What is the reason for wood replaced with PVC? | लकड़ी के स्थान पर PVC उपयोग होने का कारण क्या है?

A Water proof properties | जल रोधक गुण

B Fire proof properties | अग्नि रोधक गुण

C Weight is high | वजन अधिक है

D High density | उच्च घनत्व

---

267 Why wood is replaced by PVC in construction sector? | निर्माण क्षेत्र में लकड़ी के स्थान पर पीवीसी क्यों उपयोग किया जाता है?

A Improve the working quality | काम की गुणवत्ता में सुधार

B More rusting power | More rusting power

C Required more time | अधिक समय की आवश्यकता

D Easy to replace | बदलने में आसान

---

268 What is the reason for new style framing work used with PVC? | पीवीसी के साथ उपयोग किए जाने वाले नए स्टाइल फ्रेमिंग कार्य का कारण क्या है?

A Increase the volume | आयतन में वृद्धि करे

B Increase the weight | वजन बढ़ाएं

C Fit for receiving treatment of paint | पेंट के उपचार के लिए फिट

D Good appearance | अच्छी दिखावट

---

269 What is the reason for repainting an old furniture? | पुराने फर्नीचर को फिर से पेंट करने का क्या कारण है?

A Surface became uneven | सतह असमान हो गई

B Paint becomes weak | पेंट कमजोर हो जाता है

C Life of paint | पेंट का जीवन

D To improve the appearance | दिखावट में बदलाव के लिए

---

270 What is the reason to remove the old paint? | पुराने पेंट को हटाने का क्या कारण है?

A Increase the weight | वजन बढ़ाएं

B Reduce the size | आकार कम करें

C Paint sticks not properly | पेंट ठीक से नहीं चिपकता

D Paint may be inferior quality | पेंट अवर गुणवत्ता हो सकता है

ANSWERS

1B| 2B| 3C| 4A| 5C| 6A| 7D| 8A| 9C| 10D| 11A| 12C| 13B| 14C| 15A| 16B| 17A| 18A| 19A| 20C| 21D| 22B| 23C| 24D| 25B| 26B| 27A| 28A| 29D| 30C| 31B| 32C| 33D| 34D| 35D| 36D| 37B| 38A| 39A| 40D| 41C| 42D| 43D| 44D| 45A| 46A| 47D| 48A| 49B| 50C| 51A| 52A| 53C| 54C| 55C| 56D| 57A| 58A| 59B| 60D| 61C| 62D| 63A| 64B| 65D| 66A| 67D| 68D| 69D| 70D| 71C| 72D| 73C| 74D| 75C| 76A| 77D| 78D| 79D| 80D| 81B| 82A| 83C| 84A| 85C| 86A| 87A| 88C| 89B| 90B| 91D| 92C| 93D| 94C| 95C| 96D| 97A| 98D| 99B| 100B| 101A| 102B| 103B| 104A| 105D| 106C| 107B| 108D| 109D| 110B| 111A| 112C| 113C| 114B| 115D| 116D| 117C| 118D| 119D| 120C| 121C| 122B| 123D| 124D| 125A| 126B| 127D| 128B| 129C| 130D| 131D| 132A| 133D| 134B| 135D| 136D| 137B| 138D| 139A| 140D| 141B| 142B| 143B| 144A| 145C| 146D| 147C| 148C| 149D| 150A| 151A| 152A| 153A| 154A| 155D| 156A| 157B| 158C| 159C| 160B| 161B| 162C| 163B| 164D| 165B| 166A| 167C| 168A| 169A| 170B| 171D| 172D| 173A| 174A| 175A| 176B| 177A| 178A| 179A| 180A| 181A| 182B| 183A| 184B| 185D| 186C| 187A| 188C| 189A| 190D| 191C| 192C| 193A| 194B| 195D| 196B| 197B| 198A| 199C| 200A| 201C| 202B| 203D| 204D| 205B| 206A| 207C| 208A| 209A| 210A| 211B| 212C| 213B| 214A| 215A| 216B| 217D| 218B| 219A| 220D| 221C| 222A| 223C| 224D| 225A| 226D| 227B| 228D| 229A| 230D| 231D| 232C| 233A| 234A| 235A| 236B| 237D| 238C| 239D| 240A| 241A| 242D| 243D| 244B| 245B| 246A| 247A| 248A| 249D| 250A| 251D| 252D| 253D| 254A| 255C| 256D| 257D| 258C| 259A| 260D| 261D| 262D| 263B| 264D| 265D| 266A| 267D| 268D| 269D| 270D|